

**余姚新希望金属制品有限公司
年产 5000 万粒螺钉生产项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：余姚新希望金属制品有限公司

编制单位：余姚新希望金属制品有限公司

2021 年 12 月

建设单位：余姚新希望金属制品有限公司

法人代表：周和莲

编制单位：余姚新希望金属制品有限公司

法人代表：周和莲

建设单位：余姚新希望金属制品有限公司

邮编：315470

地址：余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号

编制单位：余姚新希望金属制品有限公司

邮编：315470

地址：余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号

表一：基本情况表

1、新建项目					
建设项目名称	余姚新希望金属制品有限公司年产 5000 万粒螺钉生产项目				
建设单位名称	余姚新希望金属制品有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号				
主要产品名称	螺钉				
设计生产能力	年产 5000 万粒				
实际生产能力	年产 5000 万粒				
建设项目环评时间	2021 年 7 月	开工建设时间	2021 年 8 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2021 年 12 月 2 日、12 月 3 日		
环评报告表 审批部门	宁波生态环境 局余姚分局	环评报告表 编制单位	浙江环越科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	绍兴市锐新环境设备有限公司		
投资总概算	1400 万元	环保投资总概算	70 万元	比例	5%
实际总概算	1400 万元	环保投资总概算	70 万元	比例	5%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>3、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《建设项目环保设施验收有关事项的通知》；</p> <p>4、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>5、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；</p> <p>6、浙江环越科技有限公司《年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响报告表》（2021 年 7 月）；</p> <p>7、宁波生态环境局余姚分局《年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响报告表审批意见》（2021 年 8 月 4 日）；</p> <p>8、浙江易测环境科技有限公司《检测报告》第 YCU20210132 号。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、 废气

本项目油雾以非甲烷总烃计，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准。

《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级 标准	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总 烃	120	15	10 (5)	周界外浓度 最高点	4.0

注*：括号内值为严格 50%标准值。

2、 噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

类别	等效声级	
	昼间	夜间
2	60	50

3、 废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中限值要求。

《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）

污染物名称	排放限值 (mg/L)
pH	6~9
COD	500
SS	400

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）

污染物名称	排放限值 (mg/L)
NH ₃ -N	35
TP	8

表二：项目情况

工程建设内容：

余姚新希望金属制品有限公司成立于 2010 年 6 月，经营范围为：金属制品（集装箱除外）、五金制品、非金属制品模具、塑料制品的制造、加工。自营和代理各类货物和技术的进出口，无进口商品分销业务。公司厂房位于余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号，租赁闲置厂房进行生产。该公司于 2021 年 7 月向宁波市生态环境局余姚分局申请了年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响评价审批，并于 2021 年 8 月 4 日取得了《年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响报告表审批意见》。

本项目全年工作日 300 天，实行白班制生产，工作时间为 8h，夜间不生产，劳动定员为 75 人。

余姚新希望金属制品有限公司现位于余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号，项目东侧隔村道为倪家路村，现状为村里民办企业，距厂界约 80m 处为倪家路村农居；南侧为奥美思精密机械有限公司；西侧为东大空调有限公司厂房；北侧隔在建厂房为姚北大道。

主要生产设备：

表 2-1 主要生产设备 单位：台/套/条

序号	设备名称	型号	审批数量（台）	实际数量（台）	备注
1	冷镦机	ZH20-102	14	14	全封闭设备
		ZH20S-76	15	15	
		ZH20S-102	8	8	
2	钻尾机	KU-210	13	13	/
3	搓牙机	AS-20TH	29	29	/
4	割尾机	SC-C100	5	5	/

原辅材料：

表 2-2 原辅材料

序号	名称	审批年用量	实际年用量
1	盘圆碳钢（铁件）	3800t/a	3800t/a
2	机油（润滑油）	4800L/a	4800L/a
3	皂化油（切削液）	200L/a	200L/a
4	导轨油	600L/a	600L/a

