

# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

项目名称：进泰精密制造（浙江）有限公司欧进先进通讯  
电缆项目

建设单位（盖章）：进泰精密制造（浙江）有限公司

编制日期：二〇二三年二月

嘉兴市生态环境局制

## 编制单位和编制人员情况

项目编号			
建设项目名称	进泰精密制造（浙江）有限公司欧进先进通讯电缆项目		
建设项目类别	C3831 电线、电缆制造		
环境影响评价文件类型	登记表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	进泰精密制造（浙江）有限公司		
统一社会信用代码	91330401MAC2PGT480		
法定代表人（签章）	王根顺		
主要负责人（签字）	苏斌		
直接负责的主管人员（签字）	苏斌		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	浙江爱闻格环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91330103MA7Y375H		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1、编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈增松	2016035330352014332701000412	BH08640	
<b>2、主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈增松	第一、二、三、四章节	BH08640	

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	8
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	14
四、环境保护措施监督检查清单 .....	25
附表-建设项目污染物排放量汇总表 .....	27

## 附件:

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照、房屋权证、租赁协议
- 附件 3 部分原料 MSDS
- 附件 4 污水入网证明
- 附件 5 环境保护承诺书

## 附图:

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 嘉兴市区水环境功能区划图
- 附图 3 嘉兴市区生态保护红线图
- 附图 4 嘉兴经开区环境管控单元图
- 附图 5 规划环评图
- 附图 6 建设项目周围环境示意图
- 附图 7 建设项目平面布置图
- 附图 8 建设项目周围环境照片

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	进泰精密制造（浙江）有限公司欧进先进通讯电缆项目		
项目代码	2301-330451-04-01-131018		
建设单位	进泰精密制造(浙江)有限公司	法定代表人	王根顺
建设单位联系人	苏斌	联系方式	13601628204
建设地点	嘉兴经济开发区万国路 1332 号先进制造业产业基地国际创新园一期 E-1 号厂房		
地理坐标	(北纬 30 度 43 分 27.380 秒, 东经 120 度 41 分 36.640 秒)		
国民经济行业类别	C3831 电线、电缆制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38-电线、电缆、光缆及电工器材制造383
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1090	环保投资（万元）	30
施工工期	11 个月	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	/（不新增）
<b>承诺：</b> 进泰精密制造（浙江）有限公司及法人王根顺承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由进泰精密制造（浙江）有限公司及法人王根顺承担全部责任。			
环评类别判定依据	本项目为“C3831 电线、电缆制造”，不属于铅蓄电池及太阳能电池片制造，无电镀工艺，年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨以下，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，属于“三十五、电气机械和器材制造业38”中的“电线、电缆、光缆及电工器材制造383”中的“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，环评类别可以确定为报告表。 根据嘉政办发（2017）58号文、嘉服管发（2018）1号文，本项目位于嘉兴现代服务业集聚区范围内，符合准入环境标准且不属于环评审批负面清单（具体包括环评审批权限在省级及以上生态环境行政主管部门的项目，需编制报告书的	排污许可类别	登记管理

	电磁类项目和核技术利用项目（辐射类），有化学合成反应的石化、化工、医药项目，生活垃圾焚烧发电等高污染、高环境风险建设项目，涉及新增重金属污染排放项目，群众反映较强烈污染项目），原要求编制报告表的，可以填报环境影响登记表。				
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》</p> <p>审查机关：浙江省生态环境厅</p> <p>审查文件名称及文号：《浙江省生态环境厅关于嘉兴现代服务业集聚区总体规划环保意见的函》（浙环函[2019]145号）</p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号：南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元，编号 ZH3304022005。</p> <p>②管控要求：见下表1-1</p>				
规划环境影响评价符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____				
“三线一单”情况	<p>“三线一单”文件名称：《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（嘉环发【2020】66号）</p> <p>管控单元：南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</p> <p>管控单元代码：ZH3304022005</p>				
“三线一单”符合性	<p>本项目与南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元符合性对照分析见表 1-1。</p> <p><b>表 1-1 本项目与南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元要求对照分析表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center; vertical-align: middle;">空间布局引导</td> <td style="width: 60%;"> <p>1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</p> <p>2、合理规划布局三类工业项目，原则上只允许在西部先进制造业集聚区部分区域（北至杭州塘，南至规划机场路，东至恒心路，西至洪新路）布局三类工业项目，并控制三类项目总体规模和准入门槛，对不符合开发区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入。现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>3、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。</p> <p>4、新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求；严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。</p> <p>5、智创园除（三环西路以东，广穹路以南，天琴路以西，机场路以北地块）以外，新建二类工业项目严格控制区域排污总量，不得排放生产废水，</p> </td> <td style="width: 25%;"> <p>1、本项目为二类工业项目，且位于工业园区内，符合相应区划要求；</p> <p>2、本项目为新建二类工业项目；</p> <p>3、本项目不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业；</p> <p>4、本项目位于西南工业园区，涉及 VOCs 排放，各污染物严格执行污染物排放量削减替代管理要求，VOCs 总量区域按 1:2 替代削减；本项目塑料及塑粉采用新料，喷码仅为产品表面型号的印字，挤出及喷码废气收集后采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放，项目不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目；</p> <p>5、本项目位于西南工业园区，不在城南工业园区和智创园内；</p> <p>6、本项目不使用高污染燃料；</p> <p>7、本项目位于工业园区内，厂界南面距最近的小区优景花苑约 960m，且中间有绿地相隔，能确保人居环境安全和群众身体健康。</p> </td> </tr> </table>	空间布局引导	<p>1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</p> <p>2、合理规划布局三类工业项目，原则上只允许在西部先进制造业集聚区部分区域（北至杭州塘，南至规划机场路，东至恒心路，西至洪新路）布局三类工业项目，并控制三类项目总体规模和准入门槛，对不符合开发区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入。现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>3、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。</p> <p>4、新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求；严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。</p> <p>5、智创园除（三环西路以东，广穹路以南，天琴路以西，机场路以北地块）以外，新建二类工业项目严格控制区域排污总量，不得排放生产废水，</p>	<p>1、本项目为二类工业项目，且位于工业园区内，符合相应区划要求；</p> <p>2、本项目为新建二类工业项目；</p> <p>3、本项目不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业；</p> <p>4、本项目位于西南工业园区，涉及 VOCs 排放，各污染物严格执行污染物排放量削减替代管理要求，VOCs 总量区域按 1:2 替代削减；本项目塑料及塑粉采用新料，喷码仅为产品表面型号的印字，挤出及喷码废气收集后采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放，项目不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目；</p> <p>5、本项目位于西南工业园区，不在城南工业园区和智创园内；</p> <p>6、本项目不使用高污染燃料；</p> <p>7、本项目位于工业园区内，厂界南面距最近的小区优景花苑约 960m，且中间有绿地相隔，能确保人居环境安全和群众身体健康。</p>	符合
空间布局引导	<p>1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</p> <p>2、合理规划布局三类工业项目，原则上只允许在西部先进制造业集聚区部分区域（北至杭州塘，南至规划机场路，东至恒心路，西至洪新路）布局三类工业项目，并控制三类项目总体规模和准入门槛，对不符合开发区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入。现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>3、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。</p> <p>4、新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求；严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。</p> <p>5、智创园除（三环西路以东，广穹路以南，天琴路以西，机场路以北地块）以外，新建二类工业项目严格控制区域排污总量，不得排放生产废水，</p>	<p>1、本项目为二类工业项目，且位于工业园区内，符合相应区划要求；</p> <p>2、本项目为新建二类工业项目；</p> <p>3、本项目不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业；</p> <p>4、本项目位于西南工业园区，涉及 VOCs 排放，各污染物严格执行污染物排放量削减替代管理要求，VOCs 总量区域按 1:2 替代削减；本项目塑料及塑粉采用新料，喷码仅为产品表面型号的印字，挤出及喷码废气收集后采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放，项目不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目；</p> <p>5、本项目位于西南工业园区，不在城南工业园区和智创园内；</p> <p>6、本项目不使用高污染燃料；</p> <p>7、本项目位于工业园区内，厂界南面距最近的小区优景花苑约 960m，且中间有绿地相隔，能确保人居环境安全和群众身体健康。</p>			

