

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

项目名称：嘉兴市东佑五金制品有限公司年产 900 吨不锈
钢组合件搬迁项目

建设单位（盖章）：嘉兴市东佑五金制品有限公司

编制日期：二〇二二年十一月

嘉兴市生态环境局制

编制单位和编制人员情况

项目编号			
建设项目名称	嘉兴市东佑五金制品有限公司年产 900 吨不锈钢组合件搬迁项目		
建设项目类别	C3482 紧固件制造		
环境影响评价文件类型	登记表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	嘉兴市东佑五金制品有限公司		
统一社会信用代码	913304010753377402		
法定代表人（签章）	蒋雪明		
主要负责人（签字）	蒋雪明		
直接负责的主管人员（签字）	蒋雪明		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江爱闻格环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91330103MA7Y375H		
三、编制人员情况			
1、编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈增松	2016035330352014332701000412	BH08640	
2、主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈增松	第一、二、三、四章节	BH08640	

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、运营期主要环境影响和保护措施	13
四、环境保护措施监督检查清单	20
附表-建设项目污染物排放量汇总表	22

附件:

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照、租赁合同
- 附件 3 历年环评批复及验收文件
- 附件 4 排污单位申请入网审核备案表、排污权证
- 附件 5 危废协议
- 附件 6 危废承诺
- 附件 7 环境保护承诺书

附图:

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 嘉兴市区水环境功能区划图
- 附图 3 嘉兴市区生态保护红线图
- 附图 4 秀洲区综合分区图
- 附图 5 规划环评图
- 附图 6 建设项目周围环境及保护目标分布图
- 附图 7 建设项目平面布置图
- 附图 8 建设项目周围环境照片

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴市东佑五金制品有限公司年产 900 吨不锈钢组合件搬迁项目		
项目代码	2210-330451-07-02-200983		
建设单位	嘉兴市东佑五金制品有限公司	法定代表人	蒋雪明
建设单位联系人	蒋雪明	联系方式	██████████
建设地点	嘉兴经济开发区昌盛路 1188 号		
地理坐标	(北纬 30 度 48 分 40.795 秒, 东经 120 度 46 分 16.548 秒)		
国民经济行业类别	C3482 紧固件制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业34-通用零部件制造348
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	750	环保投资（万元）	30
施工工期	1 个月	建筑面积（m ² ）	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	/（不新增）
<p>承诺：嘉兴市东佑五金制品有限公司及法人蒋雪明承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴市东佑五金制品有限公司及法人陶志学承担全部责任。</p>			
环评类别判定依据	<p>本项目为“C3482 紧固件制造”，指对专用和通用机械零部件的加工，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，属于“三十一、通用设备制造业34”中的“通用零部件制造348”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，环评类别可以确定为报告表。</p> <p>根据嘉政办发〔2017〕58号文、嘉开管发〔2019〕33号文，本项目位于嘉兴经济技术开发区范围内，符合准入环境标准且不属于环评审批负面清单（具体包括环评审批权限在省</p>	排污许可类别	登记管理

	级及以上生态环境行政主管部门的项目，需编制报告书的电磁类项目和核技术利用项目（辐射类），有化学合成反应的石化、化工、医药项目，生活垃圾焚烧发电等高污染、高风险建设项目，涉及新增重金属污染排放项目，群众反映较强烈污染项目），原要求编制报告表的，可以填报环境影响登记表。			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： <u>嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书</u> 审查机关： <u>生态环境部</u> 审查文件名称及文号： <u>环审（2019）153号</u> 涉及规划环评生态空间清单情况： ①涉及管控区名称及编号： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元，编号ZH33041120006。</u> ②管控要求： <u>见下表1-1</u>			
规划环境影响评价符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____			
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（嘉环发【2020】66号）</u> 管控单元： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH33041120006</u>			
“三线一单”符合性	本项目与产业集聚重点管控单元符合性对照分析见表 1-1。			
	表 1-1 本项目与秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元要求对照分析表			
	空间 布局 约束	1、优化产业布局 and 结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目属于二类工业项目，根据嘉兴经济技术开发区经信商务局出具的备案通知书，本项目属于通用设备制造业，满足产业准入要求，所在区域符合产业布局 and 结构。	符合
		2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平，对不符合经开区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。	本项目属于二类工业项目。	
		3、钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业建设项目须严格执行相关产能置换实施办法和污染物排放量削减替代管理要求。	本项目属于通用设备制造业，不涉及钢铁、铸造、水泥和平板玻璃。	
4、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。		本项目属于通用设备制造业，不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业。		

