

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

项目名称：嘉兴翱腾智能科技股份有限公司年产 30 万套
GDI 高压泵项目

建设单位（盖章）：浙江翱腾智能科技股份有限公司

编制日期：二〇二二年十一月

嘉兴市生态环境局制

编制单位和编制人员情况

项目编号			
建设项目名称	嘉兴翱腾智能科技股份有限公司年产 30 万套 GDI 高压泵项目		
建设项目类别	C3620 汽车用发动机制造		
环境影响评价文件类型	登记表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	浙江翱腾智能科技股份有限公司		
统一社会信用代码	913304005547521833		
法定代表人（签章）	万进全		
主要负责人（签字）	夏阁堂		
直接负责的主管人员（签字）	夏阁堂		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江爱闻格环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91330103MA7Y375H		
三、编制人员情况			
1、编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈增松	2016035330352014332701000412	BH08640	
2、主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈增松	第一、二、三、四章节	BH08640	

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	7
三、运营期主要环境影响和保护措施	19
四、环境保护措施监督检查清单	26
附表-建设项目污染物排放量汇总表	28

附件:

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照、房屋权证
- 附件 3 历年环评批复及验收文件
- 附件 4 排污权证
- 附件 5 危废协议
- 附件 6 危险废物处置承诺
- 附件 7 包装桶回收协议
- 附件 8 环境保护承诺书

附图:

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 嘉兴市区水环境功能区划图
- 附图 3 嘉兴市区生态保护红线图
- 附图 4 秀洲区环境管控单元图
- 附图 5 规划环评图
- 附图 6 平面布置图
- 附图 7 建设项目周围环境及保护目标分布图
- 附图 8 建设项目周围环境照片

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴翱腾智能科技股份有限公司年产 30 万套 GDI 高压泵项目		
项目代码	2020-330451-36-03-148098		
建设单位	浙江翱腾智能科技股份有限公司	法定代表人	万进全
建设单位联系人	夏阁堂	联系方式	[REDACTED]
建设地点	嘉兴市禾平街 880 号		
地理坐标	(北纬 30 度 48 分 6.460 秒, 东经 120 度 43 分 46.510 秒)		
国民经济行业类别	C3620 汽车用发动机制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业36-汽车用发动机制造362
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1800	环保投资（万元）	20
施工工期	6 个月	建筑面积（m ² ）	/
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	/（不新增）
<p>承诺：嘉兴翱腾智能科技股份有限公司及法人万进全承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴翱腾智能科技股份有限公司及法人万进全承担全部责任。</p>			
环评类别判定依据	<p>本项目为“C3620汽车用发动机制造”，不属于汽车整车制造、汽车用发动机制造，无电镀工艺，不使用涂料，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，属于“三十三、汽车制造业36”中的“汽车用发动机制造362”中的“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，环评类别可以确定为报告表。</p> <p>根据嘉政办发〔2017〕58号文、嘉开管发〔2019〕33号文，本项目位于嘉兴经济技术开发区范围内，符合准入环境标准且不属于环评审批负面清单（具体包括环评审批权限在省级及以上生态环境行政主管部门的项目，需编制报告书的电磁类项目和核技术利用项目（辐射类），有化学合成反应的石化、化</p>	排污许可类别	登记表

	工、医药项目，生活垃圾焚烧发电等高污染、高环境风险建设项目，涉及新增重金属污染排放项目，群众反映较强烈污染项目），原要求编制报告表的，可以填报环境影响登记表。			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： <u>嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书</u> 审查机关： <u>生态环境部</u> 审查文件名称及文号： <u>环审（2019）153号</u> 涉及规划环评生态空间清单情况： ①涉及管控区名称及编号： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元，编号ZH33041120006。</u> ②管控要求： <u>见下表1-1</u>			
规划环境影响评价符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____			
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（嘉环发【2020】66号）</u> 管控单元： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH33041120006</u>			
“三线一单”符合性	本项目与产业集聚重点管控单元符合性对照分析见表 1-1。 表 1-1 本项目与秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元要求对照分析表			
	空间布局约束	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目属于二类工业项目，根据嘉兴经济技术开发区经信商务局出具的备案通知书，本项目属于汽车用发动机制造，满足产业准入要求，所在区域符合产业布局和结构。	符合
		2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平，对不符合经开区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。	本项目属于二类工业项目。	
		3、钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业建设项目须严格执行相关产能置换实施办法和污染物排放量削减替代管理要求。	本项目属于汽车制造业，不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业。	
		4、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	本项目属于汽车用发动机制造，不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业。	
		5、新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求；严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。	本项目位于嘉北街道，为改建项目，不新增排放废水，不涉及 VOCs 排放，不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。	
		6、除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	本项目使用电能，不使用高污染燃料。	

“三线一单”符合性		7、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目周围主要为工业企业，符合相关防护距离要求，生产车间距离东侧居住区 107 米，本项目要求企业合理布局，确保人居环境安全。	符合						
	污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	1、本项目不新增排放生活污水，COD _{Cr} 和 NH ₃ -N 未新增，VOCs 未新增。 2、本项目属于二类工业项目技改，焊接粉尘产生量较小，无组织排放；危险固废委托有处理资质公司处理，一般固废做好收集处置工作，实现零排放。因此本项目产生的“三废”采取相应措施后可以达到国内先进水平。 3、本项目厂区内实现雨污分流，生活污水经厂内预处理后纳管，可实现“污水零直排区”建设。 4、本项目落实地面防渗等措施，加强土壤和地下水污染防治。 (1) 厂区内地面采用混凝土硬化。(2) 危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏、防雨淋措施，门口设置围堰或导排沟。(3) 加强对原料贮存桶的管理，一旦发现老化、破损现象须及时更换包装。(4) 对地下水、土壤存在污染风险的建设区应做好场地分区防渗。	符合						
	环境风险管控	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。 2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目东侧紧邻北横港支流（周家角港），属沿河工业企业，厂区地面均硬化，污水按规纳管，危废按规处置，要求企业编制环保应急预案，要求企业定期评估环境和健康风险。企业环境风险 Q 值小于 1，不属于重点环境风险管控企业；要求企业建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合						
	资源开发效率要求	1、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目属于汽车用发动机制造，项目使用节能型设备，水资源用量较少，要求企业强化清洁生产改造，提高资源能源利用效率。	符合						
<p>本项目“三线一单”符合性判定分析见表 1-2。</p> <p>表 1-2 “三线一单”符合性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">内容</th> <th style="width: 80%;">符合性分析</th> <th style="width: 10%;">是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保</td> <td>根据《嘉兴市区生态保护红线划定》文本，嘉兴市区共划定水源涵养类红线区 3 个、生物多样性维护类红线 2 个、风景资源保护类红线 1 个，总面积为 36.42 平方公里，占国土面积的 3.69%。其中，南湖区南郊河贯泾港水源涵养</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>					内容	符合性分析	是否符合	生态保	根据《嘉兴市区生态保护红线划定》文本，嘉兴市区共划定水源涵养类红线区 3 个、生物多样性维护类红线 2 个、风景资源保护类红线 1 个，总面积为 36.42 平方公里，占国土面积的 3.69%。其中，南湖区南郊河贯泾港水源涵养	符合
内容	符合性分析	是否符合								
生态保	根据《嘉兴市区生态保护红线划定》文本，嘉兴市区共划定水源涵养类红线区 3 个、生物多样性维护类红线 2 个、风景资源保护类红线 1 个，总面积为 36.42 平方公里，占国土面积的 3.69%。其中，南湖区南郊河贯泾港水源涵养	符合								

