

余姚市德派日用品有限公司
年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造
项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：余姚市德派日用品有限公司

编制单位：余姚市德派日用品有限公司

2020 年 9 月

建设单位：余姚市德派日用品有限公司

法人代表：马赛波

编制单位：余姚市德派日用品有限公司

法人代表：马赛波

建设单位：余姚市德派日用品有限公司

邮编：315456

地址：余姚市牟山镇新东吴村金牛西路 79 号

编制单位：余姚市德派日用品有限公司

邮编：315456

地址：余姚市牟山镇新东吴村金牛西路 79 号

表一：基本情况表

1、新建项目					
建设项目名称	年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目				
建设单位名称	余姚市德派日用品有限公司				
建设项目性质	技术改造				
建设地点	余姚市牟山镇新东吴村金牛西路 79 号				
主要产品名称	液体洗涤剂				
设计生产能力	新增年产 5000 吨液体洗涤剂				
实际生产能力	新增年产 5000 吨液体洗涤剂				
建设项目环评时间	2020 年 8 月	开工建设时间	2020 年 8 月		
调试时间	2020 年 8 月	验收现场监测时间	2020 年 8 月 22 日、8 月 23 日		
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境局 余姚分局	环评报告表 编制单位	浙江爱闻格环保科技有限公司		
环保设施设计单位	杭州军威科技有限 公司	环保设施施工单位	杭州军威科技有限公司		
投资总概算	318 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	1.57%
实际总概算	318 万元	环保投资	5 万元	比例	1.57%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>3、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《建设项目环保设施验收有关事项的通知》；</p> <p>4、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>5、浙江省人民政府令 第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；</p> <p>6、浙江爱闻格环保科技有限公司《余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表》（2019 年 12 月）；</p> <p>7、宁波市生态环境局余姚分局《关于余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表审批意见》（余环建[2020]321 号）（2020 年 8 月 18 日）；</p> <p>8、杭州环景环境科技有限公司《检测报告》，杭环景检 2020H08004 号。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中限值要求。

表 1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

污染物名称	排放限值（mg/L）
PH	6~9
COD	500
SS	400
动植物油类	100
阴离子表面活性剂	20

表 1-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）

污染物名称	排放限值（mg/L）
NH ₃ -N	35

2、噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	等效声级	
	昼间	夜间
3	65	55

3、废气

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 规定的特别排放限值。

表 1-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） 单位：mg/m³

污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点处任意一次浓度值	

表二：项目情况

工程建设内容：

余姚市德派日用品有限公司是一家从事洗涤用品、家居用品、日用品、塑料制品、五金件、金属制品的制造、加工；模具的制造、加工；化妆品制造的企业。

根据公司的发展战略和中长期发展规划，项目采购了平板自动包膜机、清洁条包装机、纯水机组、污水处理机等设备。生产过程为原辅料混合搅拌、灌装、出厂。本项目在原有的生产线基础上，扩大生产规模，进一步增强公司的生产能力。项目建成后，余姚市德派日用品有限公司将新增年产 5000 吨液体洗涤剂的技改规模。余姚市德派日用品有限公司特委托浙江爱闻格环保科技有限公司编制了《余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表》。

2020 年 8 月 18 日，宁波市生态环境局余姚分局对该项目进行审批并批复文件《关于余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表审批意见》（余环建[2020]321 号）。

主要生产设备：

表 2-1 主要生产设备

序号	名称	审批数量	实际数量	备注
1	顶标机	1 台	1 台	/
2	贴标机	2 台	2 台	/
3	全自动凝珠包膜机	2 台	2 台	/
4	泡罩机	2 台	2 台	/
5	多头组合称	2 台	2 台	/
6	给袋机	1 台	1 台	/
7	重量选别称	1 间	1 间	/
8	滚筒自动包膜机	2 台	2 台	/
9	平板自动包膜机	1 台	1 台	/
10	热收缩机	4 台	4 台	/
11	膜切机	1 台	1 台	/
12	喷码机	1 台	1 台	/
13	清洁条包装机	1 只	1 只	/
14	贮存罐	6 只	6 只	/