“三线一单”符合性		5、新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求；严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。	本项目位于塘汇工业园区，为迁建项目，COD _{Cr} 、NH ₃ -N、VOCs 新增排放量指标在嘉兴市经开范围内调剂解决，不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目。	符合
		6、除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	本项目使用电能，不使用高污染燃料。	
		7、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目周围主要为工业企业，周边最近的居住区为东南侧 319m 的新禾家苑，符合相关防护距离要求，本项目要求企业合理布局，确保人居环境安全。	符合
	污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	1、本项目排放生活污水，COD _{Cr} 和 NH ₃ -N 新增排放量指标在嘉兴市经开区范围内调剂解决，符合总量控制制度的要求。 2、本项目属于二类工业项目，成型油雾经静电除油装置处理后高空排放；危险固废委托有处理资质公司处理，一般固废做好收集处置工作，实现零排放。因此本项目产生的固废采取相应措施后可以达到国内先进水平。 3、本项目废水经厂区预处理后达标纳管，企业厂区实现雨污分流。 4、本项目落实地面防渗等措施，加强土壤和地下水污染防治。 （1）厂区内地面采用混凝土硬化。（2）危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏、防雨淋措施，门口设置围堰或导排沟。（3）加强对原料贮存桶的管理，一旦发现老化、破损现象须及时更换包装。（4）对地下水、土壤存在污染风险的建设区应做好场地分区防渗。	符合
	环境风险管控	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。 2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目周边主要为工业企业，不属于沿河工业企业，厂区地面均硬化，污水按规纳管，危废按规处置，建议企业编制应急预案；强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管；建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合
	资源开发效率要求	1、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目属于通用设备制造业，项目使用节能型设备，均为用电设备，水资源用量较少，要求企业强化清洁生产改造，提高资源能源利用效率。	符合

“三线一单”符合性	本项目“三线一单”符合性判定分析见表1-2。		
	表 1-2 “三线一单”符合性分析		
	内容	符合性分析	是否符合
	生态保护红线	<p>根据《嘉兴市区生态保护红线划定》文本，嘉兴市区共划定水源涵养类红线区3个、生物多样性维护类红线2个、风景资源保护类红线1个，总面积为36.42平方公里，占国土面积的3.69%。其中，南湖区南郊河贯泾港水源涵养生态保护红线、秀洲区南郊河贯泾港水源涵养生态保护红线和秀洲区石臼漾水源涵养生态保护红线等4个水源涵养类红线面积为14.88平方公里，南湖区湘家荡生物多样性维护生态保护红线和秀洲区北部湖荡群生物多样性维护生态保护红线等2个生物多样性保护类红线面积为19.43平方公里，南湖区南湖风景名胜资源保护生态保护红线面积为2.11平方公里。</p> <p>本项目选址于嘉兴经济开发区昌盛路1188号，为秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号ZH33041120006），不在上述嘉兴市区生态保护红线范围内。</p>	符合
	资源利用上线	<p>本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目不新增土地，租赁现有厂区，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。</p>	符合
环境质量底线	<p>根据2021年嘉兴市生态环境状况公报，本项目附近水环境能够满足相应的标准；市全年臭氧(O₃)、二氧化氮(NO₂)、细颗粒物(PM_{2.5})和可吸入颗粒物(PM₁₀)日均值浓度出现超标，大气环境不达标。附近声环境质量能够满足相应的标准。项目废气处理后排放。废水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在区域环境质量等级，不触及环境质量底线。</p>	符合	
负面清单	<p>本项目选址于嘉兴经济开发区昌盛路1188号为秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编号ZH33041120006），项目生产不锈钢组合件），为通用设备制造业，属于二类工业项目，不属于负面清单。</p>	符合	
其他符合性	/		

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况		
	<p>项目由来: 嘉兴市东佑五金制品有限公司成立于 2013 年, 原厂址位于嘉兴市华玉路 1609 号 3 幢 3 号车间, 租赁面积约 700m², 主要生产不锈钢组合螺栓。企业成立至今共进行过两次环评和两次环保验收 (详见 P12 表 2-7) 企业已形成年产不锈钢组合螺栓 900 吨的生产能力。</p> <p>现因租赁协议到期, 企业拟搬迁至嘉兴经济开发区昌盛路 1188 号, 租赁嘉兴恒誉金属制品有限公司 12 幢一楼东区的空置厂房 1000 平方米, 迁建后产品种类、生产规模维持不变, 生产规模为年产不锈钢组合件 (即为不锈钢组合螺栓) 900 吨, 项目利用现有的设备, 简化现有工艺, 拓宽市场, 新增去油工艺, 淘汰原有研磨抛光工艺。该项目总投资 750 万元。</p>		
	表 2-1 项目概况一览表		
	主体工程	企业租赁嘉兴恒誉金属制品有限公司 12 幢一楼东区的空置厂房 1000 平方米, 项目利用现有的设备, 简化现有工艺, 拓宽市场, 新增去油工艺, 淘汰原有研磨抛光工艺形成年产不锈钢组件 900 吨。	
	辅助工程	企业在厂房北侧用挡板隔出一间办公室	
	依托工程	嘉兴恒誉金属制品有限公司的停车场等	
	环保工程	废气	迁建后成型油雾废气经静电除油装置处置后 15m 高排气筒排放; 同时要求企业加强车间通风。
		废水	厂区采用清污分流、雨污分流制。本项目生活污水经厂区预处理后达标排放。
		固体废物	建设有一般固废及危险固废贮存场所, 一般固废仓库面积约 5m ² 、位于厂房内最南侧, 危险固废仓库面积约 5m ² 、位于厂房外南侧。
		噪声	合理布局, 尽量将强声源设备布置在车间中心位置; 加强设备的维修保养, 发现设备有异常声音应及时维修
		其他	/
	储运工程	储存	项目主要原材料堆放于生产车间空置地方, 成品堆放于生产车间空置地方, 机油存于厂区东北侧油库。
		运输	厂外运输以公路运输为主。厂内运输主要是日常生产过程中的原料与成品搬运, 运距短、批次多, 主要采用手推车为主。
	公用工程	给水	本项目用水由嘉源给排水供应
		排水	本项目采用雨、污分流排放制, 雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网及河流; 生活污水经预处理后排入嘉兴市污水管网, 最终经嘉兴市联合污水处理厂处理后排入杭州湾海域, 其中厕所污水采用化粪池进行预处理。
供热		/	
供电		本项目用电由嘉兴市配电站供应	
依托工程	嘉兴市污水处理工程	嘉兴市污水处理工程包括嘉兴市所属市、区、县、镇 (乡) 截污输送干管、沿途提升加压泵站、污水处理厂、排海管道及附属设施。嘉兴市联合污水处理有限责任公司位于海盐县西塘桥镇东港村, 是一项跨区域联建的系统工程, 分二期建设, 包括污水输送系统、污水处理厂和排放系统。工程主要接纳的是嘉兴市区和所辖县市各城镇的废水以及部分乡镇的生活污水, 另外还有服务范围内的重点工业污水。接纳辖区内重点工业污染源 (包括市、镇所辖范围和散布在输送管线两侧可接入的工业点源)。	
	嘉兴市联合污	嘉兴市联合污水处理有限责任公司设计规模近期为 30 万 m ³ /d, 二期 (2010 年) 为 30 万 m ³ /d, 总设计规模 60 万 m ³ /d。一期工程已于	