主要工艺流程及产污环节：

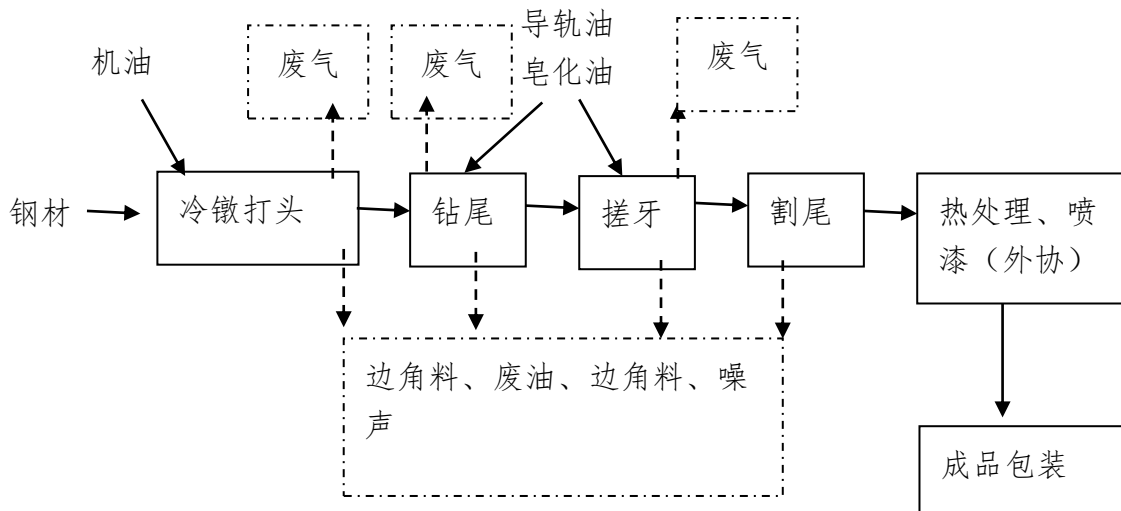


图 2-1 产品生产工艺流程及产污点位图

主要工艺流程简介：

冷镦(打头)工序：将盘圆碳钢送入冷镦机下料冷镦，线材经冷镦成型后，镦成螺丝坯件；

钻尾、搓牙割尾：将冷镦好的坯件搓出螺纹(通过活动牙板与固定牙板的相互作用，使之牙纹成型。)此步骤需使用导轨油、皂化油进行冷却润滑；

包装：完成后的工件经检验合格后即可包装入库。热处理、电镀、喷漆等外协。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目废水主要为生活污水。

生活污水经化粪池预处理后，纳入市政污水管道。

2、废气

本项目废气主要为挥发性有机油雾废气。

挥发性有机油雾废气由冷镦工序产生，挥发性有机油雾废气集气罩收集后，经工业静电除油装置处理后，15米排气筒高空排放。

3、噪声

项目噪声主要为：冷镦机、钻尾机、搓牙机、割尾机等设备产生的噪声。

4、固（液）体废物

本项目产生的固废主要为生活垃圾、一般废包装材料、金属边角料、废油、废油桶、废抹布、废手套。

生活垃圾由员工生活产生，收集后委托当地环卫部门统一清运；

一般废包装材料和金属边角料收集后外售综合利用；

废油桶由厂家回收再利用；

废油集中收集后由宁波市恒汇尔环境科技有限公司处理；废抹布、废手套集中收集后由宁波大地化工环保有限公司处理。

3-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评审批年产生量（吨）	实际年产生量（吨）	环评建议处理方式	实际处理方式
生活垃圾	员工生活	一般废物	11.25	11.25	委托环卫清运	委托环卫清运
一般废包装材料	产品及原料包装	一般废物	0.1	0.1	收集后外售综合利用	杭州杭新固体废物处置有限公司处理
金属边角料	生产	一般废物	2.85	2.85		
废油	废气处理	危险废物	2.5	2.5	宁波市恒汇尔环境科技有限公司处置	宁波市恒汇尔环境科技有限公司处置
废抹布、废手套			0.1	0.1	宁波大地化工环保有限公司处置	宁波大地化工环保有限公司处置
废油桶	原料包装	一般废物	0.64	0.64	厂家回收再利用	厂家回收再利用