“三线一单”符合性	护红线	生态保护红线、秀洲区南郊河贯泾港水源涵养生态保护红线和秀洲区石臼漾水源涵养生态保护红线等4个水源涵养类红线面积为14.88平方公里，南湖区湘家荡生物多样性维护生态保护红线和秀洲区北部湖荡群生物多样性维护生态保护红线等2个生物多样性保护类红线面积为19.43平方公里，南湖区南湖风景名胜资源保护生态保护红线面积为2.11平方公里。 本项目选址于嘉兴市禾平街880号，为秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号ZH33041120006），不在上述嘉兴市区生态保护红线范围内。										
	资源利用上线	本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目不新增土地，在现有厂区内实施技改，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。	符合									
	环境质量底线	本项目附近大气环境、水环境、声环境质量能够满足相应的标准。本项目焊接废气产生量较小，无组织排放，要求企业加强通排风。附近声环境质量能够满足相应的标准。项目废气产生量较小、无组织排放。废水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在地区环境质量等级，不触及环境质量底线。	符合									
	负面清单	本项目选址于嘉兴市禾平街880号，为秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号ZH33041120006），项目生产新能源汽车驱动部件，为汽车用发动机制造，属于二类工业项目，不属于负面清单。	符合									
其他符合性	<p>1、与《<长江经济带发展负面清单指南（试行）>浙江省实施细则》符合性分析</p> <p>推动长江经济带发展领导小组办公室于2022年1月19日印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》，自印发之日起施行。为深入贯彻落实习近平总书记重要讲话精神和国家推动长江经济带发展重大战略部署，认真落实长江保护法，进一步完善负面清单管理制度体系，根据《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》结合我省实际，制定本实施细则。本实施细则是长江经济带发展负面清单管理制度的重要组成部分，是建立生态环境硬约束机制，实施更严格的管控措施的重要依据，适用于全省行政区域范围内涉及长江生态环境保护的经济活动。本项目与该细则相关规定符合性分析如下。</p> <p>表 1-3 《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》浙江省实施细则符合性分析表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>相关内容</th> <th>本项目情况</th> <th>是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第三条 港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》交通运输部《港口规划管理规定》《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。</td> <td>本项目不涉及港口码头。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>第四条 禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》《全国内河航道与港口布局规划》《浙江省沿海港口布局规划》《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。 经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。</td> <td>本项目不涉及港口码头。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			相关内容	本项目情况	是否符合	第三条 港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》交通运输部《港口规划管理规定》《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。	本项目不涉及港口码头。	符合	第四条 禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》《全国内河航道与港口布局规划》《浙江省沿海港口布局规划》《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。 经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。	本项目不涉及港口码头。	符合
相关内容	本项目情况	是否符合										
第三条 港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》交通运输部《港口规划管理规定》《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。	本项目不涉及港口码头。	符合										
第四条 禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》《全国内河航道与港口布局规划》《浙江省沿海港口布局规划》《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。 经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。	本项目不涉及港口码头。	符合										

	<p>第五条 禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单(试行)》的项目。</p> <p>禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。</p> <p>禁止在 I 级林地、一级国家级公益林内建设项目。</p> <p>自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。</p>	<p>本项目不涉及自然保护地的岸线和河段范围；不涉及 I 级林地、一级国家级公益林。</p>	<p>符合</p>
<p>第六条 禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水水源保护条例》的项目。</p> <p>饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。</p>	<p>本项目不涉及饮用水水源保护区的岸线和河段范围。</p>	<p>符合</p>	
<p>第七条 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。</p> <p>水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。</p>	<p>本项目不涉及水产种质资源保护区的岸线和河段范围。</p>	<p>符合</p>	
<p>第八条 在国家湿地公园的岸线和河段范围内：</p> <p>(一)禁止挖沙、采矿；</p> <p>(二)禁止任何不符合主体功能定位的投资建设项目；</p> <p>(三)禁止开(围)垦、填埋或者排干湿地；</p> <p>(四)禁止截断湿地水源；</p> <p>(五)禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；</p> <p>(六)禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道；</p> <p>禁止滥采滥捕野生动植物；</p> <p>(七)禁止引入外来物种；</p> <p>(八)禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；</p> <p>(九)禁止其他破坏湿地及其生态功能的的活动。国家湿地公园由省林业局会同相关管理机构界定。</p>	<p>本项目不涉及国家湿地公园的岸线和河段范围。</p>	<p>符合</p>	
<p>第九条 禁止违法利用占用长江流域河湖岸线。</p>	<p>本项目不涉及利用占用长江流域河湖岸线。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十条 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目。</p>	<p>本项目不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十一条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p>	<p>本项目不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十二条 禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十三条 禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。</p>	<p>本项目属于 C3620 汽车用发动机制造，不属于化工项目。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十四条 禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。</p>	<p>本项目属于 C3620 汽车用发动机制造，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。</p>	<p>符合</p>	
<p>第十五条 禁止在合规园区外新建扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。</p>	<p>本项目属于 C3620 汽车用发动机制造，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污</p>	<p>符合</p>	

		染项目。	
	第十六条 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及。	符合
	第十七条 禁止新建扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地	本项目利用现有厂房，属于 C3620 汽车用发动机制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，也不属于《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目。	符合
	第十八条 禁止新建扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地(海域)供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目属于 C3620 汽车用发动机制造，不属于落后产能项目。	符合
	第十九条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	根据本项目达产后万元工业增加值能耗（等价值）低于浙江省“十四五”规模以上企业的单位工业增加值能耗控制值 0.52 吨标煤/万元，不属于高耗能高排放项目。	符合
	第二十条 禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质。	本项目不涉及。	符合
	第二十一条 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/	/
	第二十二条 本实施细则自发布之日起执行。根据实际情况适时进行修订。	/	/
	<p>综上，本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则的要求。</p> <p>《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单（试行）》一年有效期已到，对照《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》本项目距离京杭大运河（嘉兴段）690m，位于京杭大运河浙江段道西岸起始线至同岸终止线距离 2000 米范围内，因此本项目位于京杭大运河核心监控区，同时本项目所在区域不属于世界文化遗产的遗产区、缓冲区，本项目符合秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元要求，本项目为“零土地”技术改造项目，利用企业现有排污口，不新增排污口，不会危害大运河生态安全，不会破坏大运河景观风貌。所以符合《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》的要求。</p>		

二、建设项目工程分析

1、项目概况

项目由来：浙江翱腾智能科技股份有限公司（原名浙江翱腾汽车配件有限公司，于2019年12月更名）成立于2010年5月，厂址位于嘉兴市禾平街880号，占地面积36267.52平方米，主要产品为汽车零部件（汽车电子装置、电喷系统零部件、燃油泵、传感器等）。企业成立至今共进行过2次环评和2次环保验收（详见P12表2-7），目前已形成年产汽车零部件500万件、国六发动机停缸电磁阀100万套的生产能力。

为进一步提高产品附加值，提升企业竞争力，浙江翱腾智能科技股份有限公司拟在现有厂区内实施“年产30万套GDI高压泵项目”，新购置电火花钻孔机、CNC自动走心机、全自动送料机等设备及其它配套设备51台（套），形成年产30万套GDI高压泵项目的生产能力。该项目总投资1800万元。