	水处理	2003年4月竣工投入运行,二期污水处理厂于2007年9月28日开工,其中15万m ³ /d已于2009年已经建成,其余15万m ³ /d也于2010年底建成,一期、二期提升改造也已完成。 提标改造后现有设施各处理环节采用的主要工艺如下:一期:旋流沉砂+初沉+(MBR工艺或AAO生反池+周边进水周边出水二沉池或氧化沟+周边进水周边出水二沉池)+砂高效沉淀池+滤布滤池+消毒氧化工艺;二期:旋流沉砂池+预曝气池+初沉池+水解酸化池+A2/O生反池+周边进水周边出水二沉池+加砂高效沉淀池+反硝化深床滤池+臭氧氧化
劳动定员及工作制度	企业迁建后拟配员工18人,全年工作日300d,实行白天一班制生产,日工作8小时,厂区内无宿舍食堂。	
其他	/	

2、主要产品及产能

企业生产规模及主要产品方案见表2-2。

表2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批生产能力	本项目迁建后全厂生产能力	项目迁建前后变化情况	其他(规格)
1	不锈钢组合件(即为不锈钢组合螺栓)	300	吨	900	900	+0	0.1g—50g/件

3、主要设施及设施参数

表2-3 主要生产设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	原审批数量	本项目迁建后全厂数量	项目迁建后与原审批变化情况	其他
					设计参数	计量单位					
主要产污设施											
1.	生产车间	成型	成型机	7B	7	直径 mm	台	1	2	+1	新增一台
2.				10B	10		台	3	3	0	利用现有设备
3.				13B	13		台	1	1	0	利用现有设备
4.		成型	打头机	3/16	5	内径 mm	台	8	8	0	利用现有设备
5.		搓牙	搓牙机	3/16	4.7625	外径 mm	台	11	11	0	利用现有设备
6.				5/16	7.9375	外径 mm	台	1	1	0	利用现有设备
7.				3/8	9.525	外径 mm	台	1	1	0	利用现有设备
8.				3/16	4.7625	外径 mm	台	11	11	0	利用现有设备
9.		组合	组合机	5/16	7.9375	外径 mm	台	1	1	0	利用现有设备
10.				3/8	9.525	外径 mm	台	1	1	0	利用现有设备
其他设施											
11.	生	/	空压机	螺杆	/	/	台	1	1	0	利用现有设备

	产			式							备
12.	车	去油	去油机	/	/	/	台	0	2	+2	新增二台
13.	间	去油	甩干机	/	/	/	台	2	4	+2	新增二台
14.		废气处理	静电式油烟净化机	/	/	/	台	1	1	0	利用现有设备
15.		包装	自动包装机	/	/	/	台	0	1	+1	新增一台
16.		已淘汰	研磨机	/	/	/	台	2	0	-2	已淘汰
17.		已淘汰	废水处理设备	/	/	/	台	1	0	-1	已淘汰

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表及燃料

生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批年 使用量	项目迁建 后全厂年 使用量	项目迁建 前后变化情 况	其他
生产车间	原料	不锈钢线材	吨	/	680	670	0	/
		不锈钢垫圈	吨	/	235	230	0	/
	辅料	机油	吨	/	11	11	0	170kg/桶
		研磨脱脂剂 320	吨	/	8	0	-8	工艺不再实施
		研磨脱脂剂 720	吨	/	15	0	-15	工艺不再实施
		光泽剂 810	吨	/	3	0	-3	工艺不再实施
	能源	水	吨	/	750	270	-480	项目迁建后研磨工序不再实施，不需要再清洗研磨机
		电	万 kwh/a	/	13.5	19.63	-6.13	设备数量增加