  |  |

“三线一单”符合性		VOCs 排放量小于 1 吨/年。城南工业园区新建、改建、扩建二类工业项目，VOCs 排放量小于 1 吨/年，且其生产车间与居民区保持 300 米及以上的防护距离。 6、除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。 7、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。		
	污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	1、项目位于工业园区内，涉及工艺废气排放，本项目 VOCs 严格执行污染物排放量削减替代管理要求，新增 VOCs 在经济技术开发区内调剂解决。 2、本项目为通讯电缆生产制造，属于二类工业项目，项目生活污水经化粪池预处理，挤出及喷码废气收集后采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放，污染物排放水平能达到同行业国内先进水平； 3、本项目位于工业园区内，厂内实现雨污分流，清污分流，厕所生活污水采用化粪池处理，其他生活污水采用格栅处理，各废水经预处理后一并纳管排放，可实现“污水零直排区”建设； 4、本项目地面均经过硬化处理、危废仓库、油品仓库经硬化防腐处理，也不开采地下水，生活污水预处理后一并纳管排放，采取相应防治措施后项目生产不会影响土壤和地下水。	符合
	环境风险管控	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业聚集区环境和健康风险。 2、强化工业聚集区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	1、本项目生活污水经预处理后纳管排放，不会对周边河道造成影响； 2、根据分析，企业环境风险潜势为 I，不属于重点环境风险管控企业；要求企业建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合
	资源开发效率要求	推进工业聚集区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目为二类工业项目，仅排放生活污水，采用节水型卫生洁具，污水经预处理后纳管排放，挤出好的产品经水槽冷却、冷却水通过地下水水箱循环使用不外排，定期添加，对全面开展节水型社会建设具有促进作用。本项目不涉及使用煤炭。	符合
本项目“三线一单”符合性判定分析见表 1-2。				
<b>表 1-2 “三线一单”符合性分析</b>				
内容	符合性分析			是否符合
生态	根据《嘉兴市区生态保护红线划定》文本，嘉兴市区共划定水源涵养类红线区 3 个、生物多样性维护类红线 2 个、风景资源保护类红线 1 个，总面积为			符合

“三线一单”符合性	保护红线	36.42 平方公里，占国土面积的 3.69%。其中，南湖区南郊河贯泾港水源涵养生态保护红线、秀洲区南郊河贯泾港水源涵养生态保护红线和秀洲区石臼漾水源涵养生态保护红线等 4 个水源涵养类红线面积为 14.88 平方公里，南湖区湘家荡生物多样性维护生态保护红线和秀洲区北部湖荡群生物多样性维护生态保护红线等 2 个生物多样性保护类红线面积为 19.43 平方公里，南湖区南湖风景名胜资源保护生态保护红线面积为 2.11 平方公里。 本项目选址于嘉兴经济开发区万国路 1332 号先进制造业产业基地国际创新园一期 E-1 号厂房，为南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号 ZH3304022005），不在上述嘉兴市区生态保护红线范围内。	
	资源利用上线	本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目不新增土地，租赁现有厂房实施生产，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。	符合
	环境质量底线	根据 2021 年嘉兴市生态环境状况公报，本项目附近大气环境、水环境能够满足相应标准，项目附近声环境质量也能够满足相应的标准。项目废气收集净化后高空排放。生活污水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在区域环境质量等级，不触及环境质量底线。	符合
	负面清单	本项目选址于嘉兴经济开发区万国路 1332 号先进制造业产业基地国际创新园一期 E-1 号厂房，为南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号 ZH3304022005），项目生产通讯电缆，为电线、电缆制造行业，属于二类工业项目，不属于负面清单。	符合
<p>本项目位于嘉兴经济开发区万国路1332号先进制造业产业基地国际创新园一期E-1号厂房，不在嘉兴市区生态保护红线范围内；本项目生产通讯电缆，为C3831电线、电缆制造业，属于二类工业项目，满足南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元产业布局和结构要求，满足区域产业准入条件。因此，本项目符合《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》—南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元的要求。</p>			
其他符合性	<p><b>1、与《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》浙江省实施细则符合性分析</b></p> <p>推动长江经济带发展领导小组办公室于 2022 年 1 月 19 日印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》，自印发之日起施行。为深入贯彻落实习近平总书记重要讲话精神和国家推动长江经济带发展重大战略部署，认真落实长江保护法，进一步完善负面清单管理制度体系，根据《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》结合我省实际，制定本实施细则。本实施细则是长江经济带发展负面清单管理制度的重要组成部分，是建立生态环境硬约束机制，实施更严格的管控措施的重要依据，适用于全省行政区域内涉及长江生态环境保护的经济活动。本项目与该细则相关规定符合性分析如下。</p>		

表 1-3 《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)》浙江省实施细则符合性分析对照表		
相关内容	本项目情况	是否符合
<b>第三条</b> 港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》交通运输部《港口规划管理规定》《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。	本项目不涉及港口码头。	符合
<b>第四条</b> 禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》《全国内河航道与港口布局规划》《浙江省沿海港口布局规划》《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。 经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目, 军事和渔业港口码头项目, 按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目, 结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。	本项目不涉及港口码头。	符合
<b>第五条</b> 禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单(试行)》的项目。 禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。 禁止在 I 级林地、一级国家级公益林内建设项目。自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目不涉及自然保护地的岸线和河段范围; 不涉及 I 级林地、一级国家级公益林。	符合
<b>第六条</b> 禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水源保护条例》的项目。 饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。	本项目不涉及饮用水水源保护区的岸线和河段范围。	符合
<b>第七条</b> 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。 水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。	本项目不涉及水产种质资源保护区的岸线和河段范围。	符合
<b>第八条</b> 在国家湿地公园的岸线和河段范围内: (一)禁止挖沙、采矿; (二)禁止任何不符合主体功能定位的投资建设项目; (三)禁止开(围)垦、填埋或者排干湿地; (四)禁止截断湿地水源; (五)禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾; (六)禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道; 禁止滥采滥捕野生动植物; (七)禁止引入外来物种; (八)禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生; (九)禁止其他破坏湿地及其生态功能的的活动。国家湿地公园由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目不涉及国家湿地公园的岸线和河段范围。	符合
<b>第九条</b> 禁止违法利用占用长江流域河湖岸线。	本项目不涉及利用占用长江	符

其他符合性

其他符合性		流域河湖岸线。	合
	<b>第十条</b> 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目。	本项目不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区。	符合
	<b>第十一条</b> 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区。	符合
	<b>第十二条</b> 禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及。	符合
	<b>第十三条</b> 禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目属于 C3831 电线、电缆制造业，不属于化工项目。	符合
	<b>第十四条</b> 禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。	本项目属于 C3831 电线、电缆制造业，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合
	<b>第十五条</b> 禁止在合规园区外新建扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。	本项目属于 C3831 电线、电缆制造业，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。对照《环境保护综合名录(2021 年版)》，本项目产品不属于高污染项目。	符合
	<b>第十六条</b> 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及。	符合
	<b>第十七条</b> 禁止新建扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地	本项目租用现有厂房，属于 C3831 电线、电缆制造业，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，也不属于外商投资项目。	符合
	<b>第十八条</b> 禁止新建扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地(海域)供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目属于 C3831 电线、电缆制造业，不属于落后产能项目。	符合
	<b>第十九条</b> 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	根据企业提供的固定资产投资节能登记表，本项目达产后总用能控制在 494.16 吨标准煤（等价值）内，万元工业增加值能耗（等价值）0.126 吨标煤/万元，低于浙江省“十四五”规模以上企业的单位工业增加值能耗控制值 0.52 吨标煤/万元，不属于高耗能高排放项目。	符合
	<b>第二十条</b> 禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质。	本项目不涉及。	符合
	<b>第二十一条</b> 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/	/
<b>第二十二条</b> 本实施细则自发布之日起执行。根据实际情况适时进行修订。	/	/	

其他符合性	<p>综上，本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则的要求。</p> <p><b>2、《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37号）符合性分析</b></p> <p>本项目位于嘉兴经济开发区万国路1332号先进制造业产业基地国际创新园一期E-1号厂房，不属于京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道（包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河）核心监控区2000m范围内，也不属于拓展河道（澜溪塘）核心监控区1000m范围内，因未纳入管控范围，本报告不进行符合性分析。</p>
-------	--

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目概况

项目由来：进泰精密制造（浙江）有限公司欧进先进通讯电缆项目拟建地位于嘉兴经济开发区万国路 1332 号先进制造业产业基地国际创新园一期 E-1 号厂房，租用嘉兴经济技术开发区投资发展集团有限责任公司厂房 4169 平方米，实施通讯电缆项目。该项目总投资 1090 万元，拟购置高温芯线挤出机、高温发泡挤出机、芯线挤出机、护套机、成缆机等生产设备及辅助设施，形成年产通讯电缆 14700 千米的生产能力。