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表建议

(1) 建设单位要严格执行建设项目“三同时”制度，在项目投产时同时落实各项环保治理措施。

(2) 建议在公司管理机构中设立专职或兼职环保人员，负责对整个企业的环保监督与管理工作。健全环保制度，落实环保岗位责任制，环保设施的保养、维修应制度化，保证设备的正常运转。

(3) 本项目生产工艺等如发生改变，必须委托有资质单位重新进行环境影响评价，经批准后方可投入生产。

(4) 企业应自觉监督员工培养环保意识。加强环保意识教育，完善企业管理制度。

2、环境影响报告表主要结论

余姚市新希望金属制品有限公司年产 5000 万粒螺钉建设项目位于浙江省宁波市余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号，租用现有闲置工业厂房进行生产，符合余姚市泗门镇的土地规划；并符合当地的环境分区管控方案；符合国家和地方相关产业政策；各种污染物经相应措施处理后能做到达标排放；符合总量控制原则；产生的污染物经治理达标后对当地的环境影响不大，环境质量基本仍能维持现状。

3、审批部门审批决定

根据余姚市新希望金属制品有限公司报送的《余姚市新希望金属制品有限公司年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响报告表》，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关环保法律规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《余姚市新希望金属制品有限公司年产 50000 万粒螺钉生产项目环境影响报告表》结论，同意项目实施。该项目位于余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号，项目总投资 1400 万元，租赁面积 3148m²，主要生产设备:冷镦机 37 台、钻尾机 13 台、搓牙机 29 台、割尾机 5 台等；主要生产工艺为：铁件冷镦、钻尾、搓牙、割尾等，项目实施后可形成年产 5000 万粒螺钉的能力。

二、在项目建设和运行中，必须严格按照环评报告要求做好环境保护工作，重点做好以下工作：

1、采用和落实先进的生产设备、生产工艺和治污措施，优化系统管理，切实从源头上减少和控制污染物的产生和排放。

2、厂区实行雨污分流。生活污水经预处理达到纳管标准后排入市政污水管网，最终

经余姚城市污水处理厂处理达标排放。

3、落实环评报告中提出的废气治理措施。采用先进的密闭设备有效减少废气的产生和排放，项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的相关限值，厂区内 VOCs 无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB378222019)中的相关限值。

4、厂区合理布局、选用低噪声设备，对高噪声源设备、车间落实相应的隔音、降噪、减振措施。项目界噪声排放执行(工业企业厂界环境噪声排放标准)(GB123482008) 2 类标准。

5、固体废弃物必须妥善处置，废油等属于危险固废的须根据相关法律法规妥善、规范地收集、堆放和储存，并委托有资质单位处置。

三、本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当按规定重新报批，项目建成后配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产。

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测项目	分析方法及依据	分析仪器
pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2006 年）	便携式 pH 计 PHB-4
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA 2104N
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA 5688

2、质量保证和质量控制

(1) 验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷正常的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统

一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

(3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

监测分析为水质监测分析。

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10% 质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）的要求进行。

(4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废水

表 6-1 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	总排口 FS1	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷	监测 2 天， 每天 4 次	12 月 2 日、 12 月 3 日

2、废气

表 6-2 废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
无组织废气	厂界四周	非甲烷总烃	监测 2 天， 每天 3 次	12 月 2 日、 12 月 3 日
有组织废气	排放口	非甲烷总烃		

3、噪声

表 6-3 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
噪声	厂界四周	工业企业噪声	监测 2 天， 每天 1 次	12 月 2 日、 12 月 3 日



- 备注：□——有组织废气采样点位
 ○——无组织废气采样点位
 ▲——噪声采样点位
 ★——废水采样点位

表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合检测要求，检测期间生产负荷为 92.9%~99.5%。验收检测期间气象参数表见表 7-1，生产负荷见表 7-2，验收检测期间设备运行情况见表 7-3。

1、验收检测期间气象参数

表 7-1 验收检测期间气象参数表

日期	时间	项目				
		气温℃	气压 kPa	风速 m/s	风向	天气状况
2021-12-02	10:31	11.5	101.2	2.1	北	晴
	12:11	13.5	101.2	2.3	北	晴
	14:29	14.3	101.2	2.5	北	晴
2021-12-03	10:37	10.7	101.4	2.4	北	晴
	12:19	14.1	101.4	2.5	北	晴
	13:19	15.6	101.4	2.6	北	晴