表 2-1 项目概况一览表

建设内容	主体工程	利用现有厂房，本次技改项目新增设备在厂房西侧生产车间（1楼为机加车间，2楼为装配车间及仓库）。具体总平面布置见附图7。		
	辅助工程	利用企业现有办公室作为办公用房		
	依托工程	利用现有配电房、停车场等		
	环保工程	废气	本项目焊接粉尘产生量较小，仅做定性分析，要求企业加强车间通风。	
		废水	厂区采用清污分流、雨污分流制。本项目生活污水经厂区预处理后纳管。	
固体废物		企业危险固废和一般固废仓库位于均位于南侧厂房一楼外侧，危废仓库面积约18m ² ，一般固废仓库面积约15m ² 。		
噪声		合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修		
	其他	/		
储运工程	储存	产品存放于生产车间二楼仓库。		
	运输	厂外运输以公路运输为主。厂内运输主要是日常生产过程中的原料与成品搬运，运距短、批次多，主要采用铲车和手推车为主。		
公用工程	给水	本项目用水由嘉源给排水供应		
	排水	本项目采用雨、污分流排放制，雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网及河流；生活污水经预处理后排入嘉兴市污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理后排入杭州湾海域，其中厕所污水采用化粪池进行预处理、其他废水采用格栅等预处理。		
	供热	/		
	供电	本项目用电由嘉兴市配电站供应		
依托工程	嘉兴市污水处理工程	嘉兴市污水处理工程包括嘉兴市所属市、区、县、镇（乡）截污输送干管、沿途提升加压泵站、污水处理厂、排海管道及附属设施。嘉兴市联合污水处理有限责任公司位于海盐县西塘桥镇东港村，是一项跨区域联建的系统工程，分二期建设，包括污水输送系统、污水处理厂和排放系统。工程主要接纳的是嘉兴市区和所辖县市各城镇的废水以及部分乡镇的生活污水，另外还有服务范围内的重点工		

建设内容

	业污水。接纳辖区内重点工业污染源（包括市、镇所辖范围和散布在输送管线两侧可接入的工业点源）。
嘉兴市联合污水处理	嘉兴市联合污水处理有限责任公司设计规模近期为 30 万 m ³ /d，二期（2010 年）为 30 万 m ³ /d，总设计规模 60 万 m ³ /d。一期工程已于 2003 年 4 月竣工投入运行，二期污水处理厂于 2007 年 9 月 28 日开工，其中 15 万 m ³ /d 已于 2009 年已经建成，其余 15 万 m ³ /d 也于 2010 年底建成，一期、二期提升改造也已完成。 提标改造后现有设施各处理环节采用的主要工艺如下：一期：旋流沉砂+初沉+（MBR 工艺或 AAO 生反池+周边进水周边出水二沉池或氧化沟+周边进水周边出水二沉池）+砂高效沉淀池+滤布滤池+消毒氧化工艺；二期：旋流沉砂池+预曝气池+初沉池+水解酸化池+A2/O 生反池+周边进水周边出水二沉池+加砂高效沉淀池+反硝化深床滤池+臭氧氧化
劳动定员及工作制度	企业目前人员 150 人，生产班制为白天二班制（6:00~13:00，13:00~21:00）15 个小时，年工作日 300 天，厂区内无食堂和宿舍；技改项目不新增员工，技改后企业员工任为 150 人，生产班次及年工作日不变。
其他	/

2、主要产品及产能

企业生产规模及主要产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	原审批生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他（规格）
1	汽车电子装置	300	万件	500	/	500	/	0.1kg~3kg/件
2	电喷系统零部件							
3	燃油泵							
4	传感器							
5	国六发动机停缸电磁阀	300	万套	100	/	100	/	0.1-0.2kg/件
6	GDI 高压泵	300	万套	/	30	30	+30	0.7-1.5kg/件

3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要生产设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	原审批数量	本项目数量	项目实施后与原审批变化情况	其他	
					设计参数	计量单位						
主要产污设施												
1.	机加	机	数控车床	B0205-III	2000	kg	台	15	/	1	0	/

建设内容		车间	加工								5		
	2.	注塑车间	注塑	注塑机	AT500.2R	55	t	台	19	/	19	0	/
	3.	绕线车间	绕线	全自动绕线机	MX3606	4000	rpm	台	4	/	4	0	/
	4.	机加车间	机加工	自动精车机	B0265-II	3500	kg	台	9	/	9	0	/
	5.	装配车间	焊接	自动点焊机	CT-110C	5-80	KA	台	3	/	3	0	/
	6.	装配车间	检测	电枢综合测试仪	/	/	/	台	4	/	4	0	/
	7.	装配车间	检测	全自动电枢测试仪	/	/	/	台	4	/	4	0	/
	8.	机加车间	机加工	精车机	C03-43130	1430/172	(rpm)	台	4	/	4	0	/
	9.	装配车间	组装	电驱生产线	/	/	/	台	2	/	2	0	/
	10.	装配车间	组装	燃油泵生产线	/	/	/	台	4	/	4	0	/
	11.	装配车间	组装	传感器生产线	/	/	/	台	4	/	4	0	/
	12.	检测室	检测	高精度影像仪	AT-TMS-02	3+(L/200)	um	台	2	/	2	0	/
	13.	机加车间	机加工	立式珩磨机	MB-4250-2	Φ4-50	mm	台	1	/	1	0	/
	14.	机加车间	机加工	ECM 去毛刺专用机床	CK6136SD	/	/	台	1	/	1	0	/
	15.	机加车间	上下料	桁架自动上下料设备	/	/	/	台	1	/	1	0	/
	16.	检测室	检测	轮廓投影仪	AT-P-01	0.5	um	台	1	/	1	0	/
	17.	装配车间	焊接	自动激光焊接机	WCF80	Max 5	KW	台	5	/	5	0	/
	18.	装配车间	检测	高低温电磁阀试验台	AT-MM-12	/	/	台	1	/	1	0	/
	19.	机加车间	机加工	无心磨床	FX-18S	380	V	台	1	/	1	0	/
	20.	机加车间	机加工	高精度内孔磨床	MGK 202 Z2	/	/	台	1	/	1	0	/
	21.	检测室	检测	清洁度检测装置	AT-CT-01	/	/	台	1	/	1	0	/
	22.	装配车间	清洗	超声波清洗机	KDJ-2(F5)	/	/	台	1	/	1	0	/
	23.	机加车间	机加	珩磨机	HM2000	Φ3-Φ100	mm	台	1	/	1	0	/