**表 2-1 项目概况一览表**

<b>主体工程</b>	企业租赁现有单层厂房，东西向分布两个车间，东面车间由北往南为耐高温通讯电缆和高阻燃电子线挤出区、半成品区、编织区、成缆区、对绞区、打卷区、并丝区等，西面车间北侧主要为 Geintech Plus 先进通讯电缆挤出区，具体总平面布置见附图 7。	
<b>辅助工程</b>	车间北侧由西往东依次为研发部、办公室、配电间等。	
<b>依托工程</b>	利用租赁企业的配电房、停车场、消防通道、围墙等。	
<b>环保工程</b>	<b>废气</b>	本项目挤出及喷码废气收集后采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放；同时要求企业加强车间通风。
	<b>废水</b>	厂区做到清污分流，雨污分流；要求生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后一并纳入区域污水收集管网，经区域内管网送至嘉兴市联合污水处理有限公司达标排放。
	<b>固体废物</b>	建设有一般固废及危险固废贮存场所，一般固废仓库面积约 30m <sup>2</sup> 、危险固废仓库面积约 20m <sup>2</sup> ，均位于西面车间西南侧。
	<b>噪声</b>	合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修。
	<b>其他</b>	/
<b>储运工程</b>	<b>储存</b>	生产车间设成品仓库及原料仓库（位于西侧厂房内）。
	<b>运输</b>	厂外运输以公路运输为主。厂内运输主要是日常生产过程中的原料与成品搬运，运距短、批次多，主要采用铲车和手推车为主。
<b>公用工程</b>	<b>给水</b>	本项目用水由嘉源给排水供应。
	<b>排水</b>	本项目采用雨、污分流排放制，雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网；生活污水经预处理后排入嘉兴市污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理后排入杭州湾海域，其中厕所污水采用化粪池进行预处理、其他废水采用格栅等预处理。
	<b>供热</b>	/
	<b>供电</b>	本项目用电由嘉兴市配电站供应
	<b>污水处理厂</b>	嘉兴市联合污水处理有限责任公司设计规模近期为 30 万 m <sup>3</sup> /d，二期（2010 年）为 30 万 m <sup>3</sup> /d，总设计规模 60 万 m <sup>3</sup> /d。一期工程已于 2003 年 4 月竣工投入运行，二期污水处理厂于 2007 年 9 月 28 日开工，其中 15 万 m <sup>3</sup> /d 已于 2009 年已经建成，其余 15 万 m <sup>3</sup> /d 也于 2010 年底建成，一期、二期提升改造也已完成。 提标改造后现有设施各处理环节采用的主要工艺如下：一期：旋流沉砂+初沉+（MBR 工艺或 AAO 生反池+周边进水周边出水二沉池或氧化沟+周边进水周边出水二沉池）+砂高效沉淀池+滤布滤池+消毒氧化工艺；二期：旋流沉砂池+预曝气池+初沉池+水解酸化池+A2/O 生反池+周边进水周边出水二沉池+加砂高效沉淀池+反硝化深床滤池+臭氧氧化
<b>劳动定员及工作制度</b>	企业人员 30 人，实行二班制生产（每班 12 小时），年工作日 300 天，厂区内无食堂和宿舍。	

建设内容

建设内容

其他 /

**2、主要产品及产能**

企业生产规模及主要产品方案见表 2-2。

**表 2-2 项目主要产品及产能一览表**

序号	产品名称		设计年生产时间 (d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他
1	通讯电缆	Geintech Plus 先进通讯电缆	300	千米	5200	10g~40g/m
		耐高温通讯电缆	300	千米	5000	25g~85g/m
		高阻燃电子线	300	千米	4500	17g~44g/m
	合计		/	千米	14700	/

**3、主要设施及设施参数**

**表 2-3 主要生产设施及设施参数一览表**

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	本项目数量	其他
					设计参数	计量单位			
<b>主要产污设施</b>									
1	生产车间	挤出	高温芯线挤出机	GW30+25-01、GW50-01	螺杆内径 30	mm	台	2	用于 FEP 料
2		挤出	高温发泡挤出机	GWFP-01	螺杆内径 50	mm	台	1	用于 FEP 料
3		挤出	50 芯线挤出机	YC50+30-01	螺杆内径 50	mm	台	1	用于 PVC 料
4		挤出	高温极细挤出机	GW-01	螺杆内径 50	mm	台	1	用于 PTFE 料
5		挤出	70 护套挤出机	YC70-01	螺杆内径 70	mm	台	2	用于 PVC 料
6		挤出	65 护套挤出机	YC65-01	螺杆内径 65	mm	台	1	用于 PVC 料
7		喷码	喷码机	/	/	/	台	3	/
<b>其他设施</b>									
8	生产车间	成缆	630 成缆机	CL630-01、CL630-02	胶盘内径 630	mm	台	2	/
9		成缆	800 成缆机	CL800-01	胶盘内径 800	mm	台	1	/
10		编织	编织机	HGSB-16A	线径 14	mm	台	20	/
11		对绞	退扭对绞机	/	胶盘内径 500	mm	台	4	/
12		并丝	并丝机	/	/	/	台	3	/
13		打卷	打卷机	/	胶盘内径 500	mm	台	1	/
14		绞铜	绞铜机	STD-500-TD	胶盘内径 500	mm	台	1	/
15		收卷	八字机	WZB-500	胶盘内径 500	mm	台	1	/
16		加热	加热机	/	胶盘内径 800	mm	台	1	电加热、用于加热铝箔
17		吹干	空压机	/	/	/	台	1	/
18	冷却系统	冷却	冷却水箱	6-7 立方米、23.5m³/h	/	/	台	1	地下式

注：混料机、烘箱和压坯机为高温极细挤出机配套设备，未单列。

**4、主要原辅材料及燃料的种类和用量**

**表 2-4 主要原辅材料情况一览表**

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	其他
生产车间	原料	铜线（单丝）	t	/	20	400-500kg/盘，需绞铜成多股铜线
		铜线（多股）	t	/	90	400-500kg/盘，无需绞铜工序
		氟塑料粒料 FEP	t	/	135	25kg/塑袋

辅料	PVC 粒料	t	/	295	1t/塑袋
	色母粒	t	/	4	25kg/塑袋
	PTFE 粉料	t	/	2.5	25kg/塑桶
	石油精	t	/	0.5	200kg/铁桶, 与 PTFE 粉料 1:5 调配
	金属丝	t	/	80	铝丝、铜丝等
	铝箔	t	/	20	8kg/卷
	PET 膜	t	/	15	6kg/卷
	油墨	t	/	0.05	1kg/塑瓶, 与稀释剂按 1:1 调配
	稀释剂	t	/	0.05	1kg/塑瓶
	清洗剂	t	/	0.05	1kg/塑瓶, 用于擦洗印错的字体
	氮气	瓶	/	200	100kg/钢瓶, 用于部分 FEP 料发泡
	黄油	t	/	0.25	25kg/塑桶, 设备维保
	机油	t	/	0.2	25kg/铁桶, 设备维保

注: (1)石油精主要成分为 100%加氢处理重石脑油(石油); 油墨主要成分为丁酮 30-40%(取 40%)、乙醇 10-20%(取 20%)、颜料 5-10%(取 10%)、丙烯酸树脂 15-25%(取 25%)、硅油助剂<5%(取 5%); 稀释剂及清洗剂主要成分均为 100%甲基乙基酮; 具体 MSDS 见附件 3。  
 (2) 企业使用的氮气[压缩的]、丁酮、乙醇、甲基乙基酮涉及危险化学品, 要求企业按嘉安委(2020)15 号《嘉兴市安全生产专项整治三年行动计划》要求开展安全风险辨识。

**油墨对标分析:** 本项目使用的油墨对照《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)中对油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值要求和附录A 中表A.1 油墨中不应人为添加的溶剂一览表, 具体分别见表2-5、表2-6。本项目油墨成分对照分析见表2-7。