15	搅拌机	3 只	3 只	/
16	纯水机组	1 组	1 组	/
17	污水处理设备	1 套	1 套	/

原辅材料:

表 2-2 原辅材料

序号	项目	审批年用量	实际年用量
1	烷基苯磺酸	1250 t/a	1250 t/a
2	脂肪醇聚氧乙烯醚	1750 t/a	1750 t/a
3	脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠	1000 t/a	1000 t/a
4	烷基三甲基氯化铵	300 t/a	300 t/a
5	单乙醇胺	250 t/a	250 t/a
6	丙二醇	150 t/a	150 t/a
7	香精	50 t/a	50 t/a
8	生物酶制剂	10 t/a	10 t/a
9	色素	0.1 t/a	0.1 t/a
10	去离子水	239.9t/a	239.9t/a

主要工艺流程及产污环节:

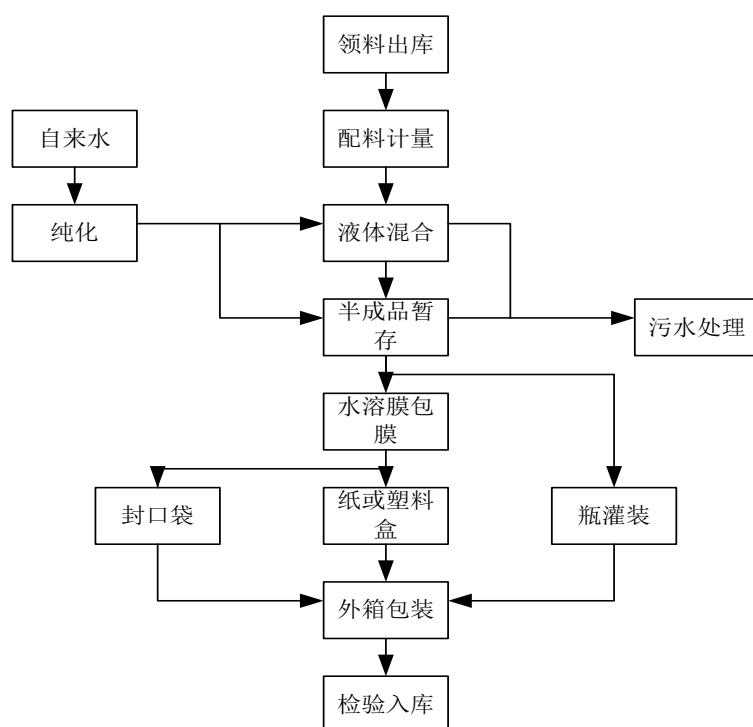


图 2-1 生产工艺流程图

生产工艺流程简述:

1、袋装/盒装液体洗涤剂工艺说明:

按配料单称取外购的原料, 纯化水由纯化水机及其管网提供, 将称量好的原料投入混合罐进行混合。混合完成后对半成品物料进行检验, 合格后转移到储罐暂存。储罐物料打入凝珠包装设备进行水溶膜包膜做成凝珠, 经包装检验后即为成品, 不合格物料返回混合工序。以上工艺无化学反应, 仅对原料进行配制、混合、包装。

2、瓶装液体洗涤剂工艺说明:

按配料单称取外购的原料, 纯化水由纯化水机及其管网提供, 将称量好的原料投入混合罐进行混合。混合完成后对半成品物料进行检验, 合格后转移到储罐暂存。储罐物料经包装检验后即为成品, 不合格物料返回混合工序。以上工艺无化学反应, 仅对原料进行配制、混合、包装。

3、纯化水工艺说明:

自来水经过预处理, 然后经过软化, RO 膜过滤, 制成纯化水送入纯化水管网, 浓水排入市政下水管网。纯化水管网连接各个使用点提供配方用水和清洗用水。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目的废水主要为原料容器清洗废水、设备清洗废水、纯水制备废水、生活污水。