建设内容	24.	机加车间	工检测	气动量仪	AEC-300	±50	um	台	10	/	10	0	/	
	技改项目新增设备													
	25.	全厂	管理	智能生产管理软件	/	/	/	套	/	1	1	+1	/	
	26.	全厂	管理	智能生产管理服务器	/	/	/	套	/	1	1	+1	/	
	27.	机加车间	机加工	CNC 全自动走心机	STADY320	460	kg	台	/	4	4	+4	/	
	28.	机加车间	机加工	电火花钻孔机	BMD703-400CNC	Φ0.3-Φ3.0	mm	台	/	1	1	+1	/	
	29.	机加车间	送料	全自动送料机	SUPER326	690	KG	台	/	4	4	+4	/	
	30.	装配车间	检测	高压泵高低温电磁阀检测台	AT-MM-16	/	/	台	/	1	1	+1	/	
	31.	装配车间	检测	高压泵试验台	QYB-2	5	KW	台	/	1	1	+1	/	
	32.	装配车间	检测	泵阀气检测台	T80-M1-M-S	0.8mPa-5L/S	/	台	/	1	1	+1	/	
	33.	装配车间	焊接	泵接头焊接机	HFTR-30000	Sp:31.8	KVA	台	/	1	1	+1	/	
	34.	机加车间	机加工	高压泵端面磨床	30101083	/	/	台	/	2	2	+2	/	
	35.	机加车间	机加工	内圆磨床	30103018	/	/	台	/	2	2	+2	/	
	36.	机加车间	机加工	CNC 自动走心机	32LL	460	KG	台	/	4	4	+4	/	
	37.	机加车间	送料	CNC 智能送料	SF32632R	400Watt 220V	/	台	/	1	1	+1	/	
	38.	装配车间	检测	气密检测台	T80-M1-M-S	0.8mPa-5L/S	/	台	/	4	4	+4	/	
	39.	装配车间	机加工	伺服拧紧机 711	浙机 ZJ	/	/	台	/	3	3	+3	/	
	40.	装配车间	检测	拧紧机加气检 731	浙机 ZJ	/	/	台	/	2	2	+2	/	
	41.	机加车间	机加工	高压泵外圆带端面磨床	30101084	/	/	台	/	1	1	+1	/	
	42.	注塑车间	注塑机配套模	高压泵电磁阀模具	/	/	/	台	/	1	1	+1	/	

建设内容

		具										
43.	注塑车间	装配	高压泵线圈生产线	MA900 II /260	900KN、153cm	/	台	/	3	3	+3	/
44.	装配车间	组装	伺服压机电磁阀泵630	21111601TJ-SP+30CT	30	KN	台	/	2	2	+2	/
45.	装配车间	检测	高压泵电磁阀试验台	AT-DM-09	/	/	台	/	1	1	+1	/
46.	装配车间	检测	高压泵试验台	QYB-2	5	KW	台	/	3	3	+3	/
47.	装配车间	检测	高压泵安全阀检测台	浙机 ZJ	10	KW	台	/	1	1	+1	/
48.	检测室	测量	智能化测量仪	AT-TMS-03	/	/	台	/	1	1	+1	/
49.	装配车间	组装	V962 装配线	/	/	/	台	/	1	1	+1	/
50.	装配车间	压机	伺服压机 3T	21111601TJ-SP+30CT	30	KN	台	/	2	2	+2	/
51.	装配车间	压机	伺服压机 阀泵	BSP-1010	10	KN	台	/	1	1	+1	/
52.	装配车间	焊接	伺服压机 阀焊接机	HWF30	3000	KW	台	/	1	1	+1	/
53.	装配车间	组装	高压泵轴尺寸套配 对机	AT-EC-27	/	/	台	/	1	1	+1	/
54.	装配车间	组装	高压泵线圈生产线	/	/	/	台	/	1	1	+1	/
55.	机加车间	机加工	日进纤维磨机	FHD25GM ESR	3.0	T	台	/	1	1	+1	/

企业本次技改项目可形成年产30万套GDI高压泵项目的生产能力，共新增设备54台，主要用于生产GDI高压泵，根据企业内部核算，新增设备可以满足新增产能。

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批年使用量	本项目设计年使用量	项目实施后全厂年使用量	项目实施前后变化情况	其他
生产车间	原料	聚甲醛塑料	吨	/	330	/	350	/	
		PA66*	吨	/	30	/	30	/	
		铜漆包线	吨	/	89	5	94	+5	
		压铸件	吨	/	66.5	40	106.5	+40	

		橡胶件	吨	/	364	2	366	+2	
		冶金件	吨	/	290	110	400	+110	
		五金件	吨	/	100	40	140	+40	
		冲压件	吨	/	158	6	164	+6	
		钢管	吨	/	50	6	56	+6	
		电子元件	万件/a	/	120	/	120	/	
		活性炭（废气处理使用）*	吨	/	0.167	/	0.167	/	
	辅料	切削液	吨	/	5	1	6	+0.85	
		电极铜棒（电火花打孔机）	根	/	/	4000	4000	+4000	
		导轨油	吨	/	0.85	/	0.85	/	
		机油（用于油温机）	吨	/	0.85	/	0.85	/	
		切削油（用于珩磨机）	吨	/	0.85	/	0.85	/	
		水性清洗剂（用于超声波清洗）	吨	/	1	/	1	/	
		水性防锈液（用于超声波清洗）	吨	/	1	/	1	/	
		水*	吨	/	447	60	507	+60	
		电	万度/a	/	145	30	175	+30	

水性清洗剂：水性清洗剂由葡萄糖酸钠 2.5%-3.5%（取 3.5%）、苯丙三氨唑 3.5%-10%（取 10%）、十二烷基苯环酸钠 2.0%-15%（取 15%）、硅酸钾 3.0%-5%（取 5%）、二乙醇胺 5.0%-10%（取 10%）、水组成，二乙醇胺熔点是 28 摄氏度。在较高温度下就是液体了。二乙醇胺沸点 271 摄氏度，不易挥发。具体见附件 msds。

水性防锈液：水性防锈液由去离子水 50%-70%（取 70%）、防锈助剂（三乙醇胺）20%-30%（取 30%）、防锈剂（硼酸）10%-20%（取 20%）组成。具体见附件 msds。

5、厂区平面布置

浙江翱腾智能科技股份有限公司设置 1 个出入口，共有 4 栋建筑物。公司主入口位于禾平街上，处于厂区西侧，整个厂区呈长方形，进入正大门北侧为传达室；北侧有两栋厂房，靠近正大门厂房二楼部分作为翱腾智能科技股份有限公司食堂（不进行烹饪），其余出租，南侧为浙江翱腾智能科技股份有限公司自用厂

房，自用厂房一楼的外侧（靠北）是固废仓库和危废仓库，厂房西侧为生产车间（一楼为机加工车间，二楼为装配车间），隔墙一楼为实验室，二楼为装配车间，最东侧厂房出租。本次技改项目新增设备在生产车间（一楼为机加工车间，二楼为装配车间及仓库）均有涉及。具体总平面布置见附图 7。

本项目周边环境情况如下：

东面：东面为小河，河对岸为阳海景怡小区（北区），距本项目厂界 25 米，距本项目生产车间 107 米；

南面：南面为北横港，河对岸为浙江衣尚毛纺织有限公司；

西面：西面为禾平街，路西面为经济开发区分局消防支队修理所和嘉兴市勇辉制衣厂，其中嘉兴市消防支队修理所距本项目边界约 74 米；

北面：北面为绿化带，再北面为三环北路，距本项目边界约 80 米。

6、环境保护目标

表 2-5 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m
		经度	纬度						
环境空气	阳光社区(阳海景怡北区)	120°43'53.18"	30°48'09.33"	2000 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的保护人体健康	环境空气二类功能区	西侧	60	107 (生产车间)
声环境	厂界周围	/	/	/	GB3096-2008 中的 3 类标准	声环境 3 类功能区	/	/	/
水环境	北郊河	120°43'46.73"	30°48'03.89"	京杭运河支流的水质	GB3838-2002《地表水环境质量标准》III类标准	水环境功能区 III 类区	北	约 128	127 (生产车间)
	北横港	120°43'43.89"	30°48'14.16"				南	紧邻	37 (生产车间)
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标。								