**表2-5 油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值**

油墨品种		挥发性有机化合物(VOCs)限值%
溶剂油墨	喷墨印刷油墨	≤95

**表2-6 油墨中不应人为添加的溶剂一览表**

序号	物质名称	CAS 号	对应 GB/T36421-2018 序号
1	乙苯	100-41-4	62
2	环氧丙烷	75-56-9	72
3	苯乙烯	100-42-5	79
4	苯	71-43-2	54
5	亚硝酸异丙酯	541-42-4	121
6	亚硝酸丁酯	544-16-1	122
7	乙二醇单乙醚	110-80-5	510
8	乙二醇乙醚乙酸酯	111-15-9	511
9	乙二醇单甲醚	109-86-4	512
10	乙二醇甲醚乙酸酯	110-49-6	513
11	2-硝基丙烷	79-46-9	529
12	N-甲基 2-吡咯烷酮	872-50-4	542
13	三甘醇二甲醚	112-71-4	637
14	乙二醇二甲醚	110-71-4	638
15	乙二醇二乙醚	629-14-1	659
16	甲苯	108-88-3	-
17	二甲苯	1330-20-7	-

**表2-7 本项目油墨成分对照分析表**

品种	成分	挥发性有机化合物(VOCs)	标准限值	符合性
溶剂油墨	丁酮 30-40%(取 40%)、乙醇 10-20%(取 20%)、颜料 5-10%(取 10%)、丙烯酸树脂 15-25%(取 25%)、硅油助剂<5%(取 5%)	66%(VOCs 占比按丁酮、乙醇、硅油全挥发、丙烯酸树脂的 2% 计未反应单体)	≤95%	符合

同时对照《包装材料用油墨限制使用物质》（GB/T36421-2018）中限制使用物质清单，本项目使用的油墨中不含有标准中的限制物质。

**清洗剂对标分析：**本项目使用的清洗剂对照《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表1中对“有机溶剂清洗剂”的VOC含量限值，具体见表2-8。

**表2-8 本项目清洗剂成分对照分析表**

品种	成分	挥发性有机化合物(VOCs)	标准限值	符合性
有机溶剂清洗剂	甲基乙基酮、乙二醇及稳定剂（其中甲基乙基酮>90%）	810g/L（VOCs占比按清洗剂全挥发计，清洗剂密度0.81g/cm <sup>3</sup> ）	≤900g/L	符合

## 5、厂区平面布置

先进制造业产业基地国际创新园一期共建有六栋生产厂房、一栋办公楼，其中厂房A、B、C、D、E西侧、F外租其他企业或闲置。本项目位于E厂房东侧，面积4169平方米，车间内部由东往西分布两个车间，东面车间由北往南分为挤出区、半成品区、编织区、成缆区、对绞区、打卷区、并丝区等，西面车间由北往南分为挤出区、仓储区、原料仓库、一般固废仓库、危废仓库等，具体总平面布置见附图7。

本项目周边环境情况如下：

东面：为F厂房（外租嘉兴佐帕斯工业有限公司），隔路为先进制造业产业基地国际创新园二期；

南面：为绿地；

西面：为E厂房西侧（目前闲置），再往西为D厂房（外租安维迪生命科学（浙江）有限公司）；

北面：为先进制造业产业基地国际创新园一期办公楼。

## 6、环境保护目标

**表2-9 环境保护目标一览表**

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离m	相对生产车间距离m
		经度	纬度						
环境空气	/	/	/	/	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的保护人体健康	环境空气二类功能区	/	/	/
声环境	厂界周围	/	/	/	GB3096-2008 中的3类标准	声环境3类功能区	/	/	/
地下水环境	厂界外500米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标。								

建设内容

## 1、工艺流程

### 1.1 本项目生产工艺流程及产污环节

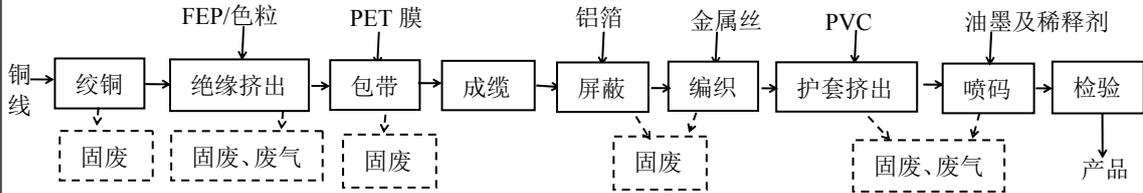


图 2-1 耐高温通讯电缆生产工艺流程产排污环节图

#### 工艺流程简要说明：

**绞铜：**是将单股铜线经绞铜机混绞成多股铜线，简称导体；当使用多股铜线原料时，即不涉及绞铜工序。

**绝缘挤出：**FEP 塑料/色粒混匀后，经高温挤出机（350℃-370℃）挤出后包覆于导体表面制备成芯线，外部塑膜起到绝缘作用。部分 FEP 塑料/色粒混匀挤出时需冲入氮气使其发泡，提升产品电气性能，挤出采用水槽冷却。

**包带：**将单根或多根芯线用成缆设备在绝缘表面包上一层 PET 聚酯膜。

**成缆：**将包带完成的半成品用专用的成缆设备进行总绞，减小尺寸稳定结构。

**屏蔽：**在成缆好的半成品表面包覆一层铝箔，进一步稳定其结构。

**编织：**在屏蔽好的半成品表面用金属丝编织成金属网，增加其抗干扰能力。

**护套挤出：**用护套挤出机（160℃-170℃）在编织半成品表面包覆一层 PVC 外护层。

**喷码：**护套挤出好的半成品通过喷码机在其表面印上产品型号等标识。

**检验：**检验合格后，根据客户需求包装产品。

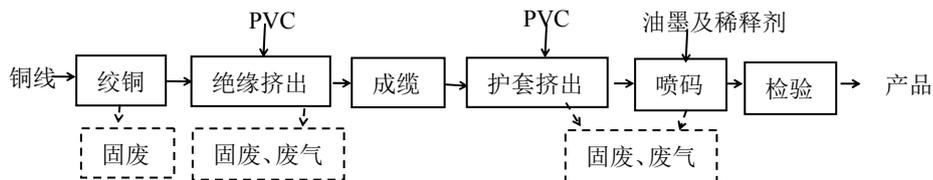


图 2-2 高阻燃电子线生产工艺流程产排污环节图

#### 工艺流程简要说明：

本项目高阻燃电子线生产工艺流程相比耐高温通讯电缆较简化，具体工艺说明与耐高温通讯电缆相应工序一致。

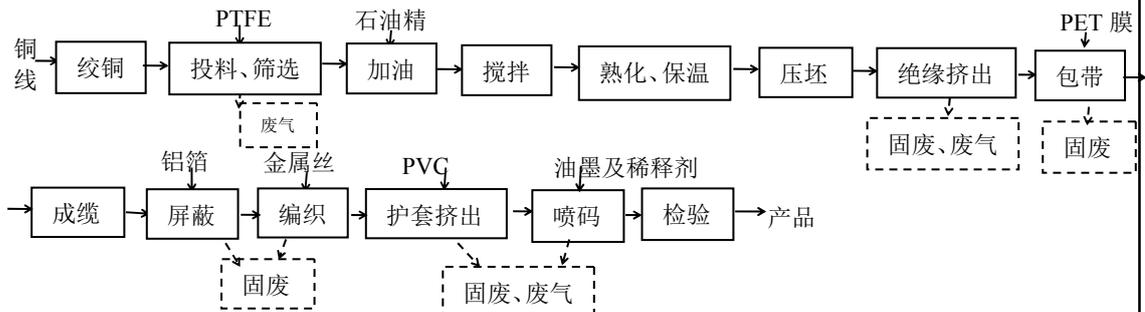


图 2-3 Geintech Plus 先进通讯电缆生产工艺流程产排污环节图

工艺流程和产排污环节

**工艺流程简要说明：**

本项目 Geintech Plus 先进通讯电缆产品生产工艺流程相比耐高温通讯电缆多了 PTFE 挤出前处理工序，本次仅对多出的工艺做细化说明，其他与耐高温通讯电缆相应工序一致不再描述。

投料、筛选：是将 PTFE 粉通过人工方式加入筛网，将大的凝结状原料抖落成散状。由于 PTFE 为黏粉状，且同步加入石油精，故投料、筛选时粉尘产生量极少。

加油：通过不锈钢喷壶将石油精喷洒于 PTFE 粉上面，喷洒量为粉料用量的 20%。

搅拌：通过配套的混料机将石油精和粉料搅拌均匀，搅拌过程混料机密闭。

熟化、保温：将拌好的物料存入密闭容器，再放入配套烘箱电加热至 35℃ 熟化 16 小时（目的使聚四氟乙烯与石油精混合更加均匀且充分润滑，保证后续工艺挤压成型的连续性），再在烘箱中 25℃ 常温保存。