5、厂区平面布置

企业迁建后租赁嘉兴恒誉金属制品有限公司 12 幢一楼东区的空置厂房 1000 平方米，厂房整体长方形，厂房南侧为主要生产线，厂房中间为包装脱油区，厂房划分了办公区域，厂房西南角为油品仓库，油品仓库南侧为危废仓库，东南角为材料区。具体总平面布置见附图 7。

本项目周边环境情况如下：

东面：为嘉兴恒誉金属制品有限公司内部生活区，再往东为隆兴港（距本项目约 81 米），河东为嘉兴村上汽车配件有限公司；

南面：为嘉兴恒誉金属制品有限公司厂房，再往南昌盛东路，路南为科博达（嘉兴）产业基地；

西面：为嘉兴恒誉金属制品有限公司厂房，再往西为茶园路，路西为锡顿金属制品；

北面：为岗山路，路北为诚亿电子（嘉兴）有限公司。

6、环境保护目标

表 2-5 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m
		经度	纬度						
环境空气	新禾家苑	120°46'47.08"	30°47'51.81"	3500人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的保护人体健康	环境空气二类功能区	东南侧	100m	319（租赁厂房）
声环境	厂界周围	/	/	/	GB3096-2008 中的 3 类标准	声环境 3 类功能区	/	/	/
水环境	隆兴港	120°46'21.04"	30°48'30.77"	京杭运河支流的水质	GB3838-2002《地表水环境质量标准》III类标准	水环境功能 II I 类区	东	紧邻	81（租赁厂房）
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标。								

建设内容

1、工艺流程

1.1 迁建前项目生产工艺流程及产污环节

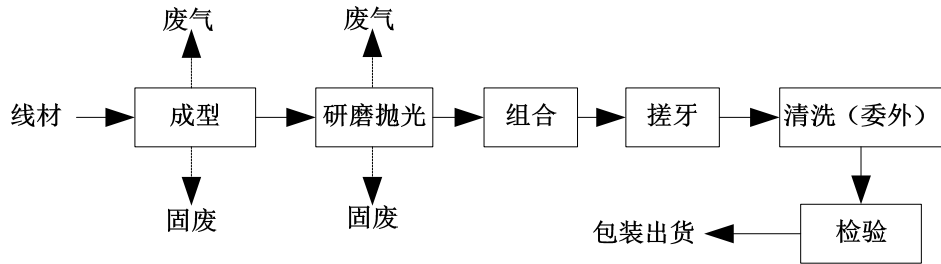


图 1-2 迁建前企业生产工艺流程和产污环节图

迁建前工艺流程简述:

成型: 线材通过冷镦成型机以三冲三模的形式挤压成无牙的半成品。在成型过程中，成型油直接喷在线材表面，以增加润滑，保护模具，同时提高成品率。在冲压过程中由于机械挤压使钢材表面产生短时间高温（温度 200℃左右），使附着在钢材表面的成型油部分受热气化而产生油雾，各型材机出料口均设置有油污集气装置，油雾经收集并经静电式油烟净化器处理后通过一根 15m 高烟囱排放。

研磨抛光: 首先将半成品放入研磨机，加入研磨脱脂剂 730 和 320（半成品重量约 3%的比例添加）进行研磨，约 1 小时后，再加入光泽剂 810（半成品重量约 0.3%的比例添加），再进行研磨，约 10 分钟左右，加入热水冲洗干净（温度 70℃~80℃，桶槽内电加热管加热，热水加入量为加工量的 50%），半成品出料，经过滤后，再放入甩干机脱水，研磨抛光结束。

组合: 通过组合机将成型后的螺丝光杆与垫圈自动串在一起。

搓牙: 将一块牙板固定，另一块活动牙板带动产品移动，利用挤压使产品产生塑性变形，形成所需螺纹。

检验: 检验过程主要检查产品的外观和尺寸是否符合要求，对于不合格产品，企业将作为废品外卖给废品回收部门。

1.2 迁建后生产工艺流程及产污环节

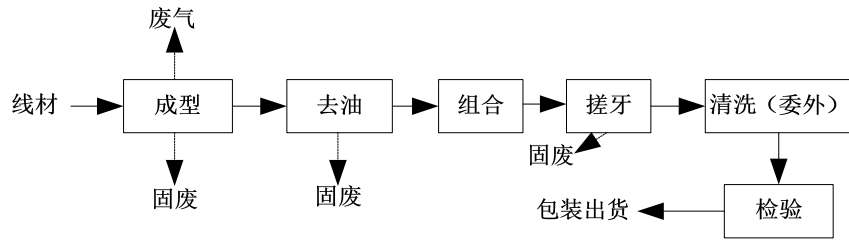


图 1-3 迁建后生产工艺流程和产污环节图

迁建后工艺流程简述:

迁建后取消了研磨抛光工序，增加了去油工序，其余不变。

成型: 线材通过冷镦成型机以三冲三模的形式挤压成无牙的半成品。在成型过程中，成型油直接喷在线材表面，以增加润滑，保护模具，同时提高成品率。在冲压过程中由于机械挤压使钢材表面产生短时间高温（温度 200℃左右），使附着在钢材表面的成型油部分受热气化而产生油雾，各型材机出料口均设置有油污集气装置，油雾经收集并经静电式油烟净化器处理后通过一根 15m 高烟囱排放。