2、验收检测期间生产负荷

表 7-2 验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				12月2日		12月3日	
螺钉	万粒	5000	16.67	15.5	92.9%	16.6	99.5%

注：项目年工作日为 300 天。

3、验收检测期间设备运行情况

表 7-3 验收检测期间设备运行情况 单位：台/套

序号	设备名称	型号	实际数量	监测日设备运行数量	
				12月2日	12月3日
1	冷镦机	ZH20-102	14	14	14
		ZH20S-76	15	15	15
		ZH20S-102	8	8	8
2	钻尾机	KU-210	13	13	13
3	搓牙机	AS-20TH	29	29	29
4	割尾机	SC-C100	5	5	5

验收监测结果:

1、废水

(1) 监测结果

表 7-4 废水检测结果

采样点	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH, 无量纲)								限值	达标情况
		12月2日				12月3日					
总排口	pH 值	6.87	6.74	6.80	6.79	6.87	6.91	6.85	6.71	6~9	达标
	化学需氧量	83	78	76	80	87	86	91	93	500	达标
	氨氮	9.18	9.04	9.32	9.11	8.88	8.96	9.03	8.92	35	达标
	总磷	5.20	5.14	5.08	5.26	5.24	5.18	5.20	5.11	8	达标
	悬浮物	26	24	23	29	29	31	31	34	400	达标

(2) 监测结果分析

在监测日工况条件下, 生活污水出口 pH 值、化学需氧量、悬浮物浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 的 3 级限值要求; 其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 的限值要求。

2、废气

(1) 监测结果

a、有组织废气

表 7-5 有组织废气检测结果

采样点位	采样日期	频次	非甲烷总烃	
			排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
冷镨废气排气筒出口 YQ1	2021-12-02	第一次	3.76	0.02
		第二次	3.47	0.01
		第三次	3.50	0.01
	2021-12-03	第一次	3.17	0.01
		第二次	3.25	0.01
		第三次	3.11	0.01
最大值			3.76	0.02
标准限值			120	3.5
是否符合			符合	符合

b、无组织废气

表 7-6 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	频次	非甲烷总烃 mg/m ³
厂界上风向 WQ1	2021-12-02	第一次	1.28
		第二次	1.21
		第三次	1.16
	2021-12-03	第一次	1.26
		第二次	1.27
		第三次	1.22
厂界下风向 1 WQ2	2021-12-02	第一次	1.29
		第二次	1.30
		第三次	1.28
	2021-12-03	第一次	1.19
		第二次	1.25
		第三次	1.22
厂界下风向 2 WQ3	2021-12-02	第一次	1.27
		第二次	1.26
		第三次	1.21
	2021-12-03	第一次	1.19
		第二次	1.24
		第三次	1.26
厂界下风向 3 WQ4	2021-12-02	第一次	1.25
		第二次	1.20
		第三次	1.27
	2021-12-03	第一次	1.22
		第二次	1.18
		第三次	1.22
最大值			1.30
标准限值			4.0
是否符合			符合

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下,项目废气有组织排放及厂界排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2“新污染源大气污染物排放限值”的排放监控浓度限值要求。

3、噪声

(1) 监测结果

表 7-7 厂界噪声检测结果

采样地点	昼间 Leq dB (A)			
	测量时间	测量值	标准限值	是否符合
厂界东侧 Z1	12月02日 12:19~13:57	62.1	65	符合
厂界南侧 Z2		63.0	65	符合
厂界西侧 Z3		62.5	65	符合
厂界北侧 Z4		62.7	65	符合
厂界东侧 Z1	12月03日 10:55~11:33	61.8	65	符合
厂界南侧 Z2		62.2	65	符合
厂界西侧 Z3		63.2	65	符合
厂界北侧 Z4		62.5	65	符合

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下,项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准要求。

表八：验收监测结论

余姚新希望金属制品有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于年产 5000 万粒螺钉生产项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废水