经厂区污水处理设施处理后的清洗废水，汇同经化粪池预处理后的生活污水及纯水制备废水后排入污水管网。

2、废气

本项目废气主要为生产过程中挥发的 VOCs，产生量较少，作为无组织排放。

3、噪声

项目噪声主要为：包膜机、泡罩机、热收缩机、膜切机和搅拌机等设备产生的噪声。本项目夜间不生产。

4、固（液）体废物

本项目固体废弃物主要为废原料包装物、废包装材料、污泥、生活垃圾。

废原料包装物由原生产厂家回收，废包装材料收集后出售给物资回收公司，污泥收集后外卖给砖厂，生活垃圾收集后委托环卫部门清运。

3-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评年审批产生量（吨）	实际年产生量（吨）	环评建议处理方式	实际处理方式
废原料包装物	生产过程	一般固废	10	10	收集后由原生产厂家回收	收集后由原生产厂家回收
废包装材料	生产过程	一般固废	1	1	收集后出售给物资回收公司	收集后出售给物资回收公司
污泥	污水处理	一般固废	0.04	0.04	收集后外卖给砖厂	收集后外卖给砖厂
生活垃圾	员工生活	一般固废	4.5	4.5	委托环卫清运	委托环卫清运

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表建议

(1) 为降低本项目污染物排放对周围环境的不利影响，建设单位必须切实落实有关污染防治措施；

(2) 为了在发展经济的同时保护好当地环境，公司应增加环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原材料、减少污染物排放；

(3) 建议该公司从上到下建立各项环境保护目标责任制和排污计量考核制，明确奖惩措施和职责；向员工积极进行环境宣传和教育，落实环保法规和措施，加强污染源的监督管理、事故隐患的检查；

(4) 优先选用低噪声设备，安装减振、隔振设施；

(5) 如生产方案、过程、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门申报；

(6) 做好日常三废治理设施的运行记录；

(7) 加强宣传教育，增强职工的环保意识；

(8) 应自觉接受当地环保部门的监督管理。

2、环境影响报告表主要结论

余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目符合各项审批原则，符合“三线一单”要求，布局合理，项目具有较明显的社会效益、经济效益。该项目在建成运营期将产生一定的废气、噪声、固废、生活污水和生活垃圾等，采用科学的管理和适当的环保治理手段，可控制环境污染。在全面落实环评报告中提出的各项环保措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒加强管理，从环保角度来看，该项目的建设是可行的。

3、审批部门审批决定

根据余姚市德派日用品有限公司报送的《余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表》，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关环保法律规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《余姚市德派日用品有限公司年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造

项目环境影响报告表》结论，同意项目实施。该项目位于余姚市牟山镇新东吴村金牛西路79号，主要生产工艺为：配料计量、液体混合、水溶膜包装、瓶灌装、外箱包装等。

二、在项目建设和运行中，必须加强环保设施的建设和管理，认真落实以下污染防治措施：

1、厂区合理布局、选用低噪声设备，对高噪声源设备、车间落实相应的隔音、降噪、减振措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

2、厂区实行雨污分流。项目生产废水和生活污水分别经处理达到纳管标准后排入市政污水管网，最终经余姚市城市污水处理厂处理达标排放。

3、项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中的相关限值要求。

4、固体废弃物妥善、规范处置，保持厂区环境整洁。

5、项目实施过程中应落实“以新带老”措施，提高资源利用、污染防治和环境管理水平。

三、本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当按规定重新报批。

四、项目建成后配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产。

宁波市生态环境局

2020年8月18日

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测项目	分析方法及依据	分析仪器
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ T 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II
pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增补版） 国家环保总局(2006 年)	便携式 pH 计 PHB-4
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA 2104N
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	SYT700 型红外测油仪 (HP28)
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	V-5600 可见分光光度计
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA 5688

2、质量保证和质量控制

(1) 验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷正常的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或

提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

(3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

监测分析为水质监测分析。

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10% 质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）的要求进行。

(4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废气

表 6-1 废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废气	厂界四周	非甲烷总烃	监测 2 天， 每天 3 次	8 月 22 日、 8 月 23 日