去油: 企业先用甩干机甩掉工件上多余的油分，甩下的机油可以循环利用，再用去油机去油，去油机内放置有大量抹布。

组合: 通过组合机将成型后的螺丝光杆与垫圈自动串在一起。

搓牙（机械压）: 将一块牙板固定，另一块活动牙板带动产品移动，利用挤压使产品产生塑性变形，形成所需螺纹。

检验: 检验过程主要检查产品的外观和尺寸是否符合要求，对于不合格产品，企业将作为废品外卖给废品回收部门。

2、迁建后产排污环节分析

表 2-6 迁建后项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
废气	成型工序	油雾废气	油雾（以非甲烷总烃计）
噪声	生产车间	设备噪声	Leq
固体废物	生产车间	去油	废机油、含油废手套和抹布
		油雾净化器清理	废机油
		设备维护	含油废手套和抹布、废机油
		成型机打头机清理	含有铁屑的废机油
		原辅材料使用	废机油桶
		成型、打头	金属边角料

	职工生活	生活垃圾	生活废品
--	------	------	------

与项目有关的原有环境污染问题

1、迁建前履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况

现企业已停产，已不存在“三废”污染排放。搬迁完成后，企业在现有厂区内也将不再生产。本次环评对企业现有污染源强进行查核，主要参照浙江省工业环保设计研究院有限公司2018年11月编制的《新增年产新能源汽车及通讯用不锈钢组合螺栓300吨项目》、企业验收报告。

表 2-7 迁建前履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批 文号	审批 时间	项目主要 内容	实施 情况	验收 情况	其他
1	嘉兴市东佑五金制品有限公司年产600吨不锈钢组合螺栓环境影响报告表	嘉环分建函【2017】9号	2017年2月24日	年产600吨不锈钢组合螺栓	已实施	嘉环环建验【2017】13号	/
2	新增年产新能源汽车及通讯用不锈钢组合螺栓300吨项目	嘉开环建【2018】59号	2018年11月9日	年产300吨不锈钢组合螺栓	已实施	已通过自主验收	/

表 2-8 迁建前履行排污许可手续情况 单位 t/a

类别 项目	申领 时间	核发 单位	证书 编号	废水排放总量或排污权总量				废气排放总量或排污权总量					其他
				废水量	COD	NH ₃ -N	其他	SO ₂	NO _x	工业烟(粉)尘	VOCs	其他	
排污许可证	2020年5月18日	嘉兴市生态环境局	913304010753377402001W	238.6	0.012	0.0012	/	/	0.430	/	0.089	/	/

3、迁建前污染物实际排放总量

表 2-9a 迁建前废气排放情况汇总表 (有组织) 单位: t

排放口 类型	排放口 编号	排放口 名称	污染物	原环评核 定排放量	实际年排 放量	达产情况年 排放量	是否稳定达 标排放	其他
一般排 放口	DA001	成型废 气处理 设施排 放口	VOCs	0.020	0.020	0.020	/	/
一般排 放口	DA001	研磨废 气处理 设施排 放口	硝酸雾 (NO _x)	0.430	0.0430	0.0430	/	/

注：实际排放量参考企业验收监测数据。

与项目有关的原有环境问题

表 2-9b 迁建前废气排放情况汇总表 (无组织) 单位: t

序号	排放口编号	产污环节	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
1	/	成型	VOCs	0.02	0.017	0.02	是	/
2	/	研磨	NOx	0	0	0	/	/

表 2-9c 迁建前工程废气排放情况汇总表 单位: t

序号	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	其他
1	VOCs	0.089	0.089	0.089	/
2	硝酸雾 NOx	0.430	0.430	0.430	/

表 2-10 迁建前工程废水排放情况汇总表 单位: t

排放口类型	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
企业总排口 DW001	化学需氧量	0.011	0.011	0.011	是	/
	氨氮	0.001	0.001	0.001	是	/

注: 实际年排放量根据 2021 年全年企业用水发票统计, 折算得出。

表 2-11 迁建前固体废物产生情况汇总表 单位: t

污染源	污染物名称	原环评年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	处置方式及去向	其他(固废代码)
危险废物						
废水处理	污泥	0 (40)	0 (24)	0 (40)	不产生*	336-064-17
设备维护保养	废机油	0 (1.5)	0(1.0)	0(1.5)	宁波蓝盾环保能源有限公司	900-041-49
研磨	表面处理废液	0 (15)	0 (8)	0 (15)	不产生*	336-064-17
一般工业固体废物						
成型搓牙	金属边角料	0 (15)	0 (13)	0 (15)	外卖资源化利用	348-002-10
原料使用	废原料编织片	0 (0.75)	0 (0.5)	0 (0.75)	外卖资源化利用	348-002-06
生活垃圾						
职工生活	生活垃圾	0 (6.38)	0 (6.38)	0 (6.38)	委托当地环卫部门处理	900-999-99

注: (1)括号内数值为产生量。

*备注: 企业自 2020 年开始不再实施研磨抛光工序。

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表 2-12 企业迁建前主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	无	无	/