1、工艺流程

1.1 现有项目生产工艺流程及产污环节

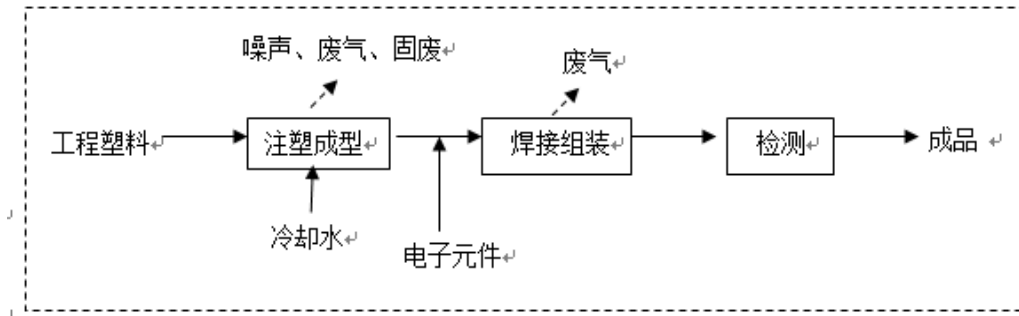


图 2-1 汽车电子装置生产工艺及产污环节图

工艺说明：现有项目汽车电子装置用工程塑料（聚甲醛塑料）注塑成型后与电子元件进行焊接组装（焊接采用点焊，不涉及锡焊，点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，无需外加填充金属和焊剂），检测合格后即为成品，如果检测不合格则返工处理。

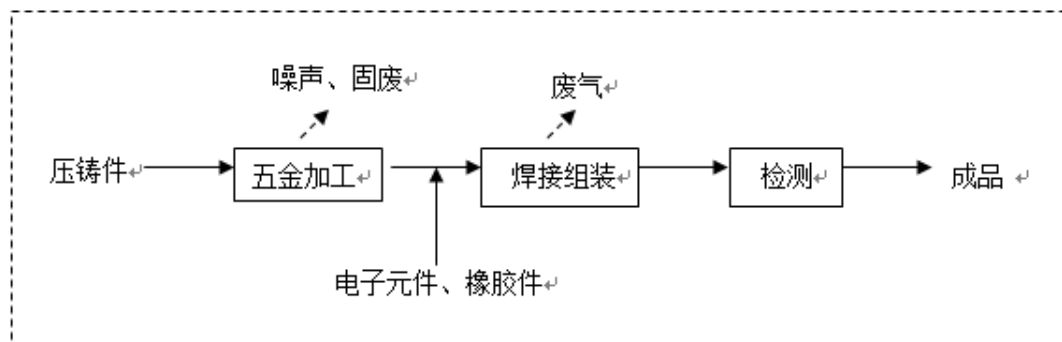


图 2-2 电喷系统零部件生产工艺及产污环节图

工艺说明：现有项目电喷系统零部件通过将压铸件五金加工，再和电子元件、橡胶件进行焊接组装（焊接采用点焊，不涉及锡焊，点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，无需外加填充金属和焊剂），检测合格即为成品，如果检测不合格则返工处理。

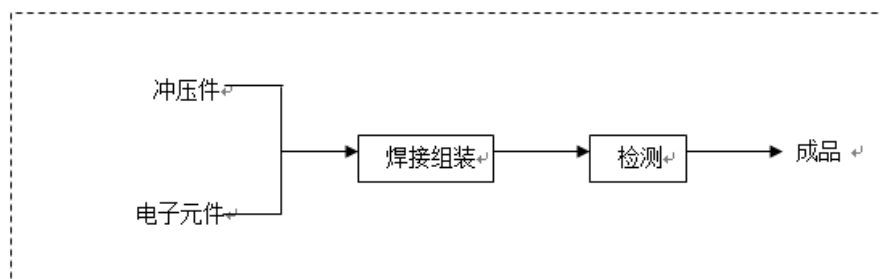


图 2-3 传感器生产工艺及产污环节图

工艺说明：现有项目传感器通过将冲压件和电子元件焊接组装（焊接采用点焊，不涉及锡焊，点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，无需外加填充金属和焊剂），检测合格即为成品，如果检测不合格则返工处理。

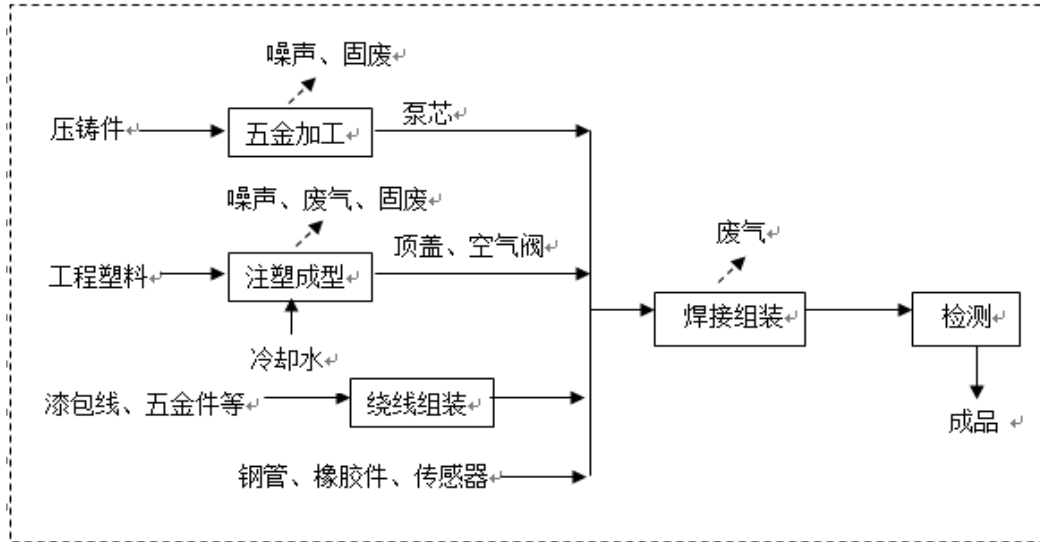


图 2-4 燃油泵生产工艺及产污环节图

工艺说明：现有项目燃油泵是将各零部件进行一个焊接组装（焊接采用点焊，不涉及锡焊，点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，无需外加填充金属和焊剂），检测合格即为成品，如果检测不合格则返工处理。燃油泵生产工艺中绕漆包线后不需要浸绝缘漆。（不需要浸漆的，确认）