2、噪声

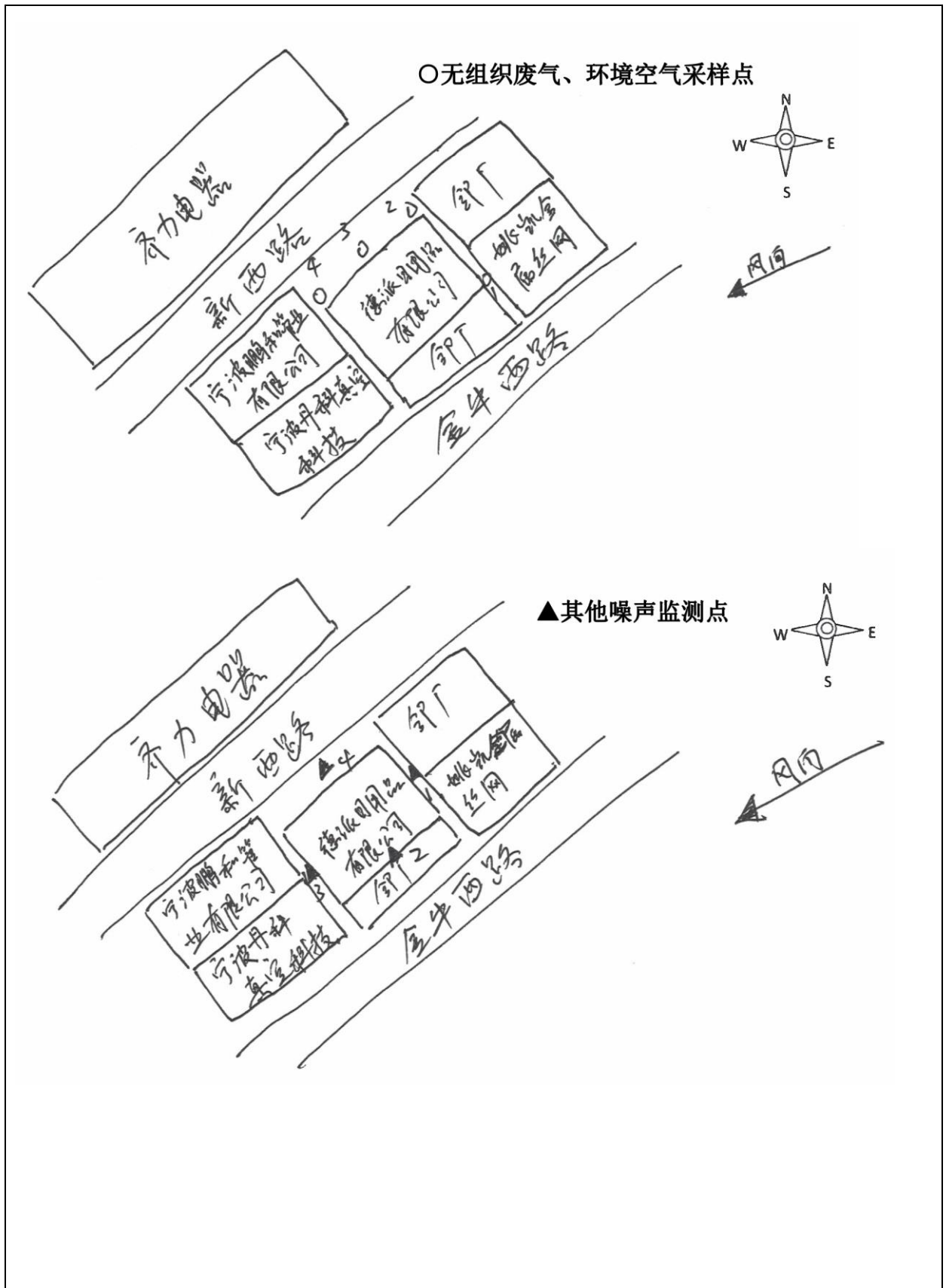
表 6-2 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
噪声	厂界四周	工业企业噪声	监测 2 天， 每天 1 次	8 月 22 日、 8 月 23 日

3、废水

表 6-3 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	进口、出口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油类	监测 2 天， 每天 4 次	8 月 22 日、 8 月 23 日



表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合检测要求，检测期间生产负荷为 85% 以上，验收检测期间气象参数见表 7-1，验收检测期间生产负荷见表 7-2，验收检测期间设备运行情况见表 7-3。