压坯：将熟化料通过配套的压坯机制成圆柱状。

绝缘挤出：用高温极细挤出机的前道装置在 40℃ 将管状坯料推挤成型，然后再经过后道装置 340℃ 固化，以提高半成品表面外护层硬度，挤出采用水槽冷却。

**2、产排污环节分析**

**表 2-10 本项目产排污情况汇总表**

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N
废气	车间	挤出	四氟乙烯、六氟丙烯、氯乙烯、氯化氢、氟化氢及非甲烷总烃
		喷码	非甲烷总烃、臭气浓度
		投料、筛选	粉尘
噪声	车间	设备噪声	Leq
固体废物	车间	挤出	塑料边角料
		包带	废塑料膜
		屏蔽	废铝箔
		编织	废金属丝
		喷码	其他沾染危险废物的废包装物、含油墨废手套和抹布
		原料使用	一般废包装物、废钢瓶
		废气治理	废活性炭、废过滤棉
	设备维护保养	废机油、废油桶、含油废手套和抹布	
	职工生活	生活垃圾	生活废品

**3、与项目有关的原有环境污染问题**

本项目为新建项目，因此无原有污染情况。

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	核算方法	污染物产生			治理措施					污染物排放			排放时间/h	
					产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量		收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h		t/a
挤出、喷码	挤出机、喷码机	有组织	非甲烷总烃	产污系数法	26	0.103	0.738	集气罩	85	冷却+过滤棉+两级活性炭	可行	80	符合	5	0.021	0.148	7200
		无组织			/	0.018	0.130	/	/	/	/	/	/	0.018	0.130		

运营期环境影响和保护措施

**投料、筛选粉尘：**本项目 PTFE 粉料通过人工方式加入筛网，以便将大的凝结状原料抖落成散状，由于 PTFE 为黏粉状、年用量不大，且同步加入石油精，故投料、筛选时粉尘产生量极少，不做定量分析。

**塑料废气：**本项目塑料粒子/粉料在挤出过程由于分子间的剪切挤压而发生断链、分解、降解，在此过程中将产生游离单体废气，项目采用 FEP 及 PVC 粒料、PTFE 粉料。

氟化乙烯丙烯共聚物（FEP）树脂对应的废气特征污染物为四氟乙烯、六氟丙烯及非甲烷总烃，参照《浙江巨化股份有限公司 10kt/aFEP 扩建项目环境影响报告书》（2022 年 10 月）中四氟乙烯（TFE）和六氟丙烯（HFP）单体通过全氟引发剂共聚得到氟化乙烯丙烯共聚物（FEP），共聚结束后通过逐步升温去除未反应单体及溶剂；本项目采用成品 FEP 粒料挤出，挤出温度 350℃-370℃，低于 FEP 热分解温度（>400℃），TFE 和 HFP 单体废气极少，故对 TFE 和 HFP 单体废气不做定量分析。

聚氯乙烯（PVC）树脂对应的废气特征污染物为氯乙烯、氯化氢及非甲烷总烃，参照《万华化学（福建）有限公司年产 80 万吨 PVC 项目环境影响报告书》（2021 年 7 月）中悬浮聚合工艺生产 PVC 树脂，可知氯乙烯（VCM）和氯化氢单体通过汽提回收单元已基本去除完全；本项目采用成品 PVC 粒料挤出，挤出温度 160℃-170℃，低于 PVC 热分解温度（>200℃），

氯乙烯和氯化氢单体废气极少；另外根据《气相色谱-质谱法分析聚氯乙烯加热分解产物》中分析，1吨PVC熔融产生氯化氢94.8mg、产生氯乙烯115.7mg，本项目挤出过程共计产生氯化氢气体0.028kg/a、氯乙烯气体0.034kg/a，忽略不计；故对氯乙烯和氯化氢单体废气不做定量分析。

聚四氟乙烯（PTFE）树脂对应的废气特征污染物为氟化氢、非甲烷总烃，参照《大金氟化工（中国）有限公司年产5700吨聚四氟乙烯技改项目环境影响报告书》（2014年7月）中聚四氟乙烯的悬浮聚合工艺可知，中间体四氟乙烯作为反应物质已全部聚合，残留单体已负压回收；本项目采用成品聚四氟乙烯粉料挤出，氟化物单体废气极少，故对氟化物单体不做定量分析。

本项目属于VOCs的有四氟乙烯、六氟丙烯、氯乙烯、氯化氢、氟化氢及非甲烷总烃，在挤出成型过程中仅有极少量的单体分子及少量的聚合物发生分解挥发，其中单体均不定量，根据《浙江省重点行业VOCs污染排放源排放量计算方法》（1.1版）（浙江省环境保护科学设计研究院/浙江环科环境研究院有限公司共同编制）中表1-7塑料行业VOCs排放系数计，塑料挤出废气排放系数具体见表3-2。

表3-2 塑料行业VOCs的排污系数

过程	单位排污系数（kg/t原料）
塑料布、膜、袋等制造工序	0.220
塑料皮、板、管材制造工序	0.539
其他塑料制品制造工序	2.368
注：使用含VOCs的原辅料，其中含有的VOCs会全部挥发，即按含量的1:1直接进行计算。	

本项目生产电缆、电线，挤出产生的塑料废气排放源强取0.539kg/t原料，项目FEP、PVC、PTFE及色母粒年用量分别为135t/a、295t/a、2.5t/a、4t/a，合计年用塑料原料436.5t/a，故非甲烷总烃废气产生量为0.235t/a。

**石油精废气：**本项目Geintech Plus先进通讯电缆产品涉及PTFE与石油精混合熟化料挤出工序，由于熟化温度35℃远未达到石油精沸点160℃，且熟化好的料存入密闭容器中常温保存，故熟化阶段几乎无石油精废气排放，后道挤出时温度达340℃，挤出时石油精废气全部挥发出来，按非甲烷总烃废气进行评价。项目石油精年用量0.5t，故挤出产生的石油精废气（即非甲烷总烃）产生量为0.500t/a。

**喷码废气：**本项目护套挤出好的半成品需通过喷码机在其表面印上产品型号等标识，喷码过程会产生印刷废气。根据企业介绍，油墨使用前需与稀释剂按1:1调配，当出现印刷错误时会用清洗剂擦拭错字，油墨主要成分为丁酮30-40%（取40%）、乙醇10-20%（取20%）、颜料5-10%（取10%）、丙烯酸树脂15-25%（取25%）、硅油助剂<5%（取5%），稀释剂及清洗剂主要成分均为甲基乙基酮、乙二醇及稳定剂（其中甲基乙基酮>90%）；喷码过程中油

墨中的溶剂（按 66%）、稀释剂及清洗剂全部（按 100%）均会挥发出来产生有机废气等，统一按非甲烷总烃废气进行评价。项目油墨、稀释剂及清洗剂年用量均各为 0.05t，故非甲烷总烃废气产生量为 0.133t/a。

**恶臭：**本项目挤出、喷码工序有一定的恶臭。恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标。其主要物质种类达上万种之多。由于其各种物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，迄今还难以对大多数恶臭物质作出浓度标准，目前我国只规定了八种恶臭污染物的一次最大排放限值、复合恶臭物质的臭气浓度限值及无组织排放源的厂界浓度限值，即 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》。北京环境监测中心在吸取国外经验的基础上提出了恶臭 6 级分级法（见表 3-3），该分级法以感受器——嗅觉的感觉和人的主观感觉特征两个方面来描述各级特征，既明确了各级的差别，也提高了分级的准确程度。

表 3-3 恶臭 6 级分级法

恶臭强度级	特 征
0	未闻到有任何气味，无任何反应
1	勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓
2	能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的气味，而且很反感，想离开
5	有极强的气味，无法忍受，立即逃跑

根据对同类企业的调查，挤出、喷码工序所在车间内能闻到气味，恶臭等级在 2 级，车间外基本闻不到气味，恶臭等级在 0 级。

**挥发性有机物（VOCs）：**本项目实施后 VOCs 的总产生量为 0.868t/a，要求企业对车间产生的挤出、喷码废气进行收集，收集后的废气采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附处理后通过 15 m 高排气筒排放，集气罩收集率达到 85%，挥发性有机物净化率达到 80%，VOCs 有组织排放量为 0.148t/a，无组织排放量为 0.130t/a，总排放量为 0.278t/a。