注:企业原厂址已停产, 已不存在三废排放。

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、迁建后运营期废气主要环境影响和保护措施

搓牙：企业产品规格较小，且均为机械压，搓牙工序采用的是挤压成型，运作过程也不产生高温，所以基本不产生油雾。

成型打头：迁建后产生的废气为成型和打头过程产生的油雾废气（成分以非甲烷总烃计），钢材在冲压过程中会产生短时间的高温。该过程需使用机油作为工件的润滑剂，在这种高温下，机油会部分气化，产生油雾（以非甲烷总烃计），根据海盐同类型项目类比，非甲烷总烃产生量约为机油使用量10%，本项目成型打头工序机油使用量为8t/a，则非甲烷总烃产生量为0.8t/a，本评价要求在油雾产生源段设置集气罩，集气罩设置尽量贴近出烟口，对产生的废气进行收集，收集率以80%计，收集的废气经一套高压静电装置除油装置处理后于15m高排气筒排放（DA003），静电除油去除率以80%计。

表 3-1 迁建后废气污染源核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	核算方法	污染物产生			治理措施					污染物排放			排放时间/h	
					产生浓度 mg/m ³	产生量		收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m ³	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h		t/a
成型、搓牙	成型机、搓牙机	有组织	油雾（以非甲烷总烃表征）	产污系数法	53	0.267	0.64	外部集气罩	80%	静电除油	可行	80%	符合	10	0.053	0.128	2400
		无组织			13	0.067	0.16	/	/	/	/	/	/	13	0.067	0.16	2400

注：企业成型、搓牙年工作 300 天，每天 8 小时，设计风机风量约 5000m³/h。

表 3-2 大气排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	排气温度	排放口类别	排放标准	其他
			经度	纬度						
DA001	油雾处理装置排放口	油雾（以非甲烷总烃表征）	120°46'16.89"	30°48'50.41"	15	0.3	25	一般排放口	GB16297-1996	/

运营期环境影响和保护措施

表 3-3 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高度 m	面源长度 m	面源宽度 m	与正北夹角°	面源有效排放高度 m	年排放小时数 h	排放工况	污染物排放速率 kg/h
									非甲烷总烃
1	生产车间	5.038	32	31	10	6	2400	正常工况	0.067

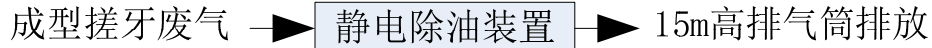


图 3-1 迁建后全厂废气处理系统图

2、迁建后运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-4 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 / 生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生			治理措施			污染物排放			废水排放量 m³/a	排放时间 h		
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %	核算方法			排放浓度 mg/L	排放量 t/a
职工生活	污水处理设施	生活污水	270	COD _{Cr}	类比法	320	0.078	化粪池	3000	是	/	排污系数法	50	0.012	243	2400
				NH ₃ -N		35	0.009						5	0.0012		

生活污水：迁建后需员工 18 人，企业无食堂和宿舍，年工作日 300 天，GB50015-2003《建筑给排水设计规范》生活用水采用 30~50L/人·班”。本评价取 50L/人·班，则年用水量 270t/a。生活污水量按生活用水量的 90%计，则生活污水的产生量为 243t/a。生活污水中主要污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N。生活污水中主要污染物浓度为 COD_{Cr}320mg/L、NH₃-N 35mg/L，则生活污水中 COD_{Cr}、NH₃-N 的产生量分别为 0.078t/a、0.009t/a。

生活污水经化粪池、格栅等预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入附近管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准排入杭州湾海域。

3、迁建后运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-5 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序 / 生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB(A)	
生产车间	成型	成型	成型机	频发	类比法	75~80	减震	5	类比法	70-75	2400
		成型	打头机	频发	类比法	75~80	减震	5	类	70-75	2400

运营期环境影响和保护措施

									类比法		
	搓牙	搓牙	搓牙机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	2400
空压机房	/	空压机	空压机	频发	类比法	85-90	减震	5	类比法	80-85	2400
厂区	/	/	叉车	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	2400

在采取相应的减震、隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源核算结果及相关参数见表3-6。

表3-6固体废物污染源核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		处置措施			最终去向
									核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
一般工业固体废物														
成型搓牙	成型机、打头机	金属边角料	成型、打头	固态	废金属	348-002-10	/	每天	产污系数法	14	袋装	外卖综合利用	14	回收单位
危险废物														
设备维护保养、油雾净化器清理	设备维护保养	废机油	设备维护保养	液态	废矿物油及杂质	900-249-08	T/I	每月	产污系数法	1.813	桶装	委托有资质单位处置	1.813	有资质的危废处置单位
成型机、打头机清理	成型机、打头机	含有铁屑的废机油	设备清理	半固态	金属细屑、废矿物油	900-249-08	T/I	每月		2	桶装		2	
设备维护保养、去油机抹布清理	设备维护保养、去油机	含油废手套和抹布	冲压、设备维护保养	固态	废矿物油、纤维布	900-041-49	T/In	每月		0.073	袋装		0.073	
原料使用	原料使用	废机油桶	原料使用	固态	废矿物油、铁桶	900-249-08	T/I	每月		1.3	/		1.3	
生活垃圾														
职工生活	职工生活	生活垃圾	职工生活	固态	纸、塑料等	900-999-99	/	每天	产污系数法	2.7	桶装	环卫部门清运	2.7	填埋场或焚烧