1.2 本项目生产工艺流程及产污环节

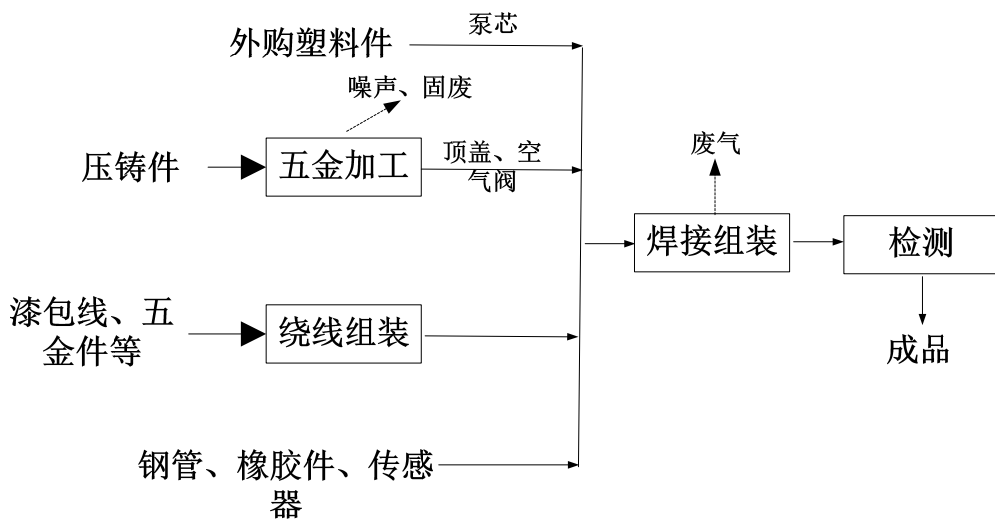


图 2-5 GDI 高压泵生产工艺及产污环节图

工艺流程简要说明：GDI 高压泵是将各零部件进行一个（焊接采用点焊和激光焊接，不含有锡焊），检测合格即为成品，如果检测不合格则返工处理。GDI 高压泵生产工艺中绕漆包线后不需要浸绝缘漆。

2、产排污环节分析

表 2-6 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	二楼装配车间	焊接工序	焊接废气
噪声	1 楼机加工车间、2 楼装配车间	设备噪声	Leq
固体废物	1 楼机加工车间、2 楼装配车间	机加工（磨床）	废滤渣（油泥和少量铁屑）
		机加工	金属边角料
		设备维修与保养	废抹布和废手套
其他	/	原料使用	原厂家回收的废弃包装物（切削液桶，由原厂家回收用于原用途，具体见附件中企业购销合同）

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况

表 2-7 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别/项目	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	浙江翱腾汽车配件有限公司新建项目环境影响报告表	嘉环分建函【2011】9 号	2011 年 1 月 7 日	年产汽车零部件（汽车电子装置、电喷系统零部件、燃油泵、传感器等）500 万件	已实施	嘉环分竣备【2016】4 号	/
2	嘉兴翱腾年产 100 万套国六发动机停缸电磁阀技改项目环境影响登记表	嘉环（经开）登备【2021】3 号	2021 年 1 月 13 日	年产 100 万套国六发动机停缸电磁阀	已实施	已通过自主验收	/

表 2-8 现有工程履行排污许可手续情况 单位 t/a

类别/项目	申领时间	核发单位	证书编号	废水排放总量或排污权总量				废气排放总量或排污权总量					其他
				废水量	CO D	NH ₃ -N	其他	SO ₂	NO _x	工业烟（粉）尘	VO Cs	其他	
排污许可	2019 年 11 月	嘉兴市生	913304005547521833001Y	4002.3	0.201	0.02	/	/	/	0.012	0.07	/	/

与项目有关的原有环境污染

问题

证	06	态																	
---	----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3、现有工程污染物实际排放总量

表 2-9a 现有工程废气排放情况汇总表 (有组织) 单位: t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
一般排放口	DA001/DA002	焊接废气	颗粒物	0.008	0.006	0.008	是	/
一般排放口	DA003	注塑废气	非甲烷总烃	0.041	0.039	0.041	是	/

注: (1)实际排放量参考企业最新检测报告, 报告编号 (2022071500203-02)。

表 2-9b 现有工程废气排放情况汇总表 (无组织) 单位: t

序号	排放口编号	产污环节	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
1	/	焊接	颗粒物	0.007	0.006	0.007	是	/
2	/	注塑	非甲烷总烃	0.029	0.029	0.029	是	/

表 2-9c 现有工程废气排放情况汇总表 单位: t

序号	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	其他
1	颗粒物	0.015	0.012	0.015	/
2	非甲烷总烃	0.07	0.068	0.07	/

表 2-10 现有工程废水排放情况汇总表 单位: t

排放口类型	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
企业总排口 DW001	化学需氧量	0.201	0.201	0.201	是	/
	氨氮	0.02	0.02	0.02	是	/

注: (1)实际年排放量根据企业验收报告中排水量数据 (由企业水票减去企业注塑冷却补充水及超声波补充水), 折算得出。

表 2-11 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位: t

污染源	污染物名称	原环评年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	处置方式及去向	其他(固废代码)
危险废物						
废气处理*	废活性炭	0 (0.192)	0 (3)	0 (3)	委托浙江归零环保科技有限公司处置	900-039-49
废气处理*	废过滤棉	0 (0.192)	0 (3)	0 (3)		900-041-49
设备过滤	废滤渣 (油泥和少量铁屑)	0 (0.0096)	0 (0.0096)	0 (0.0096)		900-200-08
超声波清洗机过滤系统滤芯更换	废滤芯	0 (0.04)	0 (0.04)	0 (0.04)		900-041-49
废气处理*	废 UV 灯管	0 (0.012)	0 (0)	0 (0)		实际不产生*
设备维护与管理, 擦拭	含油废手套和抹布	(0.2)	0 (0.2)	0 (0.2)	暂存厂区, 委托有资质单位处置	900-041-49

与项目有关的原有环境污

染
问
题

一般工业固体废物						
机加工	金属边角料	0 (3.6)	0 (3.6)	0 (3.6)	外卖资源化 利用	367-001-10
注塑	塑料边角料	0 (3.6)	0 (3.6)	0 (3.6)		367-001-06
生活垃圾						
职工生活	生活垃圾	0 (37.5)	0 (37.5)	0 (37.5)	委托当地环 卫部门处理	900-999-99

*备注：根据企业 2022 年 10 月委托嘉兴弘正检测有限公司编制的《嘉兴翱腾年产 100 万套国六发动机停缸电磁阀技改项目竣工环境保护验收监测报告》，企业原环评注塑废气收集后采用光催化氧化+活性炭技术处理后通过 15m 高排气筒排放，实际注塑废气收集后采用过滤棉+两级活性炭净化处理后通过 15m 高排气筒排放。所以企业不再产生废 UV 灯管，废活性炭产生量增加，同时也产生废过滤棉。

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表 2-12 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	根据《国家危险废物名录(2021 年版)》，含油废手套和抹布属于危险废物	委托有资质单位处置并签订协议	2022 年 11 月前
2	根据企业验收 2022 年 10 月验收报告，企业注塑废气采用过滤棉+两级活性炭处理，危废产生种类变化，新增产生废过滤棉	委托有资质单位处置并签订协议	

根据2022年10月编制的《嘉兴翱腾年产100万套国六发动机停缸电磁阀技改项目竣工环境保护验收报告》及专家意见(见附件3)，企业现有项目无需要整改的环境问题。

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

电火花钻孔机自带水箱，作业是自来水循环冷区，基本不产生烟尘。

焊接废气：焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下产生的经氧化和冷凝而形成的。焊接烟尘的化学成分，取决于焊接材料（焊丝、焊条、焊剂）和被焊接材料成分及其蒸发的难易。

本项目焊接工序采用激光焊接和点焊，激光焊的焊接原理为电流通过金属导体发生效应，从而使金属融化来实现焊接操作；点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构，无需外加填充金属和焊剂。