在监测日工况条件下，生活污水出口 pH 值、化学需氧量、悬浮物浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

2、废气

在监测日工况条件下，项目废气有组织排放及厂界排放的非甲烷总烃均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “新污染源大气污染物排放限值”的排放监控浓度限值要求。

3、噪声

在监测日工况条件下，项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

4、固废

本项目产生的固废主要为生活垃圾、一般废包装材料、金属边角料、废油、废油桶、废抹布、废手套。

生活垃圾由员工生活产生，收集后委托当地环卫部门统一清运；

一般废包装材料和金属边角料收集后外售综合利用；

废油桶由厂家回收再利用；

废油集中收集后由宁波市恒汇尔环境科技有限公司处理；废抹布、废手套集中收集后由宁波大地化工环保有限公司处理。

年产 5000 万粒螺钉生产项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

年产 5000 万粒螺钉生产项目	项目名称	年产 5000 万粒螺钉生产项目			项目代码	/			建设地点	余姚市泗门工业功能区 329 复线 80 号			
	行业类别（分类管理名录）	C3482 紧固件制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 5000 万粒螺钉			实际生产能力	年产 5000 万粒螺钉			环评单位	浙江环越科技有限公司			
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局余姚分局			审批文号	余环建【2021】275 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021 年 8 月			竣工日期	2021 年 8 月			排污许可证申领时间	2021 年 8 月			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	余姚新希望金属制品有限公司			环保设施监测单位	浙江易测环境科技有限公司			验收监测时工况	92.9%~99.5%			
	投资总概算（万元）	1400			环保投资总概算（万元）	10			所占比例（%）	5			
	实际总投资	1400			实际环保投资（万元）	10			所占比例（%）	5			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	67	噪声治理（万元）	0	固体废物治理（万元）	3	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	/				
运营单位	/			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	/			验收时间	/				
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水（万吨/年）												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物	SS											
	总磷												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

生态环境部门审批意见:

余环建〔2021〕275号

根据余姚新希望金属制品有限公司报送的《余姚新希望金属制品有限公司年产5000万粒螺钉生产项目环境影响报告表》，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关环保法律规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《余姚新希望金属制品有限公司年产5000万粒螺钉生产项目环境影响报告表》结论，同意项目实施。该项目位于余姚市泗门工业功能区329复线80号，项目总投资1400万元，租赁面积3148m²，主要生产设备：冷镦机37台、钻尾机13台、搓牙机29台、割尾机5台等；主要生产工艺为：铁件冷镦、钻尾、搓牙、割尾等，项目实施后可形成年产5000万粒螺钉的能力。

二、在项目建设和运行中，必须严格按照环评报告要求做好环境保护工作，重点做好以下工作：

1、采用和落实先进的生产设备、生产工艺和治污措施，优化系统管理，切实从源头上减少和控制污染物的产生和排放。

2、厂区实行雨污分流。生活污水经预处理达到纳管标准后排入市政污水管网，最终经余姚城市污水处理厂处理达标排放。

3、落实环评报告中提出的废气治理措施。采用先进的密闭设备有效减少废气的产生和排放，项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的相关限值，厂区内VOCs无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中的相关限值。

4、厂区合理布局、选用低噪声设备，对高噪声源设备、车间落实相应的隔音、降噪、减振措施。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

5、固体废弃物必须妥善处置，废油等属于危险固废的须根据相关法律法规妥善、规范地收集、堆放和储存，并委托有资质单位处置。

三、本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当按规定重新报批。项目建成后配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产。



余姚新希望金属制品有限公司

监测日产量报表

验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				12月2日			
螺钉	万粒	5000	16.67	15.5	92.9%	16.6	99.5%

注：项目年工作日为 300 天。

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	型号	实际数量	监测日设备运行数量	
				12月2日	12月3日
1	冷镦机	ZH20-102	14	14	14
		ZH20S-76	15	15	15
		ZH20S-102	8	8	8
2	钻尾机	KU-210	13	13	13
3	搓牙机	AS-20TH	29	29	29
4	割尾机	SC-C100	5	5	5