运营期环境影响和保护措施

(1) 金属边角料

本项目成型打头时会产生一定量的金属边角料以及调试机器时会产生一部门废料，金属边角料产生量约为 14t/a。

(2) 含有铁屑的废机油

本项目成型机、打头机均自带油箱，油箱内均设置有过滤网及隔油池，设备运作时，机油循环使用，仅偶尔添加损失量，有小部门铁屑掉落油箱内被过滤，企业每年对油箱清理一次，清理出来含有铁屑的废机油约2吨。

(3) 废机油

包括油雾净化器收集的废机油；搓牙机、甩干机设备维护产生的废机油。

本项目在搓牙过程中部分机械设备中使用机油对机器进行润滑，机油循环使用仅添加损耗量，每台搓牙机每年清理一次，单台废机油产生量约 100kg，企业共 13 台，则年产生废机油 1.3 吨。

油雾净化器收集的废机油约为 0.512t/a。

甩干机用于成型工序后甩掉工件上多余的油，甩出来的油可以回收循环利用，仅有部分沾染在设备上无法回收，企业一年清理一次，清理出来的量约 0.001t/a。

所以废机油产生总量约 1.813t/a。

(4) 含油废手套和抹布

本项目设备维护过程会产生含油废手套和抹布，产生量约 0.01t/a，去油设备内放置抹布除油，单台去油机月添加抹布 30kg，则每年去油机上产生含油抹布 0.72t/a。

所以含有废手套和抹布共产生量约 0.73t/a。

(5) 废机油桶

本项目机油采用包装桶包装，在使用过程中产生废机油桶，具体产生情况见表 3-7。

表 3-7 本项目废包装物使用情况统计表

名称	用量	包装规格	桶/袋/箱数	包装袋/桶重量	废包装物产生量
机油	11t/a	170kg/铁桶	65 个/a	20kg	1.3t/a
废机油桶合计					1.3t/a

(6) 生活垃圾

本项目需员工 18 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/p.d 计，则生活垃圾产生量为 2.7t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》、《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表3-8。

表3-8 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求	
<p>(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：公司设置了一个一般固废仓库面积约 5m²。</p> <p>(2) 根据《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）：加强内部管理，执行排污许可管理制度，在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统（以下简称信息化系统）中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息，对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在信息化系统中上传备案。对污泥和不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，相应费用应当在委托业务完成后直接支付给运输、贮存、利用、处置企业；对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向，包括利用企业、利用方式等信息，并经经信、生态环境、市场监管等部门确认，相关凭证应当上传备案。年产 100 吨以上固废（不包括可外售综合利用的固废）的企业要配备在线称重设备，在固废贮存场所、打包点、出入口安装视频监控，监控信息保存期限不少于 6 个月，并与省、市信息化系统联网，同时鼓励其他产废企业安装视频监控。产废企业转移固废，出省处置的严格执行审批制度，出省利用的严格执行备案制度；省内跨市转移固废(除可外售综合利用的固废)利用、处置的，要及时报告属地生态环境部门；禁止跨市贮存固废(除可外售综合利用的固废)。产废企业要督促市外运输、利用、处置企业在信息化系统中注册登记流转，确保转移过程闭环监管。</p>	
危险废物环境管理要求	
<p>贮存场所和设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施应遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定；</p> <p>危险废物的收集和转运过程中需满足：</p> <p>a、危险废物的收集应执行操作规程，内容包括使用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等；</p> <p>b、危险废物收集作业人员应根据工作需要配置必须的个人防护装备；</p> <p>c、在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防泄漏等其他防治污染环境的措施；</p> <p>d、危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确认包装形式，具体包装应符合如下要求：</p> <p>(1)包装材料要与危险废物相容；</p> <p>(2)性质不相容的危险废物不应混合包装；</p> <p>(3)危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗防漏要求；</p> <p>(4)包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整；</p> <p>e、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。</p>	

4、环境风险

表 3-9 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	油类物质(机油)	机加工车间	原料区	/	5	2500	0.002
2	危险废物(含有铁屑的废机油、废机油桶、含油废手套和抹布)	机加工车间	危废仓库	/	8.1	50	0.162
$\sum(q_i/Q_i)$							0.164

注:油类物质中最大存在量机油（5t），危险废物中最大存在量含有铁屑的废机油（1t）、废机油（1t）、废机油桶（0.6t）、含油废手套和抹布（0.5t）。

表 3-10 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	设备（包括管线、阀门或其他设施）出现故障、包装桶破裂或操作失误等	直接污染	环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法，对环境风险进行有效的预防、监控、响应。 1、生产过程中：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、在运输过程中应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门。 3、储存过程中的风险防范措施：①不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。 ②油品仓库及危废仓库内应设置通讯、自动报警装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态。 ③油品仓库地面及危废仓库内应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。 ④油品仓库及危废仓库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。 ⑤油品仓库及危废仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，采用喷水对仓库屋面进行降温，以确保库内化学品的安全。 ⑥应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业。 ⑦油品仓库及危废仓库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性。 4、环境风险控制对策：设置风险监控系統，做好应急人员培训。 5、管理对策措施：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；针对环境风险事故，编制环境突发事件应急预案；加强环保措施日常管理。 其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。
2	可燃物泄漏引发火灾、爆炸事故（产生CO、烟尘、有机废气等有毒有害气体）	次生/伴生污染	