激光焊接和点焊过程不需要使用焊材，所以基本不产生烟尘，本评价不做定量分析，仅做定性分析，要求企业加强车间通风。

3-1 迁建后废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放 时间/h
				核算 方法	产生浓 度 mg/m ³	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 mg/m ³	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
成型、 搓牙	成型 机、搓 牙机	有组 织	油雾 (以非 甲烷总 烃表 征)	产 污 系 数 法	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		无组 织			/	/	极少量	/	/	/	/	/	/		极 少 量	1800	

运营期环境影响和保

护
措
施

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

电火花钻孔机水箱内带滤芯，冷却水循环使用不外排，仅更换滤芯。

本项目不新增员工，故无新增废水产生。

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生				治理措施				污染物排放		废水排放量 m³/a	排放时间 h	
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %	核算方法	排放浓度 mg/L			排放量 t/a
职工生活	污水处理设施	生活污水	/	COD _{Cr}	类比法	320	/	化粪池	3000	是	/	排污系数法	50	/	/	4500
				NH ₃ -N		35	/						5	/		

2、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-1 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/ 生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB (A)	
机加工车间	GDI 高压 泵生 产线	机加工	CNC 全自动走心机	频发	类比法	75~80	减震	5	类比法	70-75	4500
			电火花钻孔机	频发	类比法	80~85	减震	5	类比法	75-80	4500
			全自动送料机	频发	类比法	70~75	减震	5	类比法	65-70	4500
			高压泵端面磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500
			内圆磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500
			无心磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500
			高精度内孔磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500
			CNC 自动走心机	频发	类比法	80~83	减震	5	类比法	75~78	4500
高压泵外圆带端面磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500			

		压机	伺服压机 3T	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500				
		压机	伺服压机 阀泵	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500				
		珩磨	日进珩磨机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500				
	厂区	/	/	叉车	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500			
	厂区	/	/	行车	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	4500			
	<p>在采取相应的减震、隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。</p> <p>4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施</p> <p>依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表3-2。</p>														
<p>表3-2固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表</p>															
运营期环境影响和保护措施	工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险性	产废周期	产生情况		处置措施		最终去向	
										核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式		处置量 t/a
	一般工业固体废物														
	机加工	机加工	金属边角料	机加工	固态	废金属	367-001-10	/	每天	产污系数法	1.2	袋装	外卖综合利用	1.2	回收单位
	设备使用	电火花打孔机	废铜棒	设备使用	固态	废铜棒	367-001-10	/	每天	产污系数法	0.2	袋装	外卖综合利用	0.2	回收单位
	设备使用	电火花打孔机 配套水箱过滤	水箱过滤芯	设备使用	固态	水箱废滤芯	367-001-99	/	每季	产污系数法	0.00032	袋装	外卖综合利用	0.2	回收单位
危险废物															
机加工	机加工	废滤渣（油泥和	机加工	液态	油、杂质、金	900-200-08	T, I	不定期	产污系数法	0.0012	桶装	委托有资质单位处	0.0012	委托有资	

		少量铁屑)			属碎屑							置		质单 位处 置
设备维 护保养	设备维 护保养	含油废手 套和抹布	冲压、设 备维护 保养	固态	废矿物 油、纤 维布	900-041-49	T/In	每天		0.1	袋装		0.1	
属性待鉴定固体废物														

1、金属边角料

技改项目车加工、精磨工序产生的金属边角料，产生量约为五金件使用量的3%，技改项目五金件年用量为40t，故金属边角料的产生量为1.2t/a。

2、废滤渣（油泥和少量铁屑）

本项目高压泵端面磨床、内圆磨床、高压泵外圆带端面磨床、绉磨机使用切削液，切削液经设备自带的过滤系统过滤后循环使用并补充损失量；绉磨机使用切削油经设备自带的过滤系统过滤后循环使用并补充损失量。根据企业介绍，每台设备每个月约产生200g的废滤渣（油泥和少量铁屑），故废滤渣（油泥和少量铁屑）产生量为0.0012t/a。

3、原厂家回收的废弃包装物

本项目产生的废包装物由原厂家回收用于原用途，具体见附件中企业购销合同内容第九条说明。

表 3-3 原厂家回收的废弃包装物汇总表

原料名称	用量	包装规格	数量	单个重量/kg	总重/t
切削液	0.85t/a	850kg/桶	1	60	0.06

所以本项目原厂家回收的废弃包装物产生量为0.6t/a。

4、废抹布和废手套

技改项目设备在维护保养过程中会产生含油的废抹布和废手套，废抹布和废手套的产生量为0.1t/a。

5、废铜棒

企业电火花打孔机上铜棒年损耗约 4000 根，产生废铜棒，每根铜棒重约 50g，则废铜棒产生量约 0.2t/a。

6、水箱过滤芯

电火花钻孔机水箱内带滤芯，冷却水循环使用不外排，仅更换滤芯，滤芯年更换量约 4 个，每个重约 80 克，所以年产生量约 0.00032t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》、《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表3-4。

表3-4 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求	
<p>(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：公司设置了一个生活垃圾储存点、面积约 10m²，一个一般固废仓库、面积约 15m²。</p> <p>(2) 根据《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）：加强内部管理，执行排污许可管理制度，在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统（以下简称信息化系统）中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息，对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在信息化系统中上传备案。对污泥和不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，相应费用应当在委托业务完成后直接支付给运输、贮存、利用、处置企业；对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向，包括利用企业、利用方式等信息，并经经信、生态环境、市场监管等部门确认，相关凭证应当上传备案。年产 100 吨以上固废（不包括可外售综合利用的固废）的企业要配备在线称重设备，在固废贮存场所、打包点、出入口安装视频监控，监控信息保存期限不少于 6 个月，并与省、市信息化系统联网，同时鼓励其他产废企业安装视频监控。产废企业转移固废，出省处置的严格执行审批制度，出省利用的严格执行备案制度；省内跨市转移固废(除可外售综合利用的固废)利用、处置的，要及时报告属地生态环境部门；禁止跨市贮存固废(除可外售综合利用的固废)。产废企业要督促市外运输、利用、处置企业在信息化系统中注册登记流转，确保转移过程闭环监管。</p>	
危险废物环境管理要求	
<p>贮存场所和设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施应遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定；危险废物的收集和转运过程中需满足：</p> <p>a、危险废物的收集应执行操作规程，内容包括使用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等；</p> <p>b、危险废物收集作业人员应根据工作需要配置必须的个人防护装备；</p> <p>c、在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防泄漏等其他防治污染环境的措施；</p> <p>d、危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确认包装形式，具体包装应符合如下要求：</p> <p>(1)包装材质要与危险废物相容；</p> <p>(2)性质不相容的危险废物不应混合包装；</p> <p>(3)危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗防漏要求；</p> <p>(4)包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整；</p>	

e、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

4、环境风险

表 3-5 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	油类物质(切削液)	/	一楼机加工车间	/	1	2500	0.0004
2	危险废物(含油废手套和抹布、废滤渣(油泥和少量铁屑))	/	危废仓库	/	0.1012	50	0.002
$\Sigma(q_n/Q_n)$							0.0024