本项目挤出产生的塑料件年产量约 436t，挤出成型工序产生的非甲烷总烃有组织排放量为 0.125t/a，则单位产品非甲烷总烃排放量为 0.287kg/t 产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 重点区域大气污染物排放限值 0.3kg/t 产品的要求。

表 3-4 大气排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	排气温度	排放口类别	排放标准	其他
			经度	纬度						
DA001	一般排放口	非甲烷总烃	120°41'36.86"	30°43'28.22"	15	0.3	25	一般排放口	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	/

表 3-5 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高度 m	面源长度 m	面源宽度 m	与正北夹角°	面源有效排放高度 m	年排放小时数 h	排放工况	污染物排放速率 kg/h
----	------	----------	--------	--------	--------	------------	----------	------	--------------

1	车间	4.5	72	50	0	13	7200	正常	非甲烷总烃: 0.018
---	----	-----	----	----	---	----	------	----	-----------------

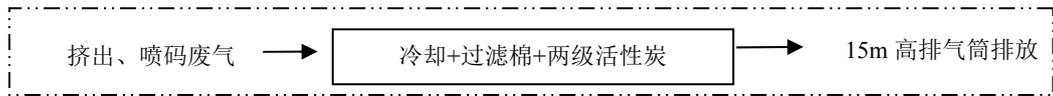


图3-1 废气处理系统图

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-6 项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序 / 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生			治理措施				污染物排放			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 h	
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %	核算方法	排放浓度 mg/L			排放量 t/a
职工生活	污水处理设施	生活污水	405	COD <sub>Cr</sub>	类比法	320	0.130	化粪池	3000	是	/	排污系数法	50	0.020	405	7200
				NH <sub>3</sub> -N		35	0.014						5	0.002		

运营期环境影响和保护措施

本项目挤出好的产品经水槽冷却（两头用绝缘胶布包裹）、冷却水通过地下式水箱循环使用不外排，定期添加。本项目废水为员工生活污水，项目需员工 30 人，企业无食堂和宿舍，年工作日 300 天，GB50015-2003《建筑给排水设计规范》生活用水采用 30~50L/人·班”。本评价取 50L/人·班，则年用水量 450t/a。生活污水量按生活用水量的 90%计，则生活污水的产生量为 405t/a。生活污水中主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N，浓度为 COD<sub>Cr</sub>320mg/L、NH<sub>3</sub>-N 35mg/L，则生活污水中 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的产生量分别为 0.130t/a、0.014t/a。

本项目生活污水经化粪池、格栅等预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入附近管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级A标准(COD<sub>Cr</sub>≤50mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤5mg/L)排入杭州湾海域，则污染物排放量分别为COD<sub>Cr</sub>0.020t/a、NH<sub>3</sub>-N0.002t/a。

表 3-7 废水间接排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放标准	受纳污水处理厂信息			纳管依托可行与否	
		经度	纬度					名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值 (mg/L)		排放标准
DW001	一般排放口	120°41'31.21"	30°43'23.93"	进入城市废水集中处理	间断排放，排放期间流量稳定	8:00-次日 8:00	GB8978-1996 表 4 中三级标准；NH <sub>3</sub> -N 执行 DB33/887-2013	嘉兴市联合污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	50	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准	可行
								NH <sub>3</sub> -N	5			

表 3-8 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理位置		排水去向	排放规律	间歇式排放时段	接纳自然水体信息		汇入接纳自然水系处地理坐标		其他
		经度	纬度				名称	接纳水体功能目标	经度	纬度	
DY001	雨水排放口	120°41'30.88"	30°43'24.27"	进入城市雨水管网	间断排放, 排放期间流量不稳定	/	南郊河	III类	120°41'57.54"	30°43'43.63"	/

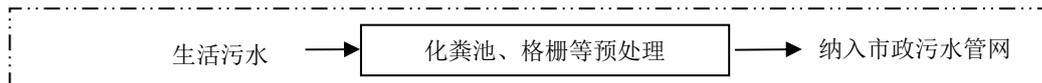


图 3-2 废水处理工艺流程图

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-9 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	电线、电缆生产线	挤出	高温芯线挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			高温发泡挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			50 芯线挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			高温极细挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			70 护套挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			65 护套挤出机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
		成缆	630 成缆机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
			800 成缆机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
		编织	编织机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
		对绞	退扭对绞机	频发	类比法	70-75	减震	5	类比法	65-70	7200
		并丝	并丝机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
		打卷	打卷机	频发	类比法	70-75	减震	5	类比法	65-70	7200
		绞铜	绞铜机	频发	类比法	70-75	减震	5	类比法	65-70	7200
		收卷	八字机	频发	类比法	70-75	减震	5	类比法	65-70	7200
加热	加热机	频发	类比法	70-75	减震	5	类比法	65-70	7200		
空压机	空压机	频发	类比法	85-90	减震	5	类比法	80-85	7200		
室外	废气治理	风机	风机	频发	类比法	80-85	减震	5	类比法	75-80	7200

注: (1)挤出成型品经水槽冷却、冷却水通过泵打入地下水箱循环使用不外排, 定期添加, 故不涉及冷却塔。(2)混料机、烘箱和压坯机为高温极细挤出机配套设备, 未单列。

在采取相应的减震、隔声降噪措施后, 预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准要求, 项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源核算结果及相关参数见表 3-10。

表 3-10 固体废物污染源核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险性	产废周期	产生情况		处置措施			最终去向
									核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
<b>一般工业固体废物</b>														
电线、电缆生产线	挤出	塑料边角料	挤出	固态	废塑料	383-001-06	/	每天	产污系数法	4.365	袋装	外卖综合利用	4.365	一般固废处置单位
	成缆机	废塑料膜	包带	固态	废塑料	383-001-06	/	每天		0.3	袋装		0.3	
	编织机	废铝箔	屏蔽	固态	废铝箔	383-001-10	/	每天		0.4	袋装		0.4	
	编织机	废金属丝	编织	固态	废铜丝	383-001-10	/	每天		1.6	袋装		1.6	
	/	一般废包装物	原料使用	固态	废塑袋/桶	383-001-07	/	每天		1.182	袋装		1.182	
<b>危险废物</b>														
设备维护保养	设备维护保养	废机油	设备维护保养	液态	废矿物油及杂质	900-249-08	T/I	每两月	产污系数法	0.2	桶装	委托有资质单位处置	0.2	有资质的危废处置单位
		含油废手套和抹布	设备维护保养	固态	废矿物油、纤维布	900-041-49	T/In	每两月		0.2	袋装		0.2	
原料使用	原料使用	废油桶	原料使用	固态	废矿物油、铁/塑桶	900-249-08	T/I	每月		0.1	桶装		0.1	
		其他含有或沾染危险废物的废包装物	原料使用	固态	废油墨及稀释剂、废清洗剂、塑瓶	900-041-49	T/In	每天		0.01	/		0.01	
喷码	喷码机	含油墨废手套和抹布	喷码	固态	废油墨、纤维布	900-041-49	T/In	每天		0.2	袋装		0.2	
废气治理	废气治理	废活性炭	废气治理	固态	废活性炭及杂质	900-039-49	T/In	每20天		8.090	袋装		8.090	
		废过滤棉	废气治理	固态	废过滤棉及杂质	900-041-49	T/In	不定期		0.2	袋装		0.2	
<b>生活垃圾</b>														
职工生活	职工生活	生活垃圾	职工生活	固态	纸、塑料等	900-999-99	/	每天	产污系数法	4.5	桶装	环卫部门清运	4.5	填埋场或焚烧
<b>属性待鉴定固体废物</b>														
/														

##### (1)塑料边角料

本项目 FEP 塑粒、PVC 塑粒、PTFE 塑粉及色母粒原料进行挤出加工时会产生一定量的塑料边角料，产生量为原料用量的 1%，项目 FEP、PVC、PTFE 及色母粒年用量和为 436.5t/a，则塑料边角料产生量为 4.365t/a。

##### (2)废塑料膜

本项目包带工序是在半成品绝缘表面包上一层 PET 聚酯膜，会产生废塑料膜，产生量为原料用量的 2%，PET 聚酯膜年用量为 15t，故废塑料膜产生量为 0.3t/a。