6、总量控制指标

表 3-10 总量控制指标一览表 单位 t/a

总量控制污染物	现企业核定总量	迁建后排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	是否调剂	总量削减比例	削减替代量	总量建议值
CODcr	0.012	0.012	/	0	嘉兴经开区 /	否	/	/	0.012
NH ₃ -N	0.0012	0.0012	/	0		否	/	/	0.0012
VOCs	0.089	0.288	/	+0.199		是	1:2	0.398	0.288
NOx	0.430	0	-0.430	-0.430		否	/	/	0

7、自行监测

表 3-11 自行监测要求-在线监测（本项目不设置）

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	是否联网	仪器名称	安装位置	是否符合安装、运行、维护等管	其他

								理要求	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
表 3-12 自行监测要求-手工监测									
污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他			
废水	DW001	废水总排口	/	COD _{Cr}	1次/年	/			
				NH ₃ -N		/			
废气	DA001	一般排放口	温度、相对湿度、气压、风速、风向	非甲烷总烃	1次/年	/			
	无组织	/		非甲烷总烃		1次/年	/		
噪声	/	/	厂界噪声	噪声	1次/季	/			

注：表中DA001排气筒为企业现有项目排气筒编号。

四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
					名称/文号	浓度限值
地表水环境	DW001	COD _{Cr}	生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理装置预处理，两股废水均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入附近管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准排入杭州湾海域	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准，其中氨氮和总磷入网排放标准执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)地方标准	入网执行三级标准 500mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 50mg/L	
		NH ₃ -N			入网执行三级标准 35mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 5mg/L	
		SS			入网执行三级标准 400mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 10mg/L	
		LAS			入网执行三级标准 20mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 0.5mg/L	
		石油类			入网执行三级标准 20mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准 1mg/L	
声环境	厂界东 01	噪声	合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修；加强厂区绿化。	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)	
	厂界南 02	噪声				
	厂界西 03	噪声				
	厂界北 04	噪声				
电磁辐射	/	/	/	/	/	
固体废物	本项目金属边角料外卖综合利；废机油、废机油桶、含有铁屑的废机油、含油废手套和抹布委托有危废资质的单位安全处置，危险废物在厂区暂存时，要求危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定，以防危险物流失，从而污染周围的水体及土壤；企业应制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，流转时必须符合国家关于《危险废物转移联单管理办法》的有关要求，确保危险固废得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。					
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参考 GB18598 执行					
	一般防渗区：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参考 GB16889 执行					

	<p>简单防渗区：一般地面硬化</p> <p>占地范围内应采取绿化措施，以种植具有较强吸附能力的植物为主；应根据建设项目所在地的地形特点优化地面布局，必要时设置地面硬化、围堰或围墙，以防止土壤环境污染；应根据相关标准规范要求，对设备设施采取相应的防渗措施，以防止土壤环境污染。</p>
生态保护措施	<p>有效的生态补偿措施为绿化补偿。根据长期的研究成果证明，绿化对改善区域环境具有极其重要的作用，绿地具有放氧、吸毒、除尘、杀菌、减噪、防止水土流失和美化环境等作用。根据有关资料，降污能力自强到弱的顺序为乔木>灌木>绿篱>草地。本项目绿化以树、灌、草等相结合的形式，起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用，同时也可防止水土流失。</p>
环境风险防范措施	<p>企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件；固体废物堆存区的防渗要求，应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。按照《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》要求，成立以企业主要负责人为领导的应急预案工作组，针对可能发生的事件类别和应急职责，编制应急预案，并报相关部门备案。</p>
其他环境管理要求	<p>本项目应严格执行环保“三同时”制度；严格按照国家排污许可证制度的要求依法申领排污许可证，按证排污，自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺，依法发放排污许可证，依证强化事中事后监管，对违法排污行为实施严厉打击。</p>
/	

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生 量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.089	0.089	/	0.288	/	0.288	+0.199
	NOx	0.430	0.430		0	0.430	0	-0.430
废水（纳管）	废水量	238.6	238.6	/	270	/	270	+31.4
	COD _{Cr}	0.012	0.012	/	0.012	/	0.012	0
	NH ₃ -N	0.0012	0.0012	/	0.0012	/	0.0012	0
一般工业 固体废物	金属边角料	15	15	/	3.75	/	47.5	+3.75
	废原料编织片	0.75	0.75	/	/	/	0	-0.75
	生活垃圾	6.38	6.38	/	/	/	19.2	0
危险废物	废机油	1.5	1.5	/	1.831	/	1.831	+0.331
	污泥	40	40	/	0	/	0	-40
	表面处理废液	15	15	/	0	/	0	-15
	含油废手套和抹布	0	0	/	0.073	/	0.073	+0.073
	废机油桶	0	0	/	1.3	/	1.3	+1.3
	含有铁屑的废机油	0	0	/	2	/	2	+2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①