1、验收检测期间气象参数

表 7-1 验收检测期间气象参数

时段		气温(℃)	风向	风速(m/s)	气压(kPa)	天气
2020.08.22	08:00	28.5	东北	1.8	100.3	晴
	09:00	29.1	东北	1.9	101.1	
	10:00	32.7	东北	2.2	100.7	
2020.08.23	08:05	29.0	东北	1.7	100.3	晴
	09:00	30.3	东北	1.9	100.7	
	10:02	33.1	东北	2.1	100.4	

2、验收检测期间生产负荷

表 7-2 验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				8月22日		8月23日	
液体洗涤剂（防疫产品）	吨	5000	15.15	13.56	89.5%	13.26	87.5%

注：项目年工作日为 330 天。

3、验收检测期间设备运行情况

表 7-3 验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			8月22日	8月23日
1	顶标机	1台	1台	1台
2	贴标机	2台	2台	2台
3	全自动凝珠包膜机	2台	2台	2台
4	泡罩机	2台	2台	2台

5	多头组合称	2台	2台	2台
6	给袋机	1台	1台	1台
7	重量选别称	1间	1间	1间
8	滚筒自动包膜机	2台	2台	2台
9	平板自动包膜机	1台	1台	1台
10	热收缩机	4台	4台	4台
11	膜切机	1台	1台	1台
12	喷码机	1台	1台	1台
13	清洁条包装机	1只	1只	1只
14	贮存罐	6只	6只	6只
15	搅拌机	3只	3只	3只
16	纯水机组	1组	1组	1组
17	污水处理设备	1套	1套	1套

验收监测结果:

1、废气

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果 (8月22日)			检测结果 (8月23日)			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
厂界东	非甲烷总烃	1.11	1.13	1.14	1.04	1.11	1.11	4.0	达标
厂界南	非甲烷总烃	1.34	1.49	1.49	1.43	1.36	1.28	4.0	达标
厂界西	非甲烷总烃	1.37	1.28	1.22	1.28	1.13	1.45	4.0	达标
厂界北	非甲烷总烃	1.48	1.16	1.34	1.36	1.37	1.5	4.0	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³。

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下, 项目厂界非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 “新污染源大气污染物排放限值” 中的二级标准。

2、废水

采样点	检测项目	检测结果 (单位: mg/L, pH, 无量纲)									
		8月22日				8月23日				限值	达标情况
进口	pH 值	4.78	4.73	4.69	4.82	4.69	4.72	4.73	4.68	6~9	/
	悬浮物	210	223	257	256	201	188	171	214	400	/
	化学需氧量	4.86×10 ⁴	4.74×10 ⁴	5.11×10 ⁴	4.96×10 ⁴	5.08×10 ⁴	4.93×10 ⁴	4.84×10 ⁴	4.76×10 ⁴	500	/
	阴离子表面活性剂	4.62×10 ³	4.35×10 ³	4.75×10 ³	4.43×10 ³	4.35×10 ³	4.71×10 ³	4.43×10 ³	4.88×10 ³	20	/
	氨氮	108	110	112	111	114	111	117	113	35	/
	动植物油类	8.51	8.19	8.27	8.43	8.23	8.72	8.48	8.35	100	/
总排口	pH 值	7.05	6.98	6.95	7.02	6.97	6.93	7.01	7.05	6~9	达标
	悬浮物	147	120	117	126	115	102	111	108	400	达标
	化学需氧量	201	187	177	195	197	178	185	203	500	达标
	阴离子表面活性剂	14.2	13.7	14.2	14.8	14.1	14.5	13.7	14.3	20	达标
	氨氮	13.4	12.9	13.2	13.3	13.5	13.9	13.7	13.4	35	达标
	动植物油类	4.21	3.87	4.05	3.94	3.92	4.07	3.85	4.25	100	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下, 污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类和阴

离子表面活性剂浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的3级限值要求；其中氨氮符合《工业企业废水氨氮污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

3、噪声

（1）监测结果

检测点位	起始时间	检测结果 [单位：dB(A)]	标准限值	达标情况
厂界东	8月22日	63.2	65	达标
	8月23日	63.1	65	达标
厂界南	8月22日	62.9	60	达标
	8月23日	62.7	60	达标
厂界西	8月22日	63.0	65	达标
	8月23日	62.4	65	达标
厂界北	8月22日	62.1	65	达标
	8月23日	62.6	65	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求。