### (3)废铝箔

本项目屏蔽工序是在成缆好的半成品表面包覆一层铝箔，会产生废铝箔，产生量为原料用量的 2%，铝箔年用量为 20t，故废铝箔产生量为 0.4t/a。

### (4)废金属丝

本项目编织工序是在屏蔽好的半成品表面用金属丝编织成金属网，会产生废金属丝，产生量为原料用量的 2%，金属丝年用量为 80t，故废金属丝产生量为 1.6t/a。

### (5)废机油

本项目部分设备使用机油作为传动装置的冷却润滑油，由于高温氧化，油液易变得混浊，油质劣化，影响使用性能；另外，由于金属零部件磨损等原因，金属（钢铁）废屑进入油液中，也影响使用性能。因此，一段时间后需要更换机油，产生废机油。项目用于设备维保的机油年用量为 0.2t/a，废机油产生量为 0.2t/a。

### (6)含油废手套和抹布、含油墨废手套和抹布

本项目在设备维修过程中会产生含油废手套和抹布，喷码会产生含油墨废手套和抹布，据企业介绍，含油废手套和抹布、含油墨废手套和抹布产生量各为 0.2t/a。

### (7)废活性炭

本项目废气采用的治理工艺为“冷却+过滤棉+两级活性炭”净化系统，所用活性炭需定期进行更换，故会产生废活性炭；根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》，活性炭吸附效率取 0.15 吨废气/吨活性炭，项目废气产生量为 0.868t/a，排放量为 0.278t/a，活性炭吸附总去除量约为 0.590t/a，则活性炭理论最少使用量约为 4.523t/a。

根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》（浙江省生态环境厅，2021 年 11 月），活性炭更换周期一般不应超过累积运行 500 小时，要求活性炭碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。根据企业提供的废气设施处理设计方案，具体设计情况详见下表。根据统计，本项目活性炭更换量为 7.5t/a，则废气处理废活性炭产生量约 8.090t/a。

表 3-11 废气收集参数和最少活性炭装填量符合性对照分析

序号	风量 (Q) 范围 Nm <sup>3</sup> /h	VOCs 初始浓度范围 mg/Nm <sup>3</sup>	活性炭最少装填量/吨 (按 500 小时使用时间计)	本项目活性炭装填 量情况	是否 符合
1	Q<5000	0~200	0.5	风量 4000m <sup>3</sup> /h 取 0.5t	符合

表 3-12 本项目四套活性炭处理装置设计情况

排气筒编号	尾气处理风量	活性炭填装量	年累计运行时间	活性炭更换频次	周期内理论运行时间	活性炭更换量	废气吸附量	废活性炭产生量
DA001	4000m <sup>3</sup> /h	0.5t	7200h	约 15 次/年	500h	7.5t	0.590t	8.090t

## (8)废过滤棉

本项目废气采用冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化，所用过滤棉需定期更换，产生废过滤棉，废过滤棉产生量约为 0.2t/a。

## (9) 一般废包装物、废油桶、其他含有或沾染危险废物的废包装物

本项目氮气[压缩的]使用钢瓶包装，用完空瓶拉走重新充装，根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）6.1，废钢瓶不属于固体废物，故不涉及废钢瓶。本项目机油、黄油、石油精、油墨、稀释剂、清洗剂等原辅料采用包装桶/瓶包装，在使用过程中产生废油桶、其他含有或沾染危险废物的废包装物；其他原辅料采用包装袋/桶包装，在使用过程中会产生一般废包装物；具体产生情况见表 3-13。

表 3-13 本项目废包装物使用情况统计表

名称	用量	包装规格	桶/袋/箱数	包装袋/桶重量	废包装物产生量
油墨	0.05t/a	1kg/塑瓶	50 个/a	0.05kg	0.003t/a
稀释剂	0.05t/a	1kg/塑瓶	50 个/a	0.05kg	0.003t/a
清洗剂	0.05t/a	1kg/塑瓶	50 个/a	0.05kg	0.003t/a
<b>其他含有或沾染危险废物的废包装物</b>					<b>0.01t/a</b>
机油	0.2t/a	25kg/铁桶	8 个/a	2.5kg	0.02t/a
石油精	0.5t/a	200kg/铁桶	3 个/a	20kg	0.06t/a
黄油	0.25t/a	25kg/塑桶	10 个/a	2kg	0.02t/a
<b>废油桶合计</b>					<b>0.1t/a</b>
氟塑料粒料 FEP	135t/a	25kg/塑袋	5400 个/a	0.15kg	0.81t/a
PVC 粒料	295t/a	1t/塑袋	295 个/a	0.5kg	0.148t/a
色母粒	4t/a	25kg/塑袋	160 个/a	0.15kg	0.024t/a
PTFE 粉料	2.5t/a	25kg/塑桶	100 个/a	2kg	0.2t/a
<b>一般废包装物合计</b>					<b>1.182t/a</b>

## (10)生活垃圾

本项目需员工 30 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/p.d 计，则生活垃圾产生量为 4.5t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》、《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表3-14。

表 3-14 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求							
<p>(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：公司设置了一个一般固废仓库、面积约 30m<sup>2</sup>。</p> <p>(2) 根据《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8 号）：加强内部管理，执行排污许可管理制度，在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统（以下简称信息化系统）中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息，对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在信息化系统中上传备案。对污泥和不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，相应费用应当在委托业务完成后直接支付给运输、贮存、利用、处置企业；对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向，包括利用企业、利用方式等信息，并经经信、生态环境、市场监管等部门确认，相关凭证应当上传备案。年产 100 吨以上固废（不包括可外售综合利用的固废）的企业要配备在线称重设备，在固废贮存场所、打包点、出入口安装视频监控，监控信息保存期限不少于 6 个月，并与省、市信息化系统联网，同时鼓励其他产废企业安装视频监控。产废企业转移固废，出省处置的严格执行审批制度，出省利用的严格执行备案制度；省内跨市转移固废(除可外售综合利用的固废)利用、处置的，要及时报告属地生态环境部门；禁止跨市贮存固废(除可外售综合利用的固废)。产废企业要督促市外运输、利用、处置企业在信息化系统中注册登记流转，确保转移过程闭环监管。</p>							
危险废物环境管理要求							
<p>贮存场所和设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施应遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定；</p> <p>危险废物的收集和转运过程中需满足：</p> <p>a、危险废物的收集应执行操作规程，内容包括使用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等；</p> <p>b、危险废物收集作业人员应根据工作需要配置必须的个人防护装备；</p> <p>c、在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防泄漏等其他防治污染环境的措施；</p> <p>d、危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确认包装形式，具体包装应符合如下要求：</p> <p>(1)包装材质要与危险废物相容；</p> <p>(2)性质不相容的危险废物不应混合包装；</p> <p>(3)危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗防漏要求；</p> <p>(4)包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整；</p> <p>e、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。</p>							
<p>运营期环境影响和保护措施</p>							
<p>3、环境风险</p>							
表 3-15 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况							
序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	油墨(丁酮占 40%)	车间	原料区	78-93-3	10	0.02	0.002
2	油类物质(机油、黄油、石油精)	车间	原料区	/	0.95	2500	0.0004
3	危险废物(含油废手套和抹布、含油墨废手套和抹布、废机油、废油桶、其他含有或沾染危险废物的废包装物、废	车间	危废仓库	/	5.01	50	0.100

	活性炭、废过滤棉)						
$\sum(q_n/Q_n)$							0.102

注:油类物质中机油、黄油、石油精最大存在量分别为 0.2t/a、0.25t/a、0.5t/a, 危险废物中含油废手套和抹布、含油墨废手套和抹布、废机油、废油桶、其他含有或沾染危险废物的废包装物、废活性炭、废过滤棉最大存在量分别为 0.2t/a、0.2t/a、0.2t/a、0.1t/a、0.01t/a、4t/a、0.2t/a。