注: (1)油类物质中切削液最大存在量分别为 1t/a, 危险废物中含油废手套和抹布 (0.1t/a)、废滤渣(油泥和少量铁屑) (0.0012t/a)。

表 3-9 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	设备(包括管线、阀门或其他设施)出现故障、包装桶破裂或操作失误等	直接污染	环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应, 运用科学的技术手段和管理方法, 对环境风险进行有效的预防、监控、响应。 1、生产过程中: 必须加强安全管理, 提高事故防范措施; 严格注意设备安排、调度的质量; 提高认识, 完善安全管理制度; 2、在运输过程中应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间; 装运应做到定车、定人; 担负长途运输的车辆, 途中不得停车住宿; 被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志, 包装标志的粘贴要正确、牢固; 发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门。
2	可燃物泄漏引发火灾、爆炸事故(产生 CO、烟尘、有机废气等有毒有害烟气)	次生/伴生污染	3、储存过程中的风险防范措施: ①不同性质的物质储存区间应严格区分, 隔开贮存, 不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。 ②油品仓库及危废仓库内应设置通讯、自动报警装置, 并保证在任何情况下都处于正常使用状态。 ③油品仓库地面及危废仓库内应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。 ④油品仓库及危废仓库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。 ⑤油品仓库及危废仓库内应安装温、湿度计, 应保持库内通风良好, 严格控制库内温度, 夏季气温较高, 应特别注意降温, 采用喷水对仓库屋面进行降温, 以确保库内化学品的安全。 ⑥应按养护技术条件和操作规程的要求, 严格进行各类物质装卸及储存的管理, 文明作业。 ⑦油品仓库及危废仓库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性。 4、环境风险控制对策: 设置风险监控系統, 做好应急人员培训。 5、管理对策措施: 加强员工管理; 建立环境管理机构; 加强安全管理的领导; 针对环境风险事故, 编制环境突发事件应

运

急预案；加强环保措施日常管理。
其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。

6、总量控制指标

表 3-10 总量控制指标一览表 单位 t/a

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
CODcr	0.201	/	0.201	/	/	/	/	/
NH ₃ -N	0.02	/	0.02	/	/	/	/	/
颗粒物	0.015	/	0.015	/	/	/	/	/
非甲烷总烃	0.07	/	0.07	/	/	/	/	/

7、自行监测

表 3-11 自行监测要求-在线监测（本项目不设置）

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	是否联网	仪器名称	安装位置	是否符合安装、运行、维护等管理要求	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 3-12 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废水	DW001	废水总排口	/	COD _{Cr}	1次/年	/
				NH ₃ -N		/
废气	DA001/DA002	一般排放口	温度、相对湿度、气压、风速、风向	颗粒物、	1次/半年	/
	DA003	一般排放口		非甲烷总烃	1次/半年	/
	无组织	/		颗粒物、非甲烷总烃	1次/年	/
噪声	/	/	厂界噪声	噪声	1次/季	/

四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
					名称/文号	浓度限值	
大气环境		无组织 (焊接废 气)	颗粒物	/		《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996)	1.0mg/m ³ (无组 织)
地表水环境	DW001		COD _{Cr}	生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理装置预处理，两股废水均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入附近管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准排入杭州湾海域	《污水综合排放 标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准，其 中氨氮和总磷入 网排放标准执行 浙江省《工业企业 废水氮、磷污染物 间接排放限值》 (DB33/887-2013) 地方标准	入网执行三级标 准 500mg/L 污水厂排环境执 行一级 A 标准 50mg/L	
			NH ₃ -N			入网执行三级标 准 35mg/L 污水厂排环境执 行一级 A 标准 5mg/L	
			SS			入网执行三级标 准 400mg/L 污水厂排环境执 行一级 A 标准 10mg/L	
			LAS			入网执行三级标 准 20mg/L 污水厂排环境执 行一级 A 标准 0.5mg/L	
			石油类			入网执行三级标 准 20mg/L 污水厂排环境执 行一级 A 标准 1mg/L	
声环境	厂界东 01	噪声	合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修；加强厂区绿化。	GB12348-2008《工 业企业厂界环境 噪声排放标准》3 类标准	昼间 65dB(A)、夜 间 55dB(A)		
	厂界南 02	噪声					
	厂界西 03	噪声					
	厂界北 04	噪声					
电磁辐射	/	/	/	/	/		
固体废物	本项目金属边角料外卖综合利用；生活垃圾委托环卫部门及时清运；含油废手套和抹布、废滤渣（油泥和少量铁屑）委托有危废资质的单位安全处置，危险废物在厂区暂存时，要求危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定，以防危险物流失，从而污染周围的水体及土壤；企业应制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，流转时必须符合国家关于《危险废物转移联单管理办法》的有关要求，确保危险固废得到有效处置，						

	禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区: 等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参考 GB18598 执行
	一般防渗区: 等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参考 GB16889 执行
	简单防渗区: 一般地面硬化
	占地范围内应采取绿化措施, 以种植具有较强吸附能力的植物为主; 应根据建设项目所在地的地形特点优化地面布局, 必要时设置地面硬化、围堰或围墙, 以防止土壤环境污染; 应根据相关标准规范要求, 对设备设施采取相应的防渗措施, 以防止土壤环境污染。
生态保护措施	有效的生态补偿措施为绿化补偿。根据长期的研究成果证明, 绿化对改善区域环境具有极其重要的作用, 绿地具有放氧、吸毒、除尘、杀菌、减噪、防止水土流失和美化环境等作用。根据有关资料, 降污能力自强到弱的顺序为乔木 > 灌木 > 绿篱 > 草地。本项目绿化以树、灌、草相结合的形式, 起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用, 同时也可防止水土流失。
环境风险防范措施	企业在厂区按要求设置消防栓, 配备足够的防火灭火器材, 发生火灾、爆炸事故时, 第一时间加以控制, 不会发生大面积的火灾事件; 固体废物堆存区的防渗要求, 应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》要求, 成立以企业主要负责人为领导的应急预案工作组, 针对可能发生的事件类别和应急职责, 编制应急预案, 并报相关部门备案。
其他环境管理要求	本项目应严格执行环保“三同时”制度; 严格按照国家排污许可证制度的要求依法申领排污许可证, 按证排污, 自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺, 依法发放排污许可证, 依证强化事中事后监管, 对违法排污行为实施严厉打击。
/	

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生 量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.015	0.015	/	0	0	0.015	0
	非甲烷总烃	0.07	0.07	/	0	0	0.07	0
废水(纳管)	废水量	4002.3	4002.3	/	0	0	4002.3	0
	COD _{Cr}	0.201	0.201	/	0	0	0.201	0
	NH ₃ -N	0.02	0.02	/	0	0	0.02	0
一般工业 固体废物	金属边角料	3.6	3.6	/	1.2	0	4.8	+1.2
	废铜棒	0	0		0.2	0	0.2	+0.2
	水箱过滤芯	0	0		0.00032	0	0.00032	+0.00032
	塑料边角料	3.6	3.6	/	0	0	3.6	0
	生活垃圾	37.5	37.5	/	0	0	37.5	0
危险废物	废活性炭	3	0.192	/	0	0	3	+2.808
	废滤渣（油泥和少量 铁屑）	0.0096	0.0096	/	0.0012	0	0.0108	+0.0012
	废滤芯	0.04	0.04	/	0	0	0	0
	废UV灯管	0	0.2	/	0	0	0	0
	含油废手套和抹布	0.2	0.2	/	0.1	0	0.3	+0.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①