表八：验收监测结论

余姚市德派日用品有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技改建设项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废水

在监测日工况条件下，污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类和阴离子表面活性剂浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮符合《工业企业废水氨氮污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

2、噪声

在监测日工况条件下，项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

3、废气

在监测日工况条件下，项目厂界非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准。

4、固废

本项目固体废弃物主要为废原料包装物、废包装材料、污泥、生活垃圾。

废原料包装物由原生产厂家回收，废包装材料收集后出售给物资回收公司，污泥收集后外卖给砖厂，生活垃圾收集后委托环卫部门清运。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称	年产 5000 吨液体洗涤剂生产线技术改造项目			项目代码	2020-330281-26-03-116020			建设地点					
	行业类别（分类管理名录）	肥皂及洗涤剂制造 C2681			建设性质	□新建 □改扩建 □√技术改造								
	设计生产能力	新增年产 5000 吨液体洗涤剂			实际生产能力	新增年产 5000 吨液体洗涤剂			环评单位	浙江爱闰格环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局余姚分局			审批文号	余环建[2020]321 号			环评文件类型	报告表				
	开工日期	2020 年 8 月			竣工日期	2020 年 8 月			排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	杭州军威科技有限公司			环保设施施工单位	杭州军威科技有限公司			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	余姚市德派日用品有限公司			环保设施监测单位	杭州环景环境科技有限公司			验收监测时工况	85.1%~89.5%				
	投资总概算（万元）	318			环保投资总概算（万元）	5			所占比例（%）	1.57				
	实际总投资	318			实际环保投资（万元）	5			所占比例（%）	1.57				
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	2		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	/			
运营单位	/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	/				验收时间	/			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	动植物油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	阴离子表面活性剂												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

生态环境部门审批意见：

余环建（2020）321号

根据余姚市德派日用品有限公司报送的《余姚市德派日用品有限公司年产5000吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表》，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关环保法律规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《余姚市德派日用品有限公司年产5000吨液体洗涤剂生产线技术改造项目环境影响报告表》结论，同意项目实施。该项目位于余姚市牟山镇新东吴村金牛西路79号，主要生产工艺为：配料计量、液体混合、水溶膜包装、瓶灌装、外箱包装等。

二、在项目建设和运行中，必须加强环保设施的建设和管理，认真落实以下污染防治措施：

1、厂区合理布局、选用低噪声设备，对高噪声源设备、车间落实相应的隔音、降噪、减振措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）3类标准要求。

2、厂区实行雨污分流。项目生产废水和生活污水分别经处理达到纳管标准后排入市政污水管网，最终经余姚市城市污水处理厂处理达标排放。

3、项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中的相关限值要求。

4、固体废弃物妥善、规范处置，保持厂区环境整洁。

5、项目实施过程中应落实“以新带老”措施，提高资源利用、污染防治和环境管理水平。

三、本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当按规定重新报批。

四、项目建成后配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产。



余姚市德派日用品有限公司

监测日产量报表

验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				8月22日		8月23日	
液体洗涤剂（防疫产品）	吨	5000	15.15	13.56	89.5%	13.26	87.5%

注：项目年工作日为330天。

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			8月22日	8月23日
1	顶标机	1台	1台	1台
2	贴标机	2台	2台	2台
3	全自动凝珠包膜机	2台	2台	2台
4	泡罩机	2台	2台	2台
5	多头组合称	2台	2台	2台
6	给袋机	1台	1台	1台
7	重量选别称	1间	1间	1间
8	滚筒自动包膜机	2台	2台	2台
9	平板自动包膜机	1台	1台	1台
10	热收缩机	4台	4台	4台
11	膜切机	1台	1台	1台
12	喷码机	1台	1台	1台
13	清洁条包装机	1只	1只	1只
14	贮存罐	6只	6只	6只
15	搅拌机	3只	3只	3只
16	纯水机组	1组	1组	1组
17	污水处理设备	1套	1套	1套