**表 3-16 影响途径和风险防控措施**

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	设备(包括管线、阀门或其他设施)出现故障、包装桶破裂或操作失误等	直接污染	<p>环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应,运用科学的技术手段和管理方法,对环境风险进行有效的预防、监控、响应。</p> <p>1、生产过程中:必须加强安全管理,提高事故防范措施;严格注意设备安排、调度的质量;提高认识,完善安全管理制度;</p> <p>2、在运输过程中应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间;装运应做到定车、定人;担负长途运输的车辆,途中不得停车住宿;被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志,包装标志的粘贴要正确、牢固;发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门。</p> <p>3、储存过程中的风险防范措施:①不同性质的物质储存区间应严格区分,隔开贮存,不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。</p> <p>②油品仓库及危废仓库内应设置通讯、自动报警装置,并保证在任何情况下都处于正常使用状态。</p> <p>③油品仓库地面及危废仓库内应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。</p> <p>④油品仓库及危废仓库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。</p> <p>⑤油品仓库及危废仓库内应安装温、湿度计,应保持库内通风良好,严格控制库内温度,夏季气温较高,应特别注意降温,采用喷水对仓库屋面进行降温,以确保库内化学品的安全。</p> <p>⑥应按养护技术条件和操作规程的要求,严格进行各类物质装卸及储存的管理,文明作业。</p> <p>⑦油品仓库及危废仓库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性。</p> <p>4、环境风险控制对策:设置风险监控系統,做好应急人员培训。</p> <p>5、管理对策措施:加强员工管理;建立环境管理机构;加强安全管理的领导;针对环境风险事故,编制环境突发事件应急预案;加强环保措施日常管理。</p> <p>其他:根据国家有关法规,为了认真贯彻“安全第一,预防为主”的方针,使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求,保障职工在生产过程中的安全与健康,从而更好的发挥其社会效益和经济效益,企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>
2	可燃物泄漏引发火灾、爆炸事故(产生CO、烟尘、有机废气等有毒有害气体)	次生/伴生污染	<p>环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应,运用科学的技术手段和管理方法,对环境风险进行有效的预防、监控、响应。</p> <p>1、生产过程中:必须加强安全管理,提高事故防范措施;严格注意设备安排、调度的质量;提高认识,完善安全管理制度;</p> <p>2、在运输过程中应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间;装运应做到定车、定人;担负长途运输的车辆,途中不得停车住宿;被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志,包装标志的粘贴要正确、牢固;发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门。</p> <p>3、储存过程中的风险防范措施:①不同性质的物质储存区间应严格区分,隔开贮存,不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。</p> <p>②油品仓库及危废仓库内应设置通讯、自动报警装置,并保证在任何情况下都处于正常使用状态。</p> <p>③油品仓库地面及危废仓库内应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。</p> <p>④油品仓库及危废仓库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。</p> <p>⑤油品仓库及危废仓库内应安装温、湿度计,应保持库内通风良好,严格控制库内温度,夏季气温较高,应特别注意降温,采用喷水对仓库屋面进行降温,以确保库内化学品的安全。</p> <p>⑥应按养护技术条件和操作规程的要求,严格进行各类物质装卸及储存的管理,文明作业。</p> <p>⑦油品仓库及危废仓库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性。</p> <p>4、环境风险控制对策:设置风险监控系統,做好应急人员培训。</p> <p>5、管理对策措施:加强员工管理;建立环境管理机构;加强安全管理的领导;针对环境风险事故,编制环境突发事件应急预案;加强环保措施日常管理。</p> <p>其他:根据国家有关法规,为了认真贯彻“安全第一,预防为主”的方针,使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求,保障职工在生产过程中的安全与健康,从而更好的发挥其社会效益和经济效益,企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>

运营期环境影响和保护措施

**6、总量控制指标**

**表 3-17 总量控制指标一览表 单位 t/a**

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
CODcr	/	0.020	0.020	/	/	/	/	/
NH <sub>3</sub> -N	/	0.002	0.002	/	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	0.278	0.278	/	/	嘉兴经开区	1:2	0.556

**7、自行监测**

表 3-18 自行监测要求-在线监测（本项目不设置）

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	是否联网	仪器名称	安装位置	是否符合安装、运行、维护等管理要求	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 3-19 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废水	DW001	废水总排口	/	COD <sub>Cr</sub>	1次/季	/
				NH <sub>3</sub> -N		/
废气	DA001	一般排放口	温度、相对湿度、气压、风速、风向	非甲烷总烃	1次/半年	/
	无组织	厂界四周无组织排放		非甲烷总烃、臭气浓度	1次/年	/
		厂区内VOCs无组织排放		非甲烷总烃	1次/年	/
噪声	/	/	厂界噪声	噪声	1次/季	/

## 四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
					名称/文号	浓度限值
大气环境		有组织 DA001	非甲烷总 烃、臭气浓 度	挤出、喷码废气经吸风罩收集后，通过冷却+过滤棉+两级活性炭吸附净化处理后通过 15 米高的排气筒高空排放，集气罩收集率达到 85%，处理率达到 80%。	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》、GB14554-93《恶臭污染物排放标准》等标准	非甲烷总烃 60mg/m <sup>3</sup> 、臭气浓度 2000（无量纲）
		无组织		做好车间通风，加强工人的劳动保护措施。		厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织任意一次排放限值 20mg/m <sup>3</sup> 、一小时平均值 6mg/m <sup>3</sup> ，企业边界非甲烷总烃 4mg/m <sup>3</sup> ，臭气浓度 20（无量纲）
地表水环境		DW001	COD <sub>Cr</sub>	生活污水经化粪池等预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳入附近管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排入杭州湾海域	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮和总磷入网排放标准执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）地方标准	入网执行三级标准 500mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 50mg/L
			NH <sub>3</sub> -N			入网执行三级标准 35mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 5mg/L
声环境		厂界东 01	噪声	合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修；加强厂区绿化。	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)
		厂界南 02	噪声			
		厂界西 03	噪声			
		厂界北 04	噪声			
电磁辐射		/	/	/	/	/
固体废物		本项目塑料边角料、废塑料膜、废铝箔、废金属丝、一般废包装物按一般固废处置；生活垃圾委托环卫部门及时清运；含油废手套和抹布、含油墨废手套和抹布、废机油、废油桶、其他含有或沾染危险废物的废包装物、废活性炭、废过滤棉委托有危废资质的单位安全处置，危险废物在厂区暂存时，要求危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定，以防危险废物流失，从而污染周围的水体及土壤；企业应制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，流转时必须符合国家关于《危险废物转移联单管理办法》的有关要求，确保危险固废得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。				
土壤及地下水污染防治措施		重点防渗区：等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s；或参考 GB18598 执行				
		一般防渗区：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s；或参考 GB16889 执行				
		简单防渗区：一般地面硬化				

	占地范围内应采取绿化措施，以种植具有较强吸附能力的植物为主；应根据建设项目所在地的地形特点优化地面布局，必要时设置地面硬化、围堰或围墙，以防止土壤环境污染；应根据相关标准规范要求，对设备设施采取相应的防渗措施，以防止土壤环境污染。
生态保护措施	有效的生态补偿措施为绿化补偿。根据长期的研究成果证明，绿化对改善区域环境具有极其重要的作用，绿地具有放氧、吸毒、除尘、杀菌、减噪、防止水土流失和美化环境等作用。根据有关资料，降污能力自强到弱的顺序为乔木>灌木>绿篱>草地。本项目绿化以树、灌、草等相结合的形式，起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用，同时也可防止水土流失。
环境风险防范措施	企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件；固体废物堆存区的防渗要求，应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》要求，成立以企业主要负责人为领导的应急预案工作组，针对可能发生的事件类别和应急职责，编制应急预案，并报相关部门备案。
其他环境管理要求	本项目应严格执行环保“三同时”制度；严格按照国家排污许可证制度的要求依法进行排污许可登记，自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺，依法强化事中事后监管，对违法排污行为实施严厉打击。
/	

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.278	0	0.278	+0.278
废水(纳管)	废水量	/	/	/	405	0	405	+405
	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.020	0	0.020	+0.020
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.002	0	0.002	+0.002
一般工业 固体废物	塑料边角料	/	/	/	4.365	0	4.365	+4.365
	废塑料膜	/	/	/	0.3	0	0.3	+0.3
	废铝箔	/	/	/	0.4	0	0.4	+0.4
	废金属丝	/	/	/	1.6	0	1.6	+1.6
	一般废包装物	/	/	/	1.182	0	1.182	+1.182
	生活垃圾	/	/	/	4.5	0	4.5	+4.5
危险废物	废机油	/	/	/	0.2	0	0.2	+0.2
	含油废手套和抹布	/	/	/	0.2	0	0.2	+0.2
	废油桶	/	/	/	0.1	0	0.1	+0.1
	其他含有或沾染危 险废物的废包装物	/	/	/	0.01	0	0.01	+0.01
	含油墨废手套和抹 布	/	/	/	0.2	0	0.2	+0.2
	废活性炭	/	/	/	8.090	0	8.090	+8.090
	废过滤棉	/	/	/	0.2	0	0.2	+0.